



Octubre de 2023 341V_AME_OVI

Impulso OneVisit para AquaMax Extra

Base bicapa de color con base de agua Aquamax Extra

Impulso OneVisit™ ST 1.590.9000

Impulso OneVisit™ HD 1.590.9100

Mezclador de alto rendimiento 1.978.0093

Diluyentes Aquamax 1.911.9910/9940

Activador 1.960.0300

PRODUCTOS

Aquamax Extra es un sistema de mezcla de base bicapa con base de agua que reduce significativamente la emisión de disolventes al medio ambiente y cumple con todos los requisitos legislativos actuales y futuros. *Aquamax Extra* en color reproduce acabados de pintura originales sólidos, metalizados, micáceos o con efectos especiales, proporcionando un excelente poder de cobertura y capacidad de difuminado.

Los nuevos *Impulso OneVisit* 1.590.9000 y 1.590.9100 permiten la aplicación en un solo paso de la base bicapa *AquaMax Extra* en la cabina de pulverización.

El proceso es sencillo. Aplique la primera mano completa de base bicapa hasta conseguir la opacidad, seguida de una mano final de control en la capa húmeda para conseguir un acabado final uniforme.

El mezclador de alto rendimiento 1.978.00934 es un nuevo producto desarrollado para ser utilizado en el proceso de difuminado aplicado como una mano completa húmeda en la zona de mezcla.

We make your job easier.

Specialist since 1895

Aquamax, Duralit, Maxicar, y MaxMeyer y Dog Logo son marcas registradas de MAXMEYER Industries Europe SARL

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL EN ENTORNOS INDUSTRIALES

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Desengrase todas las superficies que se van a pintar con el limpiador de sustratos al agua MAX MEYER adecuado antes de lijar en húmedo con papel de grado P800 o en seco con papel de grado P400-500.



Lave los residuos y seque completamente antes de volver a limpiar con el limpiador previo con base de agua MAX MEYER adecuado. Véase la ficha de datos técnicos de los limpiadores.

Se recomienda el uso de un paño atrapapolvo.

Aplicar sobre acabados 2K originales lijados y limpios, o sobre una gama de imprimaciones de MAX MEYER. Véase la ficha de datos técnicos de la imprimación para consultar recomendaciones específicas. Se recomienda el uso de imprimaciones GreyMatic para obtener resultados óptimos.

Nota: No aplicar sobre imprimaciones fosfatantes 1K o 2K.

Lave los residuos y seque completamente antes de volver a limpiar con un limpiador previo al agua adecuado. Véase la ficha de datos técnicos.

PASOS PREVIOS A LA APLICACIÓN

Agite los frascos de tinte *AquaMax Extra* y 1.590.9000/1.590.9100 durante unos segundos antes de su uso. No los agite enérgicamente.

La mezcla de colores *AquaMax Extra* RFU debe agitarse concienzudamente a mano antes de su aplicación. Si no se utiliza inmediatamente, debe agitarse de nuevo a mano antes de su uso.

Utilice filtros de pintura de nailon específicamente diseñados para su uso con materiales de pintura con base de agua.

Se recomienda una malla de 125 micras.

PROPORCIONES DE LA MEZCLA

Proporciones de mezcla con *Impulso OneVisit* para *AquaMax Extra* (colores 2CT).

Volumen/Partes	Colores metalizados	Alto croma Colores rojo, verde y azul micáceos	Colores sólidos y blanco micáceo/metalizado (*)
<i>AquaMax Extra</i>	100	100	100
1.590.9000/1.590.9100	20	15	5
1.911.9910/9940			15

(*) Colores con alto contenido en 1.500.1150 (+50 %).

Proporciones de mezcla con *Impulso OneVisit* para *AquaMax Extra* (colores 3CT).

