



PLASTOMAX FILLER

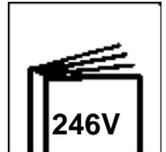
3300 – 1.858.3300

Update décembre 2009

POLYESTER SPRAY FILLER - Grey

Plastomax Filler 3300 est un apprêt polyester au high build pulvérisable, développé pour des réparations avec haute épaisseur de couche. Il est doté d'un séchage rapide et facilement ponçable.

Plastomax Filler 3300 est recommandé pour réparer des éléments dont la surface est très endommagée et pour des supports en fibre de verre



SUPPORTS

Mastics polyesters, poncés avec P80-120.

Tôle nue, poncé et dégraissé.

Pour une durabilité maximale d'abord appliquer un 2K Epoxy Primer.

Fibre de verre et gel-coats, poncés.

Anciennes peintures en bon état, poncées

ATTENTION: Ne pas appliquer sur Ecophos ou peintures thermoplastiques ou sensibles aux solvants.

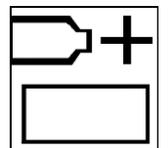
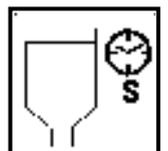


PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et un détergent doux.

Poncer les anciennes peintures avec papier P80-120. Dégraisser avec dégraissant Anti silicone 3600

	POIDS
Plastomax 3300	100
Durcisseur	20
Diluant	40-80
Viscosité – Din4, 20°C	25-45"
Durée de vie en pot	30 min. à 20°C





DURCISSEURS - DILUANTS

Durcisseur	SHA307	Spécialement pour Plastomax 3300
Diluant	1.935.1201	Spécialement pour mastic pistolable polyester

ATTENTION: Utiliser SEULEMENT le diluant 1201. JAMAIS utiliser un diluant nitro.

APPLICATION

PISTOLET	HVLP
Buse de pistolet à gravité	2.2 mm
Pression de pistolage	0.5 – 0.7
Nombre de couches	3 – 4
Epaisseur conseillé	200 – 400 microns
Epaisseur maximale	500 – 600 microns



SECHAGE

SECHAGE A L'AIR

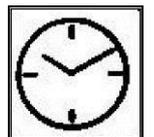
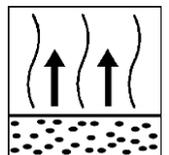
Intervalle entre les couches 5 -10 min.
Poncer (200 microns, 20°C) après 2 -3 H

SECHAGE EN CABINE

Temps d'évaporation 5 -10 min.
séché en cabine 30 min 50°C

SECHAGE AUX IR

Ondes moyennes 15 min.
Ondes courtes 10 min.



SURPEINTURE

Filler 3300 doit toujours être poncé avant l'application d'un filler acrylique 2K.



PONCER

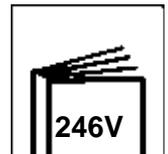
Ponçage à sec d'abord P150-180 puis P240-280
Ponçage à l'eau NE PAS PONCER A L'EAU



FINITION

HP Multigrey Filler

ATTENTION: Pour les applications sur fibre de verre, il n'est pas nécessaire d'utiliser un isolant.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement 1 litre
Stockage sec et frais. Éloigné de sources de chaleur.
Rendement théorique 5.2 m2 prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur



INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.b) sous forme prête à l'emploi, est d'au maximum 250g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 250 g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieure aux spécifications dans le Code Directive UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible via www.maxmeyer.com





INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

MAXMEYER®, AQUAMAX® and the MAXMEYER logo are registered trademarks of PPG Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc.