



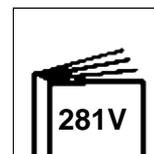
MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021

1.856.4024

1.856.4026

(1.954.4000/6000/8000)

FAST 2K HIGH STRUCTURE ACRYLIC FILLER. LIGHT GREY (4021) - GREY (4024) - DARK GREY (4026)



Maxi-Build 4:1 Primer est une ligne de 2K Primer-Fillers. De très haute qualité et pouvant constituer une épaisseur de couche importante, ils sont également appropriés pour le Spot Repair et la réparation de panneaux.

Les apprêts Maxi-Build 4:1 donnent une excellente épaisseur, avec un séchage très rapide et peu sensibles aux coulures. Facile à l'usage et à poncer. Avec une excellente flexibilité ils peuvent être appliqués sur beaucoup surfaces p.e. peintures d'origine, acier nu, polyester body fillers et apprêts d'adhérence appropriés.

Les apprêts 4021, 4024 en 4026 peuvent être mélangés pour créer une gamme d'apprêt MultyGrey (voir chapitre MultyGrey). Cela optimise les temps de processus et réduit la quantité de basecoat requise.

SUPPORTS

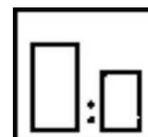
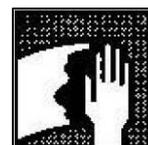
Métal nu poncer légèrement et exempter de rouille
Autres métaux nus doivent être d'abord pré-apprêtés avec un primer universel ou epoxy primer.
Polyester Fillers, fibre de verre poncer à sec avec un système de ponçage P280-320.
Peintures d'origine ou primer en bon condition et poncer.

Important: Peintures sensibles d'origine doivent être réparées et appliquez tout le panneau. **Maxi-Build** n'est pas approprié pour isoler le coating thermoplastique.

REPARER

Nettoyer avec de l'eau (chaude) et un nettoyant.
Poncer avec P280-320. Degraisser avec 3600 ou AQUAMAX® Precleaner.
Appliquer pour une protection antirouille optimales 1-2 couches HP Aerosol Primer.

	FILLER	
	Volume	Poids
MAXI-BUILD 4:1	4	1000g
DURCISSEUR	1	150g
4000/6000/8000	1	135g
DILUANT		
Attention: Mélanger pour une activation et dilution précise en poids. (Voir page 3)		
VISCOSITE DIN4, 20°C	32-38"	
POTLIFE	30 minutes à 20°C	





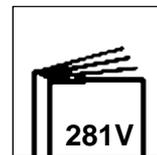
MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021

1.856.4024

1.856.4026

(1.954.4000/6000/8000)

DURCISSEURS - DILUANTS



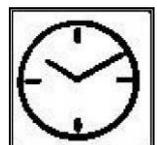
DURCISSEUR	4000	Slow	Partie et Spot Repair sur 25°C
	6000	Rapid	Partie et Spt Repair jusqu'à 25°C
	8000	Extra rapid	Spot Repairs sous 25°C
D	2720 4320	Slow	Toutes les réparations 30°C
	2710 4310	Normal	Réparations entre 20°C - 30°C
	2705 4305	Fast	Petites réparations sous 25°C

APPLICATION



	PRIMER FILLER	
Equipement	<i>Compliant</i>	<i>HVLP</i>
Godet à gravité (mm)	1.8 - 1.9	1.8 - 1.9
Pression (bar)	Voir les instructions du fabricant	
Nombres des couches	3 couches pleine (évaporer immédiatement)	
Evaporer entre les couches	Jusqu'à matité- standard 3-5 minutes	
Epaisseur de couche	120-150 microns	
Epaisseur maximale	150-200 microns	

SECHAGE



	A l'air 20°C	étuver à 60°C (Température d'objet)
Ponçer: (120 microns)		
Avec 8000 Rapid Hardener	1.5 H	15min.
Avec 6000 Hardener	2.5 H	20 min.
Avec 4000 Hardener	3 H	30 min.
INFRA ROUGE		
Evaporer avant le séchage	5 min	
Onde moyenne	Standard 10-15 minutes, dépend de l'équipement utiliser	
	Voir les instructions du fabricant	
Distance entre la lampe - panneau	Les temps de séchage avec Infra Rouge sont basés sur la distance entre l'objet et la lampe de 70 – 100 cm.	



MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

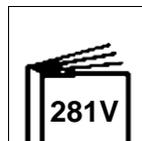
1.856.4021
1.856.4024
1.856.4026
(1.954.4000/6000/8000)

MELANGER EN POIDS

Rapport de mélange 4 : 1 : 1

Les poids sous-mentionnés sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées.