Paso	Volumen/Partes	Colores metalizados	Colores sólidos
<i>Paso 1</i>	<i>AquaMax Extra</i>	100	100
	1.590.9000/1.590.9100	20	5
	1.911.9910/9940		15
<i>Paso 2</i>	1.978.0093 + Mica/Sólido	100	100
	1.911.9910/9940	20	20

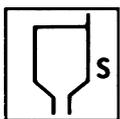
Proporciones de mezcla opcionales con endurecedor/1.960.0300 en RFU: (2CT y 3CT)

Colores metalizados: 100:20:5:5 (AME+1.590.9000/1.590.9100+1.911.9910/9940 +1.960.0300)

Colores sólidos: 100:10:15:5 (AME+ 1.590.9000/1.590.9100+1.911.9910/9940 +1.960.0300)

Proporciones de mezcla con mezclador de alto rendimiento

	Volumen/Partes
Mezclador de alto rendimiento 1.978.00934	100
1.590.9000/1.590.9100	20



La viscosidad variará en función de las combinaciones de color/tóner y de la proporción de mezcla. (En caso necesario, puede ajustarse la viscosidad debidamente utilizando 1.590.9000/1.590.9100)
Vida útil RFU: 1 mes. Remueva bien antes de usar.

Modificador *OneVisit* para **AQUAMAX EXTRA**. CONFIGURACIÓN Y PROCESOS



Configuración estándar de la pistola de pulverización:

Temp. estándar RP/convencional: 1,2 mm
 Temp. alta RP/convencional: 1,3 mm

Temp. estándar HVLP: 1,3 mm
 Temp. alta HVLP: 1,4 mm

Aplicación de ajustes de aguja y presión de entrada:

Panel completo:

Presión de entrada de 1,8 bares (mano completa y mano de control)

Disparo completo (mano uniforme húmeda completa) seguido de 1¼-1½ vueltas (mano de control)

Zona/proceso de mezcla:

Presión de entrada de 1,5 bares

Disparo 1¼ vuelta durante el proceso de mezcla - 1¼ vuelta (mano de control)

Utilizar la técnica inversa.

Véase la sección de buenas prácticas del proceso de mezcla

Proceso de evaporación:

Hay varias formas/equipos que se pueden utilizar para el proceso de evaporación.

Aumentar la temperatura a 40-50 °C hasta que esté mate

o

Dejar secar con el flujo de aire y la temperatura ambiente de la cabina de pulverización.

Proceso de evaporación mediante sopladores:

Sopladores de bajo flujo asistidos por aire montados en la cabina y 40-50 °C hasta que esté mate (no es necesario esperar 10 minutos).

Sopladores de bajo flujo asistidos por aire montados en la cabina a temperatura ambiente de la cabina de pulverización (no es necesario esperar 10 minutos).

Los sopladores de mano o de pie permiten una presión de entrada máxima de 2 bares

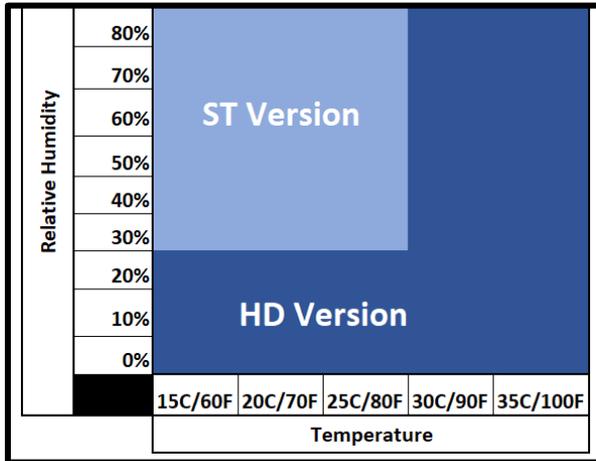
Los sopladores de mano o de pie deben mantenerse a una distancia prudente del panel: 1 metro

***NOTA:** en todos los procesos en los que se utilicen sopladores de mano o de pie, deje pasar 10 minutos antes del proceso de soplado.

Espesor total de capa seca:

10-20 µm

Tabla de recomendaciones de temperatura y humedad:



Selección del diluyente Por debajo de 30-35 °C 1.590.9000

Por encima de 30-35 °C 1.590.9100

TÉCNICA DE MEZCLA

Al realizar un proceso de mezcla, se necesita un mezclador de alto rendimiento para la mayoría de "colores críticos", como los colores plata metalizado y metalizado claro.

