



COLORANTE PARA BARNIZ 0055 – TCB 100 – PROCESO DE APLICACION



1.360.0055 es un colorante para barniz que usa una tecnología especializada de dispersión de pigmentos para obtener la profundidad y claridad necesaria para igualar los últimos colores de OEM tipo “Candy Apple” como por ejemplo el Ruby Red de Ford.

Para la igualación también se requiere el uso de:-
BARNIZ UHS 0950 1.360.0950
CATALIZADOR UHS 1.954.2870 / 2860
DILUYENTE 1.911.2705 / 2710 / 2720 / 2730

1. SUSTRATOS Y PREPARACION

- 1.1 El panel dañado debe ser reparado usando el sistema de reparación recomendado por MaxMeyer ® y una imprimación adecuada para el sustrato que se va a reparar (aluminio, acero, plástico, etc.)
- 1.2 Finalizar la reparación con el tono de gris Multigrey del aparejo recomendado según el color a aplicar.
- 1.3 Al preparar el sustrato se recomienda también realizar paneles de prueba con el mismo tono de gris para comprobar el color/efecto del proceso completo



2. VIVID RED – COMPROBAR EL COLOR

Los colores que contienen el 0055 están disponibles en el PAINTMANAGER® y muestran el ratio de mezcla del 0055 con el barniz 0950 requerido para un color específico de un OEM.

Al usar los colores del tipo “Rojo vivo” y realizar una reparación es importante crear paneles de prueba del color para asegurar que la mezcla del 0055 con el barniz 0950 es la correcta para igualar la profundidad y claridad del color del vehículo que se va a reparar.

Debido a la naturaleza UHS del 0055, no es posible variar el número de manos a aplicar para conseguir la profundidad del rojo a igualar. Solamente las manos recomendadas en este proceso deben ser aplicadas.

Para incrementar o reducir la profundidad de la capa, variar el ratio de mezcla de 0055 y 950 dependiendo de la dirección deseada (ver cuadro) desde el punto de partida (por ejemplo 50/50 0055/0950). Recordar siempre que no es posible variar el número de manos ni el espesor de capa.

Producto	Porcentaje (%) mezcla en peso				
0055	25	35	50	65	75
0950	75	65	50	35	25
	<<< Más claro (menos rojo)		Punto de partida	Más oscuro (más rojo) >>>	

Para la elaboración de paneles de prueba de color usar el proceso de aplicación descrito más abajo. Igualar un panel completo es posible pero es más difícil de conseguir y puede requerir más tiempo para comprobar el color. Así pues la opción recomendada por MaxMeyer es el difuminado de la pieza.

3. VIVID RED – ACTIVACION DE LA CAPA INTERMEDIA

Mezcla 0055 / 0950	En volumen
Catalizador UHS 2870 / 2860	3 Partes
Diluyente 2705 / 2710 / 2720 / 2730	1 Parte
	0.6 Partes

Las activaciones por peso para la capa intermedia se encuentran en la sección RFU en el *PaintManager*



4. VIVID RED – PROCESOS DE APLICACION DIFUMINADO

Difuminado opción 1

- Terminar la reparación con el tomo de gris Multigrey recomendado (del aparejo) según el color a aplicar.
- Preparar el panel de la forma recomendada para un proceso de difuminado estándar.
- Aplicar la base bicapa AQUAMAX EXTRA® (Capa principal).
- Aplicar 3 manos + 1 mano ligera de Aquamax Extra hasta conseguir opacidad.
- Evaporar según el proceso estándar de difuminado.
- Preparar la capa intermedia (mezcla de 0055 + 950 según el ratio comprobado anteriormente al elaborar los paneles de prueba). Después activar la mezcla con ratio @ 3:1:0.6 con los catalizadores 2870/2860.
- Aplicar 1 mano ligera/media de la capa intermedia sobre la base bicapa seguida de 1 mano completa. Permitir 1 – 2 minutos de evaporación entre manos.
- Fundir el borde de la capa de barniz tintado con el aerosol para difuminados 1.912.5411.
- Evaporar durante 30 min @ 20°C, después aplicar el barniz 950 para obtener el mejor brillo final en el acabado (cualquier barniz de MAXMEYER® puede ser usado).

