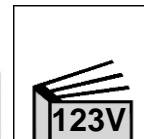


STOPPER 3800

1.831.3800



Update: avril 2009



Polyester Putty Light Grey

Mastic 3800 est un mastic polyester universel de première qualité à spatule, approprié pour tous métaux (acier, aluminium, métal galvanisé) et souvent utilisé sur des voitures.

Mastic 3800 offre des temps de séchage très courts, une application souple, il est facile à modeler, ne coule pas de la spatule et peut être poncé très rapidement.

Mastic 3800 est, grâce à sa structure granulaire très fine et équilibrée, adapté pour niveler les petites et grandes irrégularités (couches épaisses).

Mastic 3800 est, vu qu'il est adapté à l'usage sur la plupart des métaux, le mastic le plus approprié pour les ateliers carrosserie parce qu'on n'a besoin de un seul mastic pour toutes les applications nécessaires.

SUPPORTS

Acier galvanisé bien dégraissé et poncé pour voitures

Aluminium, acier nu, fibre de verre et gel-coat bien dégraissés et poncés

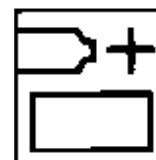
Anciennes couches de peinture en bon état et poncées (sauf thermoplastiques)

ATTENTION: Ne pas appliquer sur Ecophos, peintures thermoplastiques ou sensibles aux solvants. Appliquer le mastic à l'intérieur du bord de réparation afin d'éviter du contact avec les types de peinture susmentionnés.

PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer le métal avec papier P60. Nettoyer la surface avec dégraissant antisilicone 3600.

RAPPORT DE MELANGE	POIDS
Mastic 3800	100
Durcisseur	2% sur poids
Potlife	4-7 min. à 20°C



Pendant la saison hivernale, pour accélérer les temps de séchage, la proportion de mélange sera portée à 3%. Bien mélanger le durcisseur jusqu'à disparition de la couleur rouge. Ne pas dépasser la dose de durcisseur préconisée, le peroxyde en excès pourrait faire virer la couleur de la laque de finition.

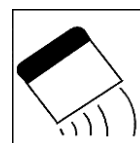
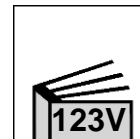


APPLICATION

Une ou plusieurs couches

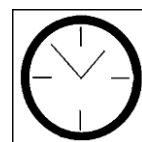
Épaisseur recommandé 200 – 800 microns

Épaisseur maximum 1000 microns



SECHAGE

SECHAGE A L'AIR	à 10°C	à 20°C
Evaporation entre les couches	10 min.	8 min.
Séchage à sec	après 25 min.	après 15 min.
SECHAGE AUX IR		
Ondes moyennes	10 min.	
Ondes courtes	5 min.	



PONÇAGE

A SEC

Pour spot repairs avec MS FILLER 4 : 1

Première couche P80

Deuxième couche P120 + P220

Zone adjacente P320 + P360

SURPEINTURE

Surpeindre avec tous les primers de la série MAXMEYER®.

DONNEES TECHNIQUES

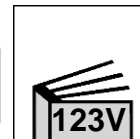
Conditionnement	Boîte de 1,5 kg	code 1.831.3800/E1.5K (avec. durcisseur)
	Cartouche de 1,5 kg	code 1.831.3800/EC1.5K (avec. durcisseur)

Stockage	Frais et sec.
	Éloigné de toute source de chaleur





INFORMATION COV



La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.b) sous forme prête à l'emploi, est d'au maximum 250g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 250 g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieure aux spécifications dans le Code Directive UE

SANTE ET SECURITE



CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APPROPRIE A UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les informations dans ce PDS sont basées à des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.maxmeyer.com>

INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

MAXMEYER®, AQUAMAX® and the MAXMEYER logo are registered trademarks of PPG Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc



Ces produits sont uniquement destinés à l'emploi professionnel.