



HP MULTIGREY RÁPIDO

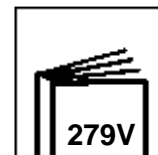
1-856-6101 Aparejo de Relleno - Blanco M1

1-856-6104 Aparejo de Relleno - Gris M4

1-856-6106 Aparejo de Relleno - Gris Oscuro M6

APAREJO 2K DE ALTA PRODUCTIVIDAD

GRIS CLARO (6101) - GRIS (6104) – GRIS OSCURO (6106)



HP Multigrey Rápido y su diluyente catalizado han sido desarrollados por la marca MAXMEYER® utilizando la tecnología más innovadora para proporcionar un producto muy rápido y fácil de aplicar y lijar.

HP Multigrey Rápido ofrece tiempos de secado muy rápidos; con una aplicación de manos seguidas, prácticamente sin tiempos de evaporación y un secado al aire de menos de 1 hora. Versátil y simple de aplicar y lijar, ofrece un excelente acabado e igualación de superficie, una buena retención de brillo sobre una amplia gama de sustratos como la capa de pintura original, la chapa viva, aparejos de poliéster e imprimaciones adherentes adecuadas.

Mezclando las versiones 6101, 6104 e 6106 (consultar sección MultiGrey), se puede obtener una gama de imprimaciones MultiGrey, con lo cual se consigue un notable ahorro de acabado y se optimiza todo el proceso de reparación.

SUSTRATOS

Chapa desnuda, desengrasada y lijada (sólo para pequeñas superficies).

Masillas de poliéster, plásticos reforzados con fibra de vidrio y gel-coat, lijados con P280-320

Viejas pinturas en buenas condiciones, lijadas.

Importante:

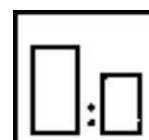
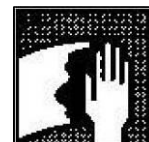
En el repintado de pinturas viejas y sensibles a los disolventes, asegurarse que la Superficie no presente grietas y aplicar siempre al panel entero. **HP Multigrey Extra** no es adecuado para aislar pinturas termoplásticas, sólo se limita a uniformar superficies con diferentes absorciones.

PREPARACIÓN

Limpiar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y Detergente. Lijar las viejas pinturas con P280-320. Lavar con el desengrasante 3600 o Aquamax Precleaner.

Para garantizar las máximas prestaciones de resistencia sobre chapa se puede aplicar antes 1 -2 manos de HP Primer Aerosol.

APAREJO DE RELLENO	
VOLUMEN	
HP MULTIGREY EXTRA	7
CATALIZADOR 2925	1
DILUYENTE	2
Nota: Para una activación y dilución precisa se recomienda realizar la mezcla por peso. (Ver página 3)	
VISCOSIDAD DIN4, 20°C	27 - 32"
VIDA DE LA MEZCLA	45 minutos @ 20°C





HP MULTIGREY RÁPIDO

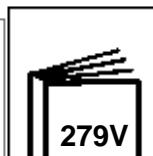
1-856-6101 Aparejo de Relleno - Blanco M1

1-856-6104 Aparejo de Relleno - Gris M4

1-856-6106 Aparejo de Relleno - Gris Oscuro M6

CATALIZADOR - DILUYENTES

CATALIZADOR	1.954.2925	Catalizador UHS	Reparaciones parciales por debajo 25°C y pequeños daños por encima 25°C. Pequeños daños por debajo 25°C.
DILUYENTES	1.921.6055/6051 1.921.2720	Diluyente catalizado para HP Multigrey Rápido Diluyente Lento	Qualquier reparación – Secado al aire Para altas temperaturas o secado al horno/IR



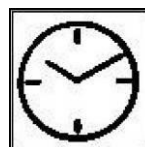
APLICACIÓN

CICLO	<u>IMPRIMACIÓN APAREJO</u>	
Pistola de Pintura	<i>Tradicional</i>	<i>HVLP</i>
Boquilla pistola (mm)	1.4 - 1.6	1.4 - 1.6
Presión de pistola (bar)	2	0.5 - 0.7 Abanico
Número de manos	1 de mano media + 2 de manos completas	
Espesor aconsejado	75 - 120 micras	



