

APAREJO MAXI-BUILD 4:1



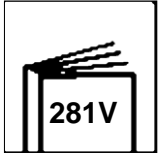
1-856-4021

1-856-4024

1-856-4026 (1.954.4000/6000/8000)

Endurecedores)

RELLENO DE ACRÍLICO DE 2K PARA UNA ALTA VELOCIDAD Y CONSTRUCCIÓN. GRIS CLARO (4021) - GRIS (4024) – GRIS OSCURO (4026)



Los Aparejos Maxi-Build 4: 1 son una gama de aparejos 2K altamente optimizados para todo tipo de reparaciones. Maxi-Build 4: 1 tiene una excelente resistencia, rápida evaporación y secado. La gama Maxi-Build 4: 1 lija bien y da un buen brillo y apariencia final después de la aplicación de la capa final. El aparejo Maxi-Build 4: 1 se puede usar en una amplia gama de sustratos como la pintura original, el acero imprimado con grabado y los rellenos de poliéster. Combinando 4021, 4024 y 4026 (mirar **la sección Gris**), se puede obtener la gama de colores de imprimación MultiGris. De esta manera, se puede optimizar el consumo del acabado y el tiempo total del proceso de reparación.

SUBSTRATOS

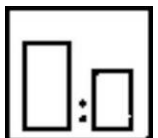
Chapa de acero sin acabado, desengrasada y lijada (solo áreas pequeñas).
 Grabe la imprimación de todos los demás metales desnudos y grandes áreas de acero desnudo.
 Masilla de poliéster, plástico reforzado con fibra de vidrio y gel-coat, lijado con papel P280-320.
 Pintura antigua en buen estado, lijada.

Importante: Al pintar pintura vieja sensible al solvente, asegúrese de que la superficie no tenga grietas y siempre aplíquela a todo el panel. **Maxi-Build** no es adecuado para aislar pinturas termoplásticas o aquellas que puedan desprenderse, pero está restringido a superficies uniformes con diferentes tasas de absorción.

PREPARACIÓN

Limpie la superficie de pintura existente con agua (preferiblemente tibia) y detergente. Trabajos de lijado con papel P280-320. Desengrasar con anti-silicona Desengrasante 3600 o AQUAMAX® Precleaner. Para garantizar la máxima resistencia a la corrosión en metales desnudos, se pueden aplicar primero 1-2 capas de Aparejo HP Aerosol.

	RELLENO	
	VOLUMEN	PESO
MAXI-BUILD 4:1	4	1000g
ENDURECEDOR 4000/6000/8000	1	150g
DISOLVENTE	1	135g
Nota: Para una activación y disolución precisas, se recomienda la mezcla de peso. (Mirar página 3).		
VISCOSIDAD DIN4, A 20°C:	32-38"	
VIDA DE LA MEZCLA:	30 minutos @ 20°C	



APAREJO MAXI-BUILD 4:1



1-856-4021

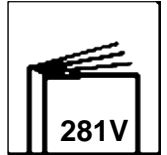
1-856-4024

1-856-4026 (1.954.4000/6000/8000)

Endurecedores)

ENDURECEDORES - DISOLVENTES

ENDURECEDORES	4000	Lento	Parciales y reparaciones de punto por encima de 25°C
	6000	Rápido	Parciales y reparaciones de punto hasta los 25°C
	8000	Extra Rápido	Reparaciones de punto por debajo de 25°C
DISOLVENTES	2720 4320	Lento	Reparaciones por encima de 30°C
	2710 4310	Normal	Reparaciones entre 20°C - 30°C
	2705 4305	Rápido	Reparaciones por debajo de 25°C



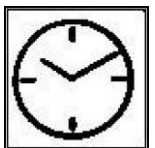
APLICACIÓN

CICLO	<u>Relleno de Aparejo</u>	
Equipamiento	<i>Compliant</i>	<i>HVLP</i>
Pico de fluido (mm)	1.8 - 1.9	1.8 - 1.9
Presión (bar)	Consulte la recomendación del fabricante de la pistola pulverizadora.	
Número de capas	3 capas completas (con evaporación intermedia)	
Intervalo entre capas	Hasta completamente mate – Normalmente 3-5 minutos	
Espesor recomendado	120-150 micras	
Espesor máximo	150-200 micras	



SECADO

	Secado aire 20°C	Hornear 60°C (Metal)
Listo para lijar (a 120 micras)		
Usando Endurecedor Rápido 8000	1.5 horas	15mins
Usando Endurecedor 6000	2.5 horas	20mins
Usando Endurecedor 4000	3 horas	30mins
INFRARROJO		
Evaporación antes de secado:	5mins	



Onda media Tiempo de guía 10-15 minutos dependiendo del equipo utilizado. Consulte las recomendaciones del fabricante.

Lámpara al Panel Los tiempos de secado de infrarrojos requieren que la lámpara de infrarrojos de onda corta se coloque A 70-100 cm del panel.

Asegúrese de que el Aparejo **Maxi-Build 4: 1** esté completamente frío y completamente endurecido antes de lijar para evitar una posible absorción y cotracción.

APAREJO MAXI-BUILD 4:1

1-856-4021



1-856-4024

1-856-4026 (1.954.4000/6000/8000)

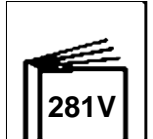
Endurecedores)

TABLA DE MEZCLA DE PESO

RATIO DE MEZCLA DE PESO 4 : 1 : 1

Los pesos están en gramos y acumulativos. No tare el equilibrio entre las adiciones.

