

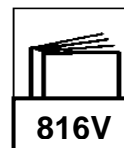


Diluyente Difuminados 5411 - 1.912.5411

Aditivo Integrador 5421 - 1.912.5421

DILUYENTE DIFUMINADOS EN AEROSOL 5411 – ADITIVO INTEGRADOR 5421

El diluyente de difuminados en aerosol 5410 y el aditivo integrador 5421, ofrecen un proceso fácil y sencillo para los difuminados optimizado para los sistemas UHS, aunque pueden ser utilizados con otros productos no UHS. Están formulados para aplicar fácilmente y tienen excelentes propiedades en el pulverizado dando un alto brillo y alta calidad en el proceso final del difuminado.



PREPARACION

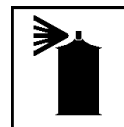
- 1) Asegúrese que las zonas a reparar se limpian correctamente.
- 2) Lije el área de reparación con P800 (húmedo) o P400 (seco).
- 3) Prepare el área circundante (la zona de fusión del producto) con un Scotchbrite™ Ultrafino (gris).
- 4) Desengrase completamente y pase una bayeta atrapa polvo sobre el área a repintar.
- 5) Cuando el área a difuminar es muy grande, por ejemplo desde una aleta hasta una puerta, normalmente es mejor enmascarar temporalmente la zona que se difuminará.
- 6) Pintar la reparación de manera normal.
- 7) Quite el enmascarado temporal y use la pistola con un movimiento en forma de arco, extendiendo la reparación al área de fusión, arqueando la pistola fuera del panel para dejar unos extremos del pulverizado finos y secos.



INSTRUCCIONES DE USO

PROCESO DE DIFUMINADO - BARNICES UHS

- 1) Después de una aplicación normal, con la pistola arquearemos fuera del panel, dejando un borde del pulverizado fino y seco.
- 2) Aplicar el diluyente difuminados en Aerosol (o bien al aditivo integrador a pistola) en los bordes del barniz, en capas finas, para fundir el extremo del pulverizado. **No aplicar capas muy cargadas.**
- 3) Permita que el área pintada seque completamente.
- 4) Pulir ligeramente el área difuminada con el pulimento SPP1001 teniendo cuidado de no pulir sobre la zona de fusión. Terminar con pulimento de acabados.



PROCESO DIFUMINADO – COLOR ACABADO DURALIT PREMIUM UHS

- 1) Después de una aplicación normal, con la pistola arquearemos fuera del panel, dejando un borde del pulverizado fino y seco.
- 2) Aplicar una capa de Barniz HS encima del color. Use el mismo catalizador para el barniz que para el color UHS. Después de una aplicación normal, arquear la pistola hacia el extremo del panel, dejando unos extremos del pulverizado finos y secos. No aplicar capas muy cargadas.
- 3) Aplicar Diluyente difuminados en Aerosol (o bien al aditivo integrador a pistola) en los bordes del barniz, en capas finas, para fundir el margen del pulverizado. No aplicar capas cargadas.
- 4) Permita que el área pintada seque completamente.
- 5) Pulir ligeramente el área del difuminado con pulimento (SPP1001), teniendo cuidado de no pulir sobre la zona de fusión.
- 6) Terminar con pulimento de acabados.



Diluyente Difuminados 5411 - 1.912.5411

Aditivo Integrador 5421 - 1.912.5421

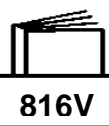
INFORMACION VOC

Diluyente para difuminados 5411

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.e) listo al uso es máx. 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g.

Aditivo integrador 5421

Este producto no está contemplado dentro de la Directiva EU 2004/42 y por tanto no dispone de categoría VOC. Estos productos están destinados solo para uso profesional.



INFORMACION TECNICA

Envase	5411 – Aerosol 400 ml 5421 – Envase 1 Litro
Almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco y seco. Lejos del calor.



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:
www.maxmeyer.com



PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia- Manresa Km.19, 2.
08191 Rubi (Barcelona)
España.
Tel: + 34 93 565 03 25

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..

