

# WB ENGINE BAY ADDITIVE

## 1.978.0050

Janvier 2011 (mis à jour juillet 2014)

### ADDITIVE COMPARTIMENT MOTEUR

WB Engine Bay Additive est utilisé avec AQUAMAX® Extra et est développé pour faciliter les réparations avec les teintes spécifiques pour compartiments moteur. Dans les nouvelles recettes de teintes Engine Bay l'additif est mentionné. Le mélange activé et dilué offre une correspondance précise de la finition pour compartiments moteur et autres compartiments internes. Le mélange est également une couche en mouillé sur mouillé recouvrable pour toutes les zones externes nécessitant une couche de finition.

### SUPPORTS

Appliquer directement sur cataphorèse, après avoir préalablement poncé avec un tampon Scotch-Brite™ rouge.

### PREPARATION

Un ponçage final avec un tampon Scotch-Brite™ rouge est fortement recommandé.

Les zones percées nu doivent être recouvertes avec HP Aerosol Primer 2000. Il est recommandé d'appliquer un etchprimer sur les supports structurés ou métal nu, suivi d'un primer mouillé sur mouillé (HP Primer 801/6) ou un epoxy primer. Mélanger la teinte Engine Bay comme indiqué dans le système IT. Bien remuer ensuite.



Teintes pour compartiment moteur spécifiques	POIDS
AquaMax Extra UB avec additif	100
Activateur	15
Diluant*	15-20
* Ajouter 10 parts de diluant pour une application bi-couche	
Viscosité- DIN à 20°C	18-21 secondes
Durée de vie en pot	60 minutes
Conversion de teintes existantes	POIDS
AquaMax Extra Couler	70
WB Engine Bay Additive	30
Activateur	15
Diluant*	15-20
* Ajouter 10 parts de diluant pour une application bi-couche	
Viscosité – DIN à 20°C	18-21 secondes
Durée de vie en pot	60 minutes





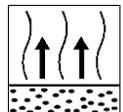
## DURCISSEUR – DILUANT

Activateur pour WB Engine Bay Additive	1.960.0300
Agent de dilution <i>AquaMax</i>	1.911.9910
<i>AquaMax</i> thinner slow	1.911.9940

## APPLICATION

Buse :	<i>Pistolet conforme</i>	
Godet à gravité :	1,3-1,4 mm	
Presson au pistolet	Suivre les recommandation du facricant (généralement 2 bars)	
Nombres de couches :	Appliquer une couche double ou deux couches simples	
Epaisseur :	10-25 microns	

## SECHAGE

Application en 1 couche	5 minutes à 20°C	
Séchage à l'air avant application de la finition	15-20 minutes à 20°C	

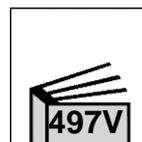
Laisser évaporer complètement les teintes Engin Bay avant la surpeinture.

## APPLICATION COMPARTIMENT MOTEUR – teintes spécifiques

Pour les teintes Enging Bay du système de couleurs qui nécessitent l'agout du WB Engine Bay Additif.

1. Sélectionner la teinte pour compartiment moteur à l'aide ou du nuancier.
2. Mélanger la teinte comme d'habitude, mélanger la teinte pour compartiment moteur *AquaMax* Extra en ajoutant l'Additif Compartiment moteur 1.978.0050.
3. Bien remuer la teinte avant de l'activer (voir ci-dessous).
4. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les surfaces à peindre pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air.
5. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une couche mouillé sur mouille pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou simples selon les préférences). Appliquer la couche de finition après 15-20 minutes et étuver.
6. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base *AquaMax* Extra et d'un vernis ou d'une finition UHS DURALIT® Extra.

Le poids de l'activateur et du diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids



correspondent aux proportions de mélange suivantes : 100 parts de teinte compartiment moteur *AquaMax Extra* : 15 parts d'activateur : 15-20 parts de diluant. Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer avant d'ajouter l'activateur et le diluant. Tarer la balance après le mélange. Les poids du durcisseur et du diluant sont cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

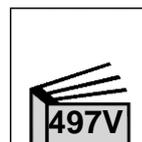
Volume couleur compartiment moteur	Volume prêt à l'emploi	Poids Engine Bay Activator	Poids du diluant	
			Grammes pour 15 parts	Grammes pour 20 parts
Litres	Litres (avec 20 parts diluant)	Grammes	Grammes pour 15 parts	Grammes pour 20 parts
0.10	0.14	116	131	137
0.25	0.35	291	320	342
0.40	0.55	466	519	547
0.50	0.68	582	659	684
0.75	1.02	874	978	1026
1.00	1.37	1165	1317	1368
1.50	2.05	1747	1976	2052
2.00	2.74	2330	2634	2736
2.50	3.42	2912	3293	3420

## ADAPTER COULEURS EXISTANTS

Pour les teintes *Aquamax Extra* qui doivent être adaptées à une teinte de compartiment intérieur.

1. Choisir la teinte compartiment moteur à l'aide d'une nuancier.
2. Mélanger la teinte comme d'habitude, mélanger la teinte *Aquamax Extra* et bien remuer ensuite.
3. Ajouter l'additif Engine Bay et bien remuer.
4. Activer et diluer la teinte comme indiqué ci-dessous.
5. Appliquer une couche légère de la teinte compartiment moteur sur les surfaces à peindre pour un pouvoir couvrant optimal. Evaporer à l'aide de souffleurs.
6. Appliquer des couches de teinte compartiment moteur sur les compartiments intérieurs et sur toutes les parties extérieurs qui nécessitent une couche en mouillé sur mouillé pour la finition. Appliquer des couches doubles. (ou simples selon les préférences). Appliquer la couche de finition après 15-20 minutes. Ensuite étuver.
7. Les teintes compartiments moteur peuvent être recouvertes avec toute *Aquamax Extra* ou UHS DURALIT® Extra.

Voir tableau ci-dessous pour les quantités d'activateur et de diluant pour une peinture teintée prêt à l'emploi. Les quantités sont basées sur les proportions de mélanges



suivantes : 70 parts teinte Aquamax Extra : 30 parts d'additif Engine Bay : 15 parts d'activateur : 15-20 parts de diluant. Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer. Les quantités de durcisseur et de diluant sont cumulatifs. NE PAS TARER LA BALANCE ENTER LES AJOUTS.

Volume prêt à l'emploi	Volume AquaMax Extra mélange couleur	Poids WB Engine Bay Additive		Poids Engine Bay Activator	Poids diluant	
					Grammes pour 15 parts	Grammes pour 20 parts
Litres	Litres	Grammes	M	Grammes		
0.10	50	73	E	84	94	98
0.25	125	182	L	209	236	245
0.40	200	291	A	334	377	392
0.50	250	364	G	418	472	491
0.75	375	545	E	627	707	736
1.00	500	727	R	836	943	981
1.50	750	1091		1254	1415	1472
2.00	1000	1454	BIEN	1672	1886	1962
2.50	1250	1818		2090	2358	2453

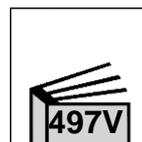
## DONNEES TECHNIQUE

Conditionnement 1 litre  
Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, éloigné d'une source de chaleur

## Information COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 420 g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieure aux spécifications dans le Code Directive UE.



## Santé et Sécurité

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les informations dans ce PDS sont basées à des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur

<http://www.maxmeyer.com>



## Pour plus d'information

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

MAXMEYER®, AQUAMAX® and the MAXMEYER logo are registered trademarks of PPG Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc