



# Barniz UHS 0325

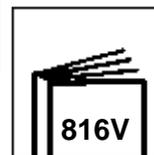
## 1.360.0325

### BARNIZ HP UHS

**BARNIZ UHS 0325** es un barniz ultra sólido con muy poco contenido solvente, especialmente formulado para cumplir con la legislación más rigurosa concerniente a la emisión de solventes.

**BARNIZ UHS 0325** puede ser usado para todo tipo de reparaciones con el endurecedor dedicado 2550 y diluyente 6071, a una temperatura de aplicación superior a 35°C, para dar una apariencia optima en 15 minutos a 60°C.

**BARNIZ UHS 0325** ofrece un alto contenido sólido, combinado con un rápido secado y una película fuerte y dura, para reparar todos los paneles.



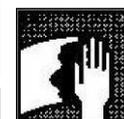
### SUSTRATOS

AQUAMAX y AQUAMAX EXTRA

### PREPARACIÓN

Permitir al AquaMax secarse completamente antes de aplicar el barniz.

Limpiar con un trapo antes de aplicar el barniz.



	VOLUMEN
BARNIZ	2
ENDURECEDOR 2545/2550	1
DILUYENTE 6071	0,1
VISCOSIDAD- DIN4, 20° C	16-18"
VIDA DE LA MEZCLA	60 minutos @ 20° C. 90 minutos doble viscosidad

Como en todos los productos ultra altos sólidos, las temperaturas frías pueden conducir a una absorción y aplicación más difícil del producto. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15° C.

### ENDURECEDORES

UHS HARDENER 1.954.2550

Aplicaciones hasta 30°

UHS HARDENER 1.954.2545  
DILUYENTE 6071

Aplicaciones por encima de 30° o alta humedad

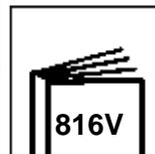


# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

### ADITIVOS

Antisilicona	AD2341 (1.975.2341)	Para más información ver ficha técnica N:411V
Aditivo texturizante Fino	1.975.5500	Ver Tabla en página 3 de esta ficha técnica.
Aditivo texturizante Grueso	1.975.5501	



### APLICACIÓN

Equipo	<i>Pistola Compliant y HVLP</i>
Pistola de gravedad	1.2-1.3 mm
Presión de la pistola	Consultar al fabricante.
Número de capas	1 capa media + 1 completa o 2 completas
Espesor recomendado	50/60 micras



#### Importante:

##### Proceso en 1 visita:

Aplicar una capa media, seguida de una completa. La primera capa debe ser aplicada para todos los paneles a reparar antes de aplicar la segunda capa. Para más de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación entre capas. Para más de 3, no se requiere evaporación.

##### Proceso en 2 capas:

Aplicar 2 capas completas con 5 minutos de evaporación entre capas.  
No aplicar más barniz del indicado.

### SECADO

Secado al horno	Con endurecedores 2550/2545	15 minutos a 60°C
Evaporación antes de secado		0-5 minutos
Secado de infrarojos Onda Corta		10 minutos



### REPINTADO

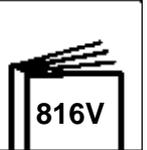
Posible, después del lijado.



# BARNIZ UHS 0325

## 1.360.0325

### GUIA PARA EL MEZCLADO EN PESO



Volumen de Barniz RFU requerido (Litros)	Peso Barniz 1.360.0325	Peso Endurecedor 1.954.2550/2545	
0,1 L	65,9	100,5	
0,20 L	131,9	201,1	
0,25 L	164,8	251,3	
0,50 L	329,7	502,7	
0,75 L	494,5	754	
1,00 L	659,3	1005,3	
Volumen de Barniz RFU requerido (Litros) RATIO 2:1:0,1 Vol.	Peso Barniz 1.360.0325	Peso endurecedor 1.954.2550/2545	Peso Diluyente 1.921.6071
0,1 L	64,3g	97,7g	100,7g
0,25 L	160,6g	244,4g	251,7g
0,50 L	321,3g	488,7g	503,4g
0,1 L	642,6g	977,4g	1006,8g

### RATIOS PARA ACABADOS MATES, FLEXIBLES Y TEXTURADOS

La mezcla de 1.975.5500 y 1.975.5501 puede ser usada para dar un acabado texturado.  
La table de abajo muestra 1L de mezcla para varios acabados, lee el aerosol. Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARE** la balanza entre adiciones.

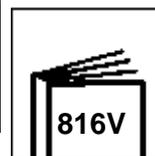
Substrato	Appearance	Vol RFU	Peso 1.360.0325	Peso 1.975.5500	Peso 1.975.5501	Peso 1.975.1208	Peso 1.954.2550/2545	Peso 1.921.6071
Rigido	Brillo	1.0 L	659.3g				1005.3g	
	Fino Texturado	1.0 L	292.3g	650.7g			814.3g	959.7g
	Texturado grueso	1.0 L	380.4g		684.9g		884.5g	968.6g
Flexible	Brillo	1.0 L	554.6g			697.4g	1007.9g	
	Fino Texturado	1.0 L	224.8g	555.5g		671.3g	836.4g	966.8g
	Texturado grueso	1.0 L	264.9g		477g	613.4g	808.1g	961.8g



# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

### MEJORES PRÁCTICAS CON PRODUCTOS UHS



#### CONDICIONES DE GUARDADO DE LA PINTURA

Mantener la pintura lista para usarse en buenas condiciones y en la correcta viscosidad. Temperatura recomendable como mínimo a 15°C, ideal por encima de los 18°C. Esto incluye la pintura, los endurecedores y los diluyentes.



#### MEZCLAR Y ACTIVAR

Activar con precisión, y con el peso indicado a ser posible.  
Cuando la mezcla esté por volume, usar solo un recipiente de mezcla Redondo y paralelo junto a una barilla de mezcla. Si estás usando un contenedor con marcas de medición en porcentajes, debes estar seguro de que las cantidades son las correctas.  
Usar la mezcla lo más pronto posible.

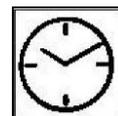
Mantener los niveles de aditivos recomendados.  
No exceder los niveles recomendados de aditivos flexibilizantes.

#### TÉCNICA DE APLICACIÓN, PROCESO Y EQUIPO

Escoger y usar el equipo correcto.  
Utilizar la aplicación en 1 visita siempre que sea posible, seguido los consejos dados en la sección de aplicación.

Comprueba que la cabina está operativa.  
Si es necesario haz una comprobación del horno para estar seguro de que la temperatura de metal ha sido alcanzada, especialmente en áreas de reparación de bajo nivel.

Las recomendaciones de MaxMeyer están basadas en el tiempo a la temperatura del metal, por lo que debe ser permitido en el ciclo de horneado que se establece para el trabajo.





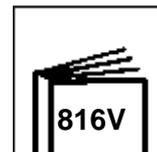
# BARNIZ UHS 0325

## 1.360.0325

### DATOS TECNICOS

Envase 5 Ltr  
Almacenamiento

Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.



### INFORMACIÓN VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

**NOTA:** Las combinaciones de este producto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 darán resultado a una capa de pintura con propiedades especiales tal y como se indica en la Directiva de la EU.

En estas combinaciones específicamente: El contenido en VOC para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro

### SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

**[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)**



Para más información por favor contactar con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

AquaMax<sup>®</sup>, MaxMeyer<sup>®</sup> and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.