Volumen de pintura de destino.	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	1.00 L
4021 / 4024 / 4026	278	371	557	742	1114
Endurecedor 4000/6000 / 8000	320	426	640	852	1280
Disolvente 27XX 43XX	359	478	718	956	1435



MEZCLAS MULTIGREY USANDO 4021 / 4024 / 4026

% Mezcla en Peso	M1	M3	M4	M5	M6
4021 Blanco	100	75	--	--	--
4024 Gris	--	25	100	45	--
4026 Gris Oscuro	--	--	--	55	100

Los tonos MultiGrey se seleccionan de acuerdo con el color de la capa superior. Se puede hacer referencia al color MultiGrey recomendado para cualquier color en los sistemas de información de color MaxMeyer.

Después de seleccionar el tono MultiGrey correcto para el color de la capa final, los tonos de aparejo se hacen por referencia al cuadro anterior. MultiGrey M1, M4 y M6 están disponibles directamente desde la lata.

MultiGrey 3 se puede hacer utilizando mezclas de 4021/4024 como se indicó anteriormente.

MultiGrey 5 se puede hacer utilizando mezclas de 4024/4026 como se indicó anteriormente.

Mezclar con endurecedor y diluyente como se indica en esta TDS antes de la aplicación.

REPINTABILIDAD

Totalmente recubierta después de curado y lijado.

LIJADO

SECO	Capa única Directo Brillo - P360 o más fino	Capa Base – P400 o más fino
HÚMEDO	Capa única Directo Brillo - P600 o más fino	Capa Base – P800 o más fino

APAREJO MAXI-BUILD 4:1



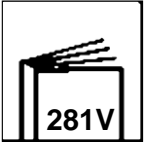
1.856.4021

1.856.4024

1.856.4026 (1.954.4000/6000/8000)

Endurecedores)

ALMACENAMIENTO DE LA MÁQUINA DE MEZCLA - MODO PRE-IMPRIMADO



Es posible almacenar el paquete más grande de 2 litros de Maxi-Build 4: 1 4024 Grey en la máquina mezcladora previamente diluida. Se agrega un diluyente al paquete de imprimación y el material se agita en una máquina mezcladora. Dado que M4 es el tono MultiGrey más usado, esto ahorra tiempo en la preparación del producto, solo se debe agregar el endurecedor en una proporción de 5: 1.

1. Tome una lata nueva de 2 litros de Aparejo Maxi-Build 4: 1 1.856.4024 y revuelva a mano.
2. Agregue 0.5L de uno de los diluyentes MaxMeyer recomendados.
(Hay espacio suficiente en la lata de 2L para agregar más disolvente)
3. Agitar a mano para incorporar completamente el diluyente con la imprimación.
4. Acople una máquina mezcladora removiendo la tapa a la lata.
5. Coloque en la máquina mezcladora y revuelva durante 5 minutos.
6. Revuelva dos veces al día o idealmente justo antes de usar.

(No deje el producto pre-diluido durante más de 2 semanas sin agitar.)

Para hacer que el material Pre-diluido esté listo para pulverizar, mezcle de la siguiente manera:

	Volumen	Peso
Ratio de mezcla: Aparejo pre-diluido D8545 Rapid-Build	5 vol	100g
Endurecedor (Mirar página2)	1 vol	13g

- El modo pre-diluido también está disponible a través del software PAINTMANAGER®.
- No es posible combinar el Maxi-Build 4024 previamente diluido con 4021/4026 para crear MultiGreys.

ACABADO

El Aparejo MAXI-BUILD 4: 1 puede recubrirse directamente con UHS DURALIT EXTRA y AQUAMAX Extra basecoat.

Si los aparejos de imprimación se dejan por más de 2 días después del lijado, deben lijarse nuevamente antes de aplicar una capa inferior o una capa superior.

PINTURA PARA PLÁSTICOS FLEXIBLES

El Aparejo MAXI-BUILD 4: 1 se puede usar en plásticos flexibles adecuadamente limpiados e imprimados.

20% AD1208 plast (1.975.1208) debe agregarse a la imprimación MAXI-BUILD antes de agregar el endurecedor y diluyente de la manera normal.

APAREJO MAXI-BUILD 4:1



1.856.4021

1.856.4024

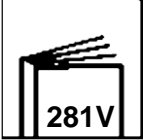
1.856.4026 (1.954.4000/6000/8000)
Endurecedores)

INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en forma lista para usar es máximo. 540g / litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en forma lista para usar es máx. 540g / litro. Según el modo de uso elegido, el VOC listo para usar de este producto puede ser inferior al especificado por el código de la directiva de la UE.

NOTA: Las combinaciones de este producto con 1.975.1208 producirán una capa de pintura con propiedades especiales según lo define el código de la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en forma lista para usar es máximo. 840g / litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en forma lista para usar es máx. 840g / litro.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Tamaño envase	1.856.4021/4024/4026 - 1 Ltr	1.856.4024 - 2L
Almacenamiento	En un lugar fresco lejos de la fuente de calor.	
Rendimiento Teórico	Mixto de 4,0 m ² / l, listo para usar, 100 micrones de espesor	



SEGURIDAD Y MANEJO

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los especificados. La información en este TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: www.maxmeyer.com



Para más información contactar con:

PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa
Km 19,2 - 08191 Rubí (Barcelona)
Tel: (93) 586 74 34
Fax: (93) 586 74 38

MaxMeyer, el logotipo de MaxMeyer y AquaMax son marcas comerciales de PPG industries Ohio, Inc ..

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos los derechos reservados.

Los derechos de autor en los números de producto anteriores que son originales se afirman por PPG Industries Ohio, Inc .