Proceso de aplicación 2CT:

1. Prepare el mezclador de alto rendimiento 1.978.00934 RFU en una pistola pulverizadora independiente o en cualquier sistema dispensador.
2. Aplique el mezclador de alto rendimiento en el panel adyacente o solo en la zona que se va a mezclar. El mezclador de alto rendimiento debe aplicarse como una capa húmeda y uniforme para que los pigmentos y el color RFU tengan la disposición y la orientación metálica correctas.
3. Aplique una mano fina de color RFU en la zona de reparación, seguida de un proceso inverso de mezcla hasta conseguir la opacidad. Evite las capas gruesas. Mezcle la zona de difuminado lo más suavemente posible utilizando la técnica inversa.
4. Termine el proceso con una ligera mano de control en la zona de mezcla.
5. A continuación, realice el proceso de aplicación de panel completo con color RFU en el panel nuevo/reparado.

Proceso de aplicación 3CT:

1. Solo es necesario para colores metalizados claros en el paso 1: aplique el mezclador de alto rendimiento 1.978.00934 RFU en la zona que se va a mezclar. El mezclador de alto rendimiento debe aplicarse como una capa húmeda para permitir que los pigmentos y el color RFU tengan la disposición y la orientación metálica correctas.

2. PASO 1 3CT:

3. Aplique una mano fina de color RFU del Paso 1 en la zona reparada, seguida de un proceso inverso de mezcla hasta conseguir la opacidad. Evite las capas gruesas. Mezcle la zona de difuminado lo más suavemente posible utilizando la técnica inversa.

NOTA El color RFU del Paso 1 debe concentrarse de la manera más limitada posible en el panel adyacente.

4. Finalice el proceso de color RFU del Paso 1 con una mano de control ligera en la zona de mezcla (si la mezcla se ve uniforme, no es necesario aplicar una mano de control).

5. Paso 2 3CT:

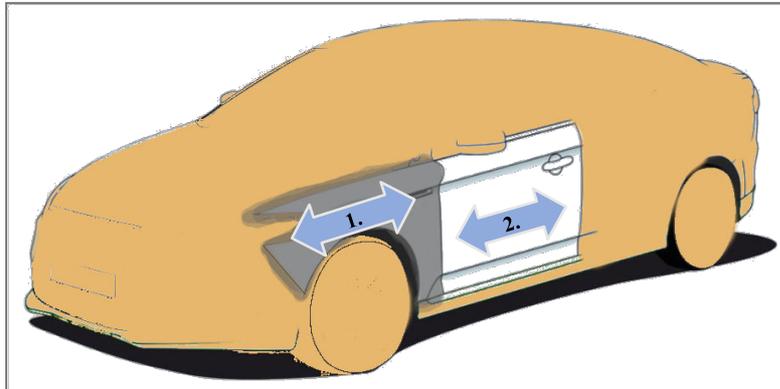
6. Aplique el mezclador de alto rendimiento 1.978.00934 RFU en el panel adyacente o solo en la zona que se va a mezclar. El mezclador de alto rendimiento debe aplicarse como una capa húmeda para permitir que los pigmentos y el color RFU tengan la disposición y la orientación metálica correctas.

7. Aplique una mano fina del color RFU del Paso 2 en la zona de reparación ampliando el área de mezcla del paso 1, y después siga con el proceso inverso de mezcla para corregir el aspecto. Evite las capas gruesas. Mezcle la zona de difuminado lo más suavemente posible utilizando la técnica inversa.

8. Termine el proceso con una ligera mano de control en la zona de mezcla.

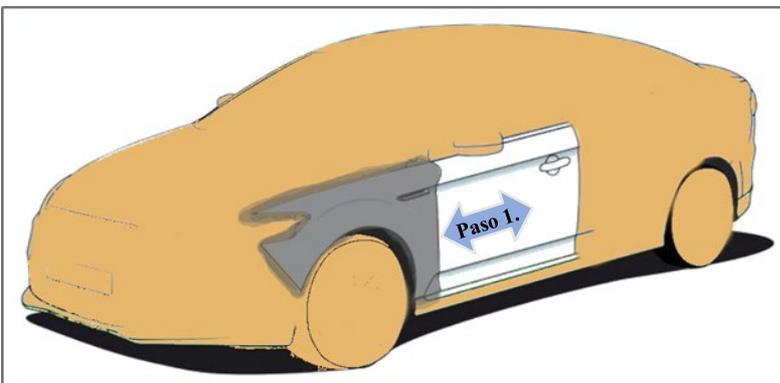
9. A continuación, realice el proceso de aplicación de panel completo en el panel nuevo/reparado.

