



MULTI-DRY PRIMER

1.856.6111

1.856.6114

1.856.6116

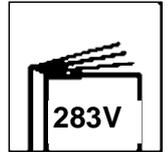
MULTI-DRY PRIMER

Multi-Dry Primer est un apprêt à deux composants à séchage rapide conçu pour être utilisé sous AquaMax Extra. Les principales caractéristiques de ce nouveau apprêt sont son séchage rapide à l'air et ses excellentes propriétés de ponçage.

Facile à appliquer en OneVisit™ Application.

Appliquer en 1 couche légère suivie de 2 à 4 couches pleines sans temps d'évaporation.

Sèche rapidement et ponce facilement.



SUPPORTS

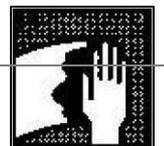
Le métal nu doit être poncé, dégraissé et complètement dépourvu de rouille avant l'application.

- Le Multi-Dry Primer peut être appliqué directement sur de petites surfaces d'acier nu.
- Pour les grandes dimensions d'acier nu, utiliser les lingettes d'adhérence ADHW-50.
- ADHW-50 Adhesion Wipes process : appliquer la lingette sur le métal nu et la laisser s'évaporer jusqu'à ce qu'elle devienne mate avant d'appliquer le Multi-Dry Primer.
- Pour une adhérence optimale et une protection contre la corrosion, utiliser des apprêts Wash-Etch ou époxy.
- La peinture électrique doit être poncée avec du papier de qualité P320-P400 (sec).
- La peinture ou les apprêts d'origine doivent être poncés avec du P320-P400 papier (sec).
- Le PRV ou la fibre de verre doivent être poncés avec du P320 papier (sec).
- Plastiques : aucun apprêt pour plastique n'est nécessaire lors de l'utilisation de la couche de finition Aquamax Extra.
- ***ATTENTION* Direct Gloