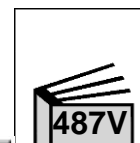




ENGINE BAY ADDITIVE

1.841.0550

Update: Mai 2011



Engine Bay Additive

Utilisé avec UHS DURALIT® Extra, **Engine Bay Additive** est conçu pour simplifier les réparations avec des teintes spécifiques pour compartiment moteur.

Les nouvelles formules de teintes pour compartiment moteur disponibles sur les systèmes informatiques de couleurs incluent cet additif pour compartiment moteur. Une fois activé et dilué, le mélange résultant permet de reproduire avec exactitude la finition du compartiment moteur et d'autres zones intérieures et d'obtenir une couche recouvrable, en mouillé sur mouillé, sur toutes les zones extérieures nécessitant une finition.

Supports

D'abord poncer et nettoyer, puis appliquer sur des panneaux revêtus d'un electrocoat, de finitions d'origine sèches ou d'apprêts 2K MAXMEYER®.

Préparation

Un dernier ponçage avec P360-400 est fortement recommandé.

	VOLUME
Teinte Engine Bay mélangé	5
Durcisseur HS	1
Diluant Additif	2
Viscosité – Din4, 20°C	15 - 17"
Durée de vie en pot :avec durcisseur 2880	45 min.
Durée de vie en pot avec durcisseur 2870	60 min.
Durée de vie en pot avec durcisseur 2860	60 min.



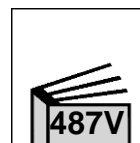
Durcisseurs - Diluant

Durcisseurs HS	2860	Medium	Réparations complètes > 25°C, séché en cabine
	2870	Rapide	Réparations complètes et spot repairs < 25°C, séché en cabine.
	2880	Extra rapide	Spot Repair et surpeintures partielles < 25°C
Diluants Additifs	2810	Normal	Réparations complètes et spot repairs < 25° C
	2820	Lent	Réparations complètes > 25° C



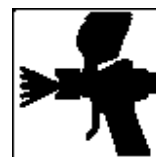
ENGINE BAY ADDITIVE

1.841.0550



Application

REGLAGE PISTOLET		PISTOLET COMPLIANT
Godet à gravité ouverture du pistolet	Pression au pistolet	1.3 – 1.5 mm Voir recommandations du fabricant
Godet à succion ouverture du pistolet	Pression au pistolet	1.4 – 1.6 mm Voir recommandations du fabricant
Nombre de couches		Appliquer une double couche
Épaisseur de couche recommandée		25 – 40 microns

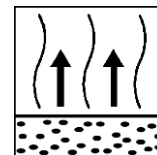


ATTENTION: Appliquer simultanément, sans évaporation entre les deux couches.

Séchage

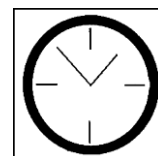
Temps de séchage à l'air avant le repistolage:

Avec durcisseur 2860: 20 min. à 25°C
Avec durcisseur 2870: 20 min. à 20°C
Avec durcisseur 2880: 15 min. à 20°C



Engine Bay Méthode de Travail

- 1) Choisir la teinte compartiment moteur à l'aide du nuancier ou du colour swatch.
- 2) Mélanger la teinte suivant la procédure habituelle. Mélanger UHS *Duralit* Extra, Engine Bay Colour y inclus l'ajout du 1.841.0550 Engine Bay Additive.
- 3) Activer et diluer Engine Bay Colour comme recommandé ci-dessus et pistolez le compartiment moteur ainsi que tous les panneaux extérieurs qui doivent être pistolés.
- 4) Laisser évaporer suivant les indications comme recommandé ci-dessus. Masquer si nécessaire les parties internes.
- 5) Appliquer la finition et sécher au four.



ATTENTION: Les teintes Engine Bay peuvent être repeintes avec Vernis AQUQMAX® et des systèmes de finition UHS *Duralit* Extra.



ENGINE BAY ADDITIVE

1.841.0550



Données Techniques

Emballage 1 litre

Stockage Sec et frais. Stocker éloigné de toute source de chaleur



Information COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à celui spécifié dans le Directive Code UE.

Santé et Sécurité

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APTES A UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les informations dans ce PDS sont basées à des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.maxmeyer.com>



Pour plus d'infos

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

MAXMEYER®, AQUAMAX® and the MAXMEYER logo are registered trademarks of PPG Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc