



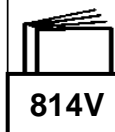
BARNIZ SR 0100

1.360.0100

BARNIZ UHS

El barniz cerámico antirayado 0100 es un barniz de alto contenido en sólidos formulado especialmente para proporcionar reparaciones de alta calidad sean cuáles sean las condiciones del taller.

El barniz 0100 ha sido diseñado para el uso sobre la base bicapa AquaMax Extra, proporcionando un producto fácil de usar con excelentes características de aplicación y acabado, obteniendo como resultado reparaciones de alta calidad.



SUBSTRATOS

Bases bicapa al agua AQUAMAX EXTRA.

PREPARACION

Dejar secar AQUAMAX EXTRA hasta la completa matización antes de la aplicar el barniz.

Limpiar la capa base con un paño atrapapolvo antes de la aplicación del barniz.

	RATIO DE MEZCLA / VOLUMEN
Barniz 0100	3
Catalizador UHS 2925	1
Diluyente	0.5
Viscosidad - DIN4, 20° C	19 - 21"
Vida de la mezcla	
con 2925	60 minutos @ 20°C
con 2925 + diluyente catalizador 6050	30 minutos @ 20°C

Igual que ocurre en el resto de productos de alto contenido en sólidos, la aplicación de la mezcla fría puede causar una aplicación más difícil y una peor absorción del pulverizado. Se recomienda que el producto listo al uso se aplique a una temperatura superior a 15°C.

CATALIZADOR – DILUYENTES

Catalizador UHS	1.954.2925		Repintado parcial o total
Diluyente	1.911.2705	Rápido	Difuminado y panel completo hasta 25°C
	1.911.2710	Normal	Repintado de panel completo o total
	1.911.2720	Lento	Para altas temperaturas y IR
	1.911.2730	Extra Lento	Para temperaturas superiores a 35°C y IR
	1.921.6050	Dil. Catalizador	Para secado de 20 minutos @ 60°C





BARNIZ SR 0100

1.360.0100

APLICACION

Equipo

Pico de fluido (Pistola de gravedad) (mm)

Presión en la pistola (bars)

Número de manos

Espesor recomendado

Pistolas Bajo VOC

1.2 - 1.3

Consultar recomendaciones del fabricante.

A una mano: 1 mano media seguida de 1 completa

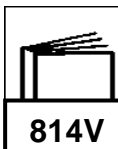
Ó

A dos manos: 2 manos completas (evaporación 10 min. Entre manos)

45 - 60 micras.

Importante - Proceso a una mano:

Aplicar media mano y a continuación una mano completa. La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de la aplicación de la segunda mano. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre manos. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.



SECADO

Secado al horno

con catalizador UHS 2925

35 minutos a 60°C

con catalizador UHS 2925 /

diluyente-catalizado 6050

20 minutos a 60°C

Tiempo de evaporación antes del horno

5 - 10 minutos

SECADO CON IR

Onda media

15 minutos

Temperatura del metal de 90°C hasta un máximo de 100°C.



REPINTADO

Repintable después de su LIJADO.

PULIDO

Si es necesario pulir se recomienda hacerlo entre 1 hora y 24 horas después del tiempo de secado. Cualquier suciedad debe ser eliminada con P1200 seguido de P1500. Las marcas provocadas por la lija P1500 pueden ser eliminadas utilizando el Trizact P3000 o similar acelerando y simplificando el proceso de pulido. Utilice un pulimento de calidad como el SPP1001. Las máquinas de pulido deben ser utilizadas a velocidad baja y con una espuma adecuada para no sobrecalentar el panel reparado. Si esto ocurriese, dejar enfriar el panel sobrecalentado y continuar el proceso de pulido usando una espuma más dura y concluir el proceso con una más suave.



BARNIZ SR 0100

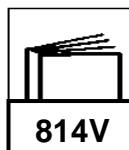
1.360.0100

DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS

Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes.

Los pesos de Barniz y Catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.

Volumen requerido RFU de barniz (Litros)	Peso Barniz 1.360.0100	Peso Catalizador 1.954.2925	Peso Diluyente 1.911.2705/2710/2720/2730 o 1.921.6050
0.10L	66 g	90 g	99 g
0.25L	166 g	226 g	248 g
0.33L	219 g	298 g	328 g
0.60L	396 g	540 g	594 g
0.75L	499 g	677 g	745 g
1.0L	665 g	903 g	994 g



SELECCION DEL DILUYENTE – CATALIZADOR 1.921.6050

Nota: Uso del diluyente – catalizador 1.921.6050

El diluyente – catalizador 1.921.6050 debe ser usado solo en combinación con el catalizador 1.954.2925 cuando se requiere un curado rápido del barniz.

Debido a la rapidez del secado de esta combinación, se pueden observar ligeras pérdidas de brillo en el acabado.

Esta mezcla debe ser usada inmediatamente después de su preparación.

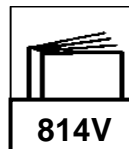


BARNIZ SR 0100

1.360.0100

DATOS TECNICOS

Envase	1 Litro
Almacenamiento	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	10,2 m ² /l de mezcla lista al uso para un espesor de 50 micras.



INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com

Para más información por favor contactar con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

AquaMax Extra[®], MaxMeyer[®] and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

