



PROCESO DE APLICACIÓN AQUAMAX EXTRA
MERCEDES ALUBEAM (047) 1.550.AL01
ALUMINIO LIQUIDO

MERCEDES ALUBEAM (047) – TCB102



Mercedes Alubeam (047) es un color plata con un efecto especial que le proporciona una apariencia de 'metal líquido' en el acabado.

1. REPARACIÓN Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- 1.1 La zona a tratar del vehículo debe ser preparada usando productos MaxMeyer específicos según el sustrato de los paneles a reparar (aluminio, acero, plástico, etc.).
- 1.2 Se recomienda acabar la reparación utilizando el tono gris Multigrey M6 como base para el color utilizado en el paso 2 del proceso. Se puede aplicar cualquier barniz 2K de MaxMeyer directamente sobre la base M6 (después de ser lijado si es necesario).

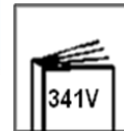


2. CAPA DE BASE Y PREPARACION DEL SUSTRATO

- 2.1 Mientras se prepara el sustrato, como se explica a continuación, es recomendable preparar paneles de comprobación con el color adecuado para comprobar el color/efecto obtenido al final de la reparación.
- 2.2 Para el Mercedes Alubeam (047) se utiliza se utiliza un tono gris M6 MultiGrey como capa de base y después se le aplica un barniz 2K. Utilizando el AquaMax Extra mercedes Alubeam (047) se consiguen los mejores resultados de cubrición y opacidad. El gris M6 es la mejor base para obtener una cubrición completa.
- 2.3 Si la zona a reparar es solamente una parte de un panel del vehículo, se aparejará la zona a reparar y se aplicará barniz sobre el panel completo.
- 2.4 Una vez el barniz se haya secado completamente, siguiendo las recomendaciones de la ficha técnica que corresponda, lijaremos con P1200 (en seco) para eliminar la posible piel de naranja resultante y obtener así una superficie completamente lisa.
- 2.5 Terminar el área a pintar con Trizact P1000 (o equivalente), en húmedo o con una lija más fina para minimizar las rayadas producidas al eliminar la piel de naranja.
- 2.6 Cuando haya que difuminar la base bicapa como parte de la reparación, el área desde el difuminado de la base bicapa hasta el borde del panel debe ser terminado con Trizact P3000 (o equivalente) en húmedo.



3. AQUAMAX EXTRA ALUBEAM

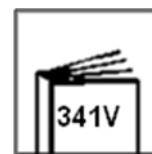


- 3.1 Debido a posibles variaciones del color en un vehículo en particular, es esencial preparar paneles de comprobación como se ha explicado en la sección 2 y usando el proceso de aplicación de la base bicapa recomendado en esta sección.
- 3.2 Preparar el color Mercedes Alubeam 047 (con las formulas del Paint manager) usando el tinte AquaMax Extra Alluminio Liquido – 1.550.AL01 y los tintes 1.550 AquaMax Extra.
- 3.3 Diluir al 50% con 1.911.9910 (relación: 2 a 1).
- 3.4 Pistola utilizada Sata 1.0 - 1.1 HVLP (@ 2 bar).
- 3.5 Aplicar una 1ª capa doble cruzada @ 2 bar abriendo la pistola de 1 ¼ - 1 ½ vueltas y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizar un soplador de aire).
- 3.6 Aplicar una 2ª capa doble cruzada @ 2 bar abriendo la pistola de 1 ¼ - 1 ½ vueltas y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizar un soplador de aire).
- 3.7 Si en este punto la superficie metálica aparece uniforme y libre de manchas, dirijase al Paso 3.8. De lo contrario, repita el Paso 3.6.
- 3.8 Aplicar 1 capa doble/triple ligera @2 bar abriendo la pistola ¾ de vuelta y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizar un soplador de aire).
- 3.9 Se debe tener mucho cuidado al aplicar esta última capa asegurándose de que sea seca y uniforme para evitar mojar en exceso la base bicapa.
- 3.10 Evaporar antes de aplicar el barniz de 20 a 30 minutos y si es posible aplicar un ciclo de secado con Fast Aquadry o similar.
- 3.11 Para difuminar la base bicapa, aplicar primero una capa cruzada en la zona donde se aplicó el aparejo, a continuación, extender cada capa posterior un poco más en el área de difuminado utilizando las técnicas habituales de difuminado para lograr un difuminado homogéneo sobre el color original. Como en el pintado de panel completo, se debe tener mucho cuidado al aplicar esta última capa de difuminado seca y uniforme para evitar mojar en exceso la base bicapa.



PROCESO DE APLICACIÓN AQUAMAX EXTRA
MERCEDES ALUBEAM (047) 1.550.AL01
ALLUMINIO LIQUIDO

4. APLICACIÓN DEL BARNIZ



- 4.1 Aplicar un barniz de MaxMeyer resistente a las rayadas.
- 4.2 La primera capa de barniz debe ser ligera. Evitar mojar demasiado esta primera capa, cargar demasiado puede provocar la aparición de parches o manchas.
- 4.3 Dejar evaporar de 10 a 15 minutos. Entonces, aplicar 1 capa completa (las zonas horizontales pueden requerir la aplicación de ½ capa adicional aplicada inmediatamente después de la capa completa).
- 4.4 Hornear como indica en la ficha técnica del barniz aplicado.
- 4.5 Si es necesario, para conseguir un acabado más suave, lijar con P1200 o con una lija más fina (en seco) y posteriormente aplicar el barniz resistente a las rayadas.
- 4.6 Pulir hasta conseguir el acabado deseado

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en www.maxmeyer.com

Para más información contacte con:

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697
Tel: 01449 771779 Fax: 01449 773495

MaxMeyer y el logo de MaxMeyer son marcas registradas de PPG Industries.
© 2012 PPG Industries. All rights reserved.