Volumes	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	1.00 L
4021 / 4024 / 4026	278	371	557	742	1114
Durcisseur 4000/6000 / 8000	320	426	640	852	1280
Diluant 27XX 43XX	359	478	718	956	1435



MELANGES MULTIGREY AVEC 4021 / 4024 / 4026

% mélange en poids	M1	M3	M4	M5	M6
4021 White	100	75	--	--	--
4024 Grey	--	25	100	45	--
4026 Dark Grey	--	--	--	55	100

Les teintes MultiGrey dépendent de la couleur topcoat. Le teinte MultiGrey avisé est mentionné dans le PAINTMANAGER®.

Après avoir déterminé la teinte MultiGrey appropriée, mélange la teinte d'apprêt avec la table ci-dessus. MultiGrey M1, M4 et M6 sont disponible en pot.

MultiGrey 3 peut être mélanger avec 4021/4024 comme indiqué ci-dessus.

MultiGrey 5 peut être mélanger avec 4024/4026 comme indiqué ci-dessus.

Mélanger le durcisseur et diluant comme indiqué dans ce TDS.

REPISTOLAGE

Après séchage et ponçage.

PONCER

SEC
MOUILLE

Single Layer Direct Gloss - P360 ou plus fine
Single Layer Direct Gloss - P600 ou plus fine

Basecoat - P400 ou plus fine
Basecoat - P800 ou plus fine



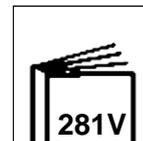
MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021

1.856.4024

1.856.4026

(1.954.4000/6000/8000)

OPTION PRE-DILLUER – MELANGEUR



Pour gagner du temps on peut ajouter le diluant dans l'emballage afin qu'il soit plus facile au mélange (le produit est assez épais). Pour les mélanges: Ils sont emballés dans des pots de 2 ltr.

Avant l'usage ajouter seulement le durcisseur en rapport de mélange de 5:1.

1. Préparer un bidon de 2L 1.856.4024 Maxi-Build 4:1 primer et mélanger à la main.
2. L'ajout 0.5L diluant recommandé (il y a assez d'espace dans le bidon de 2 ltrs.
3. Mélanger à la main.
4. Installer un agitateur sur le bidon.
5. Placer le bidon dans le mélangeur et remuer pendant 5 minutes.
6. Remuer 2 fois par jour ou juste avant l'usage.

(Ne pas laisser le produit dilué plus de 2 semaines sans le mélanger.)

Mélanger le Primer dilué pour préparation pour l'usage come indiqué ci-dessous:

	Volume	Poids
Rapport de mélange: pré-diluer D8545 Rapid-Build Primer	5 parts	100g
Durcisseur (voir page 2)	1 part	13g

- L'option de pré-diluant est aussi disponible dans le programme PAINTMANAGER®.
- Ne PAS combiner le pré-dilué P565-5505 primer avec le P565-5501/5507 pour faire des teintes Spectral Grey.

TOPCOAT

MAXI-BUILD 4:1 primer peut être pistoler avec UHS DURALIT® EXTRA et AquaMax Extra basecoat.
Après 2 jours: poncer avant l'application du sous-couche ou topcoat.

APPLICATION PLASTIQUES

MAXI-BUILD 4:1 primer peut être appliqué sur plastiques apprêté et nettoyer.
Ajouter 20% AD1208 plast (1.975.1208) à MAXI-BUILD primer avant l'ajout du durcisseur et diluant.



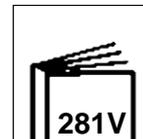
MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021
1.856.4024
1.856.4026
(1.954.4000/6000/8000)

VOS INFORMATIE

INFORMATION COV:

La valeur d'émission limite européenne pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi, est au maximum 540 g/litre COV.

La teneur en COV de ce produit dans sa version prête à l'emploi est d'au maximum 540g/litre. Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.



INFORMATION TECHNIQUE

Emballage	1.856.4021/4024/4026 - 1 ltr	1.856.4024 – 2L
Stockage	Cool et pas à une source de chaleur	
Pouvoir couvrant	4.0 m ² /l mélangé et prêt à l'usage 100 microns	



GEZOND- EN VEILIGHEID

HYGIENE ET SECURITE :

CES PRODUITS SONT DESTINÉS EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il est destiné. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données (MSDS) qui est également disponible à l'adresse suivante www.maxmeyer.com.



Plus d'info's:
infobenelux@ppg.com

Deltron, MaxMeyer, the MaxMeyer logo and AquaMax are trademarks of PPG industries Sarl
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..