1. Panel reparado o nuevo
2. Panel adyacente

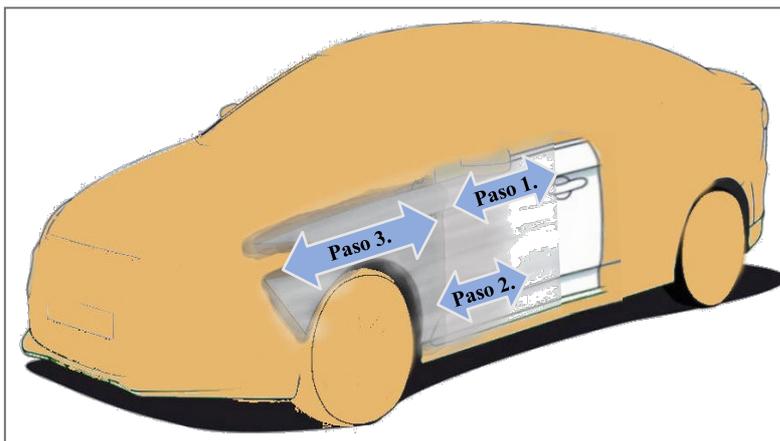


- 1:**
Regulador de mezcla
Paso 1. Aplique el regulador de mezcla como una mano húmeda en el panel adyacente o solo en la zona de mezcla/difuminado.

(El regulador de mezcla permitirá que el pigmento se deposite correctamente en la zona de mezcla)



- 2:**
Color WBBC RFU
Paso 1. Aplique una mano ligera en la zona de mezcla.
Paso 2. Aplique el proceso de mezcla STD en la zona de mezcla. Mezcle/difumine lo más suavemente posible. Termine el proceso de mezcla con una ligera mano de control en la zona de mezcla.
Paso 3. Aplique color WBBC en panel reparado hasta la opacidad.



REPARACIÓN Y REPINTADO



Recubrimiento:

Impulso OneVisit para *AquaMax Extra* listo para usar puede recubrirse con un barniz MAX MEYER después de la evaporación hasta que quede mate.



Corrección:

Después de la evaporación, puede corregir los desperfectos resultantes de aplicar el modificador *OneVisit* para *AquaMax Extra* con un papel de lija fino: P1000-1500 (papel de lija seco). Utilice sopladores de aire y un paño atrapa polvo para eliminar el polvo del lijado, seguido de una reparación de pequeños daños (ver sección DIFUMINACIÓN) antes de aplicar el barniz.

LIMPIEZA DE MATERIAL

- Limpie todo el material de mezclado inmediatamente después de su uso, preferiblemente con una máquina específica de limpieza de productos con base de agua.
- Utilice agua del grifo, con un aclarado final con agua desionizada o un limpiador a base de alcohol como D846.
- Asegúrese de que todo el material esté completamente seco antes de su uso o almacenamiento.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN



Los tintes Envirobase HP, las mezclas de colores e *Impulso OneVisit* deben almacenarse en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor. Durante su almacenamiento y transporte, la temperatura debe mantenerse entre +5 y +35 °C. Evite la exposición a heladas o condiciones de congelación.

Vida útil: 2 años (1.590.9000/1.590.9100 sin abrir) Mezcla RFU: 1 mes.



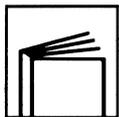
Envirobase HP debe mezclarse en equipos y recipientes limpios y secos. No utilice recipientes de mezclado o equipos de pulverización que contengan residuos de disolventes. Los recipientes de mezclado deben ser preferiblemente de plástico. Si son metálicos, deberán contar con un revestimiento interno anticorrosivo.

INFORMACIÓN SOBRE COV

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo para usar es de máximo 420 g/l. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 420 g/l.

En función del modo de empleo, el contenido real de COV de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

MANIPULACIÓN Y ELIMINACIÓN DE RESIDUOS/SALUD Y SEGURIDAD



Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: www.maxmeyer.com.

Almacene los residuos de los productos con base de agua y con base de disolvente por separado. Todos los residuos deben ser manipulados por agentes competentes con la certificación adecuada. **No** tire los residuos por desagües ni a corrientes de agua.

Para más información, contacte con:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel.: 935867400