

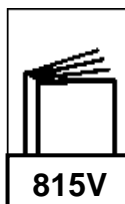


BARNIZ AL AGUA 0150

1.600.0150

BARNIZ AL AGUA 0150

El barniz al agua 0150, ha sido especialmente diseñado para su uso con las bases bicapa AquaMax formando parte así de un sistema de reparación completamente base agua. La facilidad de aplicación y la gran calidad de su acabado final hacen de este barniz basado en la última tecnología la mejor elección para talleres que pretendan reducir el consumo de VOC.



SUSTRATOS

Base bicapa Aquamax Extra

PREPARACION

Antes de la aplicación del barniz al agua 1.600.0150 permitir que la base AquaMax Extra se seque uniformemente. Limpiar con un trapo antes de aplicar el barniz.



	Ratio de Mezcla/Volumen
BARNIZ AL AGUA 0150	2
CATALIZADOR 0450	1
DILUYENTE 1.911.9925	1.6 – 1.8
VISCOSIDAD - DIN4, 20° C	20-21"
VIDA DE LA MEZCLA	2 horas @ 20°C



Añadir el catalizador y mezclar bien, entonces añadir el diluyente y volver a mezclar bien.

Asegurar que los 3 componentes se mezclan bien y que se incorporan conjuntamente. Use el removedor para asegurarse que todos los componentes se han mezclado correctamente y que no queda nada en las paredes del envase.

Después de agitar bien, comprobar visulamente la mezcla con la regleta dosificadora para asegurar la incorporación uniforme del catalizador y diluyente.

Temperaturas frías pueden llevar a una aplicación difícil y una absorción de brillo por exceso de carga. Se recomienda encarecidamente aplicar los productos listo al uso a temperaturas superiores a 20°C.

CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADOR PARA BARNIZ AL AGUA	1.960.0450
DILUYENTE PARA BARNIZ AL AGUA	1.911.9925



BARNIZ AL AGUA 0150

1.600.0150

APLICACION

Configuración de la pistola

Pico de fluido (mm)
Presión de entrada
Número de capas
Espesor recomendado

Pistolas compliant

1.3
Seguir las recomendaciones del fabricante
1 capa ligera y continua + 1 capa completa
50 - 60 micras

Importante:

Proceso 'Una visita':

Aplicar una capa ligera y continua seguida de otra capa completa. La primera capa debe ser aplicada sobre todos los paneles a reparar antes de aplicar la segunda. Evitar la aplicación de capas muy cargadas para conseguir flujo en la pistola. El barniz fluirá durante el proceso de evaporación y horneado.

Evaporación entre capas

Dejar 1 minuto de evaporación entre capas.



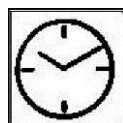
SECADO

Tiempo de evaporación antes del horneado

5 minutos

Horneado

40 minutos a 60°C



PROCESO DE DIFUMINADO DEL BARNIZ

El BARNIZ AL AGUA 0150 puede ser difuminado usando el diluyente para barniz al agua, **1.911.9925**.

- Paso 1 - Aplicar el barniz base agua suavizando el borde de la reparación arqueando de la pistola.
- Paso 2 - Utilizar el disolvente para barniz al agua 9925 sin dilución (100% diluyente) sobre el borde de la reparación para conseguir así una capa fina en el borde. Preparar la pistola a ½ vuelta menos desde la posición de completamente cerrado, para evitar así la sobre aplicación del diluyente 9925.
- Paso 3 - Dejar transcurrir como mínimo 1 hora después del horneado antes de proceder al pulido del borde.

Nota: La reparación debe ser realizada dentro de un area de aplicación bien preparada.



BARNIZ AL AGUA 0150

1.600.0150

PULIDO

Si es necesario pulir el barniz se recomienda hacerlo entre 1 y 24 horas después del horneado. Cualquier suciedad debe ser eliminada con P1200 combinado con P1500 y acabando con Trizact P3000 o similar, después pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad, como el SPP100. El pulido a máquina debe hacerse a velocidad mínima para evitar que la superficie se caliente. Si se calentase, permitir que se enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.



815V

REPINTADO

Se puede repintar después de los tiempos de horneado.

DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS

Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes.

Los pesos de Barniz y Catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.

Después de la adición del catalizador, mezclar bien y tarar la balanza, dejando el agitador en el envase. Añadir el peso requerido de diluyente y mezclar enérgicamente. Ver instrucciones completas de mezcla en la página 1.

Volumen final necesario RFU (litros) (1,8 partes volumen disolvente)	Peso Barniz 1.600.0150	Peso Catalizador 1.960.0450	Peso Diluyente 1.911.9925	
			1.6	1.8
Ratio Mezcla Volumen =	2	1		
0.10 L	41.7	62.5	33.4	37.6
0.20 L	83.4	125.0	MEZCLAR	75.1
0.25 L	104.3	156.3	BIEN	93.9
0.33 L	137.7	205.7		123.8
0.50 L	208.5	312.5	DESPUÉS	187.7
0.75 L	312.8	468.8		281.5
1.00 L	417	625	TARAR	375
1.50 L	626	938	BALANZA	563

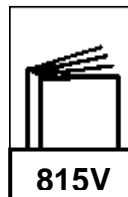


BARNIZ AL AGUA 0150

1.600.0150

INFORMACION TECNICA

Almacenamiento En lugar seco y fresco alejado del calor. Mantener por debajo de 5°C.



INFORMACION VOC

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com

Para más información por favor contactar con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