SECADO

AL AIRE		
Intervalo entre la 1ª y la 2ª de mano		1 min
Lijable (a 100 micras a 20°C)		1 hora
AL HORNO / INFRARROJOS		
Tiempo de espera antes del secado		Hasta que se quede opaco
Horno	20-25 minutos @ 60° C	temperatura de metal
Infrarrojos	Onda Alta	12 minutos
El tiempo real puede variar dependiendo del material. Consulte las recomendaciones del fabricante.		
Para el modo de secado a infrarrojos Utilice 1.921.2720		



Importante:

Asegurarse que **HP Multigrey Extra** esté completamente endurecido antes del lijado para evitar posibles absorciones y mermas



HP MULTIGREY RÁPIDO

1-856-6101 Aparejo de Relleno - Blanco M1

1-856-6104 Aparejo de Relleno - Gris M4

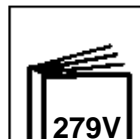
1-856-6106 Aparejo de Relleno - Gris Oscuro M6

TABLA DE MEZCLAS POR PESO

DATOS DE MEZCLA POR PESO 7 : 1 : 2

Los pesos están en gramos y son acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones.

Volumen RFU	1.856.6101	1.954.2925	1.921.6055/6051/2720
1 L.	1019	1125	1297
Volumen RFU	1.856.6104	1.954.2925	1.921.6055/6051/2720
1 L.	921	1027	1198
Volumen RFU	1.856.6106	1.954.2925	1.921.6055/6051/2720
1 L.	929	1035	1207



MEZCLAS MULTIGREY

% MEZCLA POR PESO	M1	M3	M4	M5	M6
6101 Gris Claro	100	58	--	--	--
6104 Gris	--	42	100	58	--
6106 Gris Oscuro	--	--	--	42	100

Los colores MultiGrey se deben seleccionar de acuerdo con el color del acabado. El color MultiGrey recomendado para cualquier color puede ser referenciado en los sistemas de color de MaxMeyer.

Después de seleccionar el correcto color de MultiGrey para el color de acabado, el color del aparejo está realizado siguiendo las referencias del cuadro arriba indicado. Multigrey M1, M4 y M6 están disponibles directamente desde el envase.

MultiGrey 3 puede ser realizado combinando 6101/5104, tal y como se indica arriba.

O MultiGrey 5 puede ser realizado combinando 6104/5106, tal y como se indica arriba.

Mezclar con el catalizador y diluyente tal y como se indica en esta ficha técnica antes de la aplicación.

REPINTADO

Repintable después del secado y lijado.

LIJADO

SECO Mono capa Brillo Directo - P360 o más fino

Base bicapa - P400 o más fino

HÚMEDO Mono capa Brillo Directo - P600 o más fino

Base bicapa - P800 o más fino



HP MULTIGREY RÁPIDO

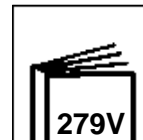
1-856-6101 Aparejo de Relleno - Blanco M1

1-856-6104 Aparejo de Relleno - Gris M4

1-856-6106 Aparejo de Relleno - Gris Oscuro M6

ACABADO

Puede ser repintado directamente con UHS DURALIT EXTRA e AQUAMAX BASE BICAPA. Si después del lijado se deja más de 2 días, se debe lijar nuevamente antes de aplicar nuevo fondo o acabado.



INFORMAÇÃO SOBRE VOC

El valor límite del UE para este producto (subcategoría de producto: IIB.c) listo al uso es como máximo de 540 g/litro de VOC. El contenido máximo de este producto listo para su uso es de 540 g/litro. Dependiendo del modo elegido del uso, el VOC listo al uso real de este producto puede ser más bajo que el especificado por la Directiva UE.

DADOS TÉCNICOS

Envase	1 Ltr: 1.856.6101 - 3 Ltr 1.856.6104 - 1 Ltr 1.856.6106
Almacenamiento	En lugar fresco y seco lejos de fuentes de calor
Rendimiento teórico	4.1 m ² /l de mezcla lista al uso para un espesor de 100 micras



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para uso profesional y no para otros propósitos que los especificados. La información en esta ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com.



Para más información, consultar con:
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia - Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona) España
Tel : +34 93 565 03 25

MaxMeyer, el logotipo de MaxMeyer y AquaMax son marcas registradas de PPG industries Ohio, Inc..

Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Todos los derechos reservados.

El Copyright de los números de los productos originales arriba mencionados están protegidos por derechos de autor pertenecientes a PPG Industries Ohio, Inc..