

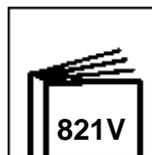


# VERNIS UHS 0325

1.360.0325

## VERNIS UHS

Le vernis 1.360.0325 est un vernis UHS à 420g/l de COV permettant d'obtenir un séchage en 15 minutes à 60°C, associé à une application aisée et un aspect final exceptionnel, lorsqu'utilisé pour recouvrir les systèmes de bases mates hydrodiluable Aquamax et Aquamax Extra.  
Utiliser durcisseur 2545 avec températures > 35°C et humidité élevée.

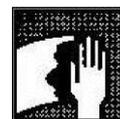


## SUPPORTS

Systèmes de base mates AQUAMAX® et AQUAMAX EXTRA

## PREPARATION

Laisser sécher la base jusqu'à matité complète avant application du vernis.  
Nettoyer au tampon d'essuyage avant application du vernis



	VOLUME
VERNIS UHS 0325	2
Durcisseur UHS 2550/2545	1
VISCOSITE- AFNOR4, 20° C	16-18"
POTLIFE	60 minutes à 20° C 90 min. pour double viscosité

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées.

## DURCISSEUR

UHS HARDENER 1.954.2550

Tous types de réparations.  
Application jusque 35°C°

UHS HARDENER 1.954.2545

Tous types de reparations  
Application > 35°C et humidité élevé

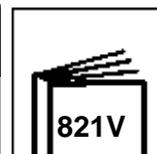


# VERNIS UHS 0325

1.360.0325

## ADDITIFS

Antisilicone	AD2341 (1.975.2341)	Pour plus d'information voir FT 411V
Agent texturant - Fin	1.975.5500	Voir page 3
Agent texturant - Gros	1.975.5501	



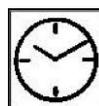
## APPLICATION

Réglages pistolet	<i>Pistolet basse pression et HVLP</i>
Buse	1.2-1.3 mm
Pression au pistolet	Voir instructions du fabricant
Nombre de couches	1 couche medium + 1 couche pleine ou 2 couches normales
Épaisseur sèche	50/60 microns
<u>Procédé en 1 visite:</u>	Appliquer 1 couche medium/légère + une couche pleine de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 50-60 $\mu$ . Appliquer la première couche sur TOUS les éléments à peindre avant d'appliquer la deuxième couche. Pour moins de 3 éléments, observer un temps de désolvatation de 1mn30 à 2mn. Pour 3 éléments ou plus, la désolvatation n'est pas nécessaire
<u>Procédé en 2 couches:</u>	Appliquer 2 couches normales de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 60-75 $\mu$ . Observer un temps de désolvatation de 5mn entre les couches



## SECHAGE

Séchage	Avec durcisseur 2550/2545	15 minutes à 60°C 40 minutes à 40°C 8 H à 20°C
Désolvatation avant étuvage		0-5 minutes
Séchage IR Ondes courtes		10 minutes



## RELAQUABILITE

Relaquable après ponçage
--------------------------



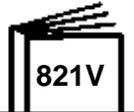
# VERNIS UHS 0325

1.360.0325

## MELANGE EN POIDS

MELANGE EN POIDS:

Ces poids sont cumulatifs - NE PAS tarer la balance entre les différents ajouts.



Volume demandé en litre	Poids de vernis 1.360.0325	Poids de durcisseur 1.954.2550
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754
1,00 L	659,3	1005,3

## RATIOS DE MELANGE POUR FINITION TEXTUREE

L'ajout de 1.975.5500 ou 1.975.5501 peut permettre d'obtenir un aspect texturé.

Les formules sont données en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Le tableau suivant donne les poids pour une quantité finale de 1L PAE

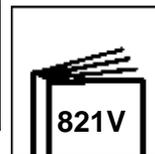
Support	Resultaat	Vol. (L) gebruiksklaar	Gewicht 1.360.0325	Gewicht 1.975.5500	Gewicht 1.975.5501	Gewicht 1.075.1208	Gewicht 1.954.255/45	Gewicht 1.911.2710/20/30
Regide	Brilliance	1.0 L	659.3 g	-	-	-	1005.3 g	-
	Texture fine	1.0 L	292.3 g	650.7 g	-	-	814.3 g	959.7 g
	Grosse texture	1.0 L	380.4 g	-	684.9 g	-	884.5 g	968.6 g
Flexibel	Brilliance	1.0 L	554.6 g	-	-	697.4 g	1007.9 g	-
	Texture fine	1.0 L	224.8 g	555.5 g	-	671.3 g	836.4 g	966.8 g
	Grosse texture	1.0 L	264.9 g	-	477.0 g	613.4 g	808.1 g	961.8 g



# VERNIS UHS 0325

1.360.0325

## BONNES PRATIQUES AVEC PRODUITS UHS



### STOCKAGE

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées.



### RECOMMANDATIONS POUR LE MELANGE PAE

Favoriser le mélange en poids pour une plus grande précision

Pour les mélanges en volume, utiliser les pots gradués avec le bon rapport de dosage ou les règles de mélange appropriées.

Procéder à l'activation et à la dilution du vernis juste avant l'application de celui-ci.

Ne pas dépasser les quantités d'additifs recommandées.

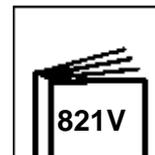


# VERNIS UHS 0325

1.360.0325

## DONNEES TECHNIQUES

Emballage	5 Ltr
Stockage	Conserver au sec à l'abris d'une source de chaleur



## INFORMATIONS SUR LES COV

LA VALEUR LIMITE EUROPEENNE POUR CE PRODUIT (CATEGORIE DE PRODUIT : IIB.D), DANS SA FORME PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE DE COV. LA TENEUR EN COV DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE. SELON LE MODE D'UTILISATION CHOISI, LA TENEUR EN COV REELLE DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, PEUT ETRE INFERIEURE A CELLE QUI EST PREVUE PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE.

## SECURITE HYGIENE ENVIRONNEMENT

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Pour plus d'informations:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

*AquaMax, MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Sarl*  
Copyright © 2017 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by  
PPG Industries Ohio, Inc..