Difuminado opción 2

- Terminar la reparación con el tomo de gris Multigrey recomendado (del aparejo) según el color a aplicar.
- Preparar el panel de la forma recomendada para un proceso de difuminado estándar.
- Aplicar la base bicapa Aquamax Extra (Capa principal del Paintmanager).
- Aplicar 3 manos + 1 mano ligera de Aquamax Extra hasta conseguir opacidad.
- Evaporar según el proceso estándar de difuminado.
- Preparar la capa intermedia (mezcla de 0055 + 950 según el ratio comprobado anteriormente al elaborar los paneles de prueba). Después activar la mezcla con ratio @ 3:1:0.6 con los catalizadores 2870/2860.
- Aplicar 1 mano ligera/media de la capa intermedia sobre la base bicapa seguida de 1 mano completa. Permitir 1 – 2 minutos de evaporación entre manos.
- Hornear durante 20 min@60°C.
- Lijar (en húmedo) el borde de la reparación con el disco de lija adecuado, teniendo cuidado de eliminar cualquier exceso de pulverizado existente en el panel.
- Aplicar cualquiera de los barnices de MAXMEYER sobre el panel completo para conseguir el brillo final deseado.



5. VIVID RED – PROCESOS DE APLICACION PANEL COMPLETO

Opción 1:

- Aplicar Aquamax Extra (capa principal) sobre el tono de gris del aparejo (Multigrey) recomendado. Este paso es importante para conseguir el color final.
- Aplicar Aquamax Extra como se recomienda en un proceso estándar, 2 o 3 manos para alcanzar opacidad más una mano final de control.
- Dejar evaporar durante 30' a 20 – 23°C.
- Preparar la capa intermedia tintada (mezcla de 0055 + 950 según el ratio confirmado durante la comprobación del color). Después activar la mezcla según el ratio
- @ 3: 1:0.6 con los catalizadores 2870/2860.
- Aplicar una mano ligera/media seguida de una mano completa. La primera mano debe aplicarse sobre todos los paneles antes de aplicar la segunda. Para menos de 3 paneles dejar evaporar durante 2-3 minutos entre manos. Para más de 3 paneles, no se necesita tiempo de evaporación entre manos.
- Evitar aplicar manos muy cargadas para reducir el riesgo de descuelgue.
- Hornear 30' @60°C y dejar enfriar. Lijar en húmedo con P1500.
- Limpiar y aplicar el barniz de MaxMeyer deseado para obtener el brillo final.
- NOTA: UTILIZAR ESTA OPCION PARA CONSEGUIR EL MEJOR ACABADO FINAL.

Option 2:

- Aplicar Aquamax Extra (capa principal) sobre el tono de gris del aparejo (Multigrey) recomendado. Este paso es importante para conseguir el color final.
- Aplicar Aquamax Extra como se recomienda en un proceso estándar, 2 o 3 manos para alcanzar opacidad más una mano final de control.
- Dejar evaporar durante 30' a 20 – 23°C.
- Preparar la capa intermedia tintada (mezcla de 0055 + 950 según el ratio confirmado durante la comprobación del color). Después activar la mezcla según el ratio
- @ 3: 1:0.6 con los catalizadores 2870/2860.
- Aplicar una mano ligera/media seguida de una mano completa. La primera mano debe aplicarse sobre todos los paneles antes de aplicar la segunda. Para menos de 3 paneles dejar evaporar durante 2-3 minutos entre manos. Para más de 3 paneles, no se necesita tiempo de evaporación entre manos.
- Evitar aplicar manos muy cargadas para reducir el riesgo de descuelgue.
- Evaporar durante 30 min @ 20°C, después aplicar el barniz 950 para obtener el mejor brillo final en el acabado (cualquier barniz de MaxMeyer® puede ser usado).



COLORANTE PARA BARNIZ
1.360.0055
PROCESO DE APLICACION

INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com



Departamento Técnico MaxMeyer
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697
Tel: 01449 771779 Fax: 01449 773495

MaxMeyer, el logo de MaxMeyer y AquaMax Extra son marcas registradas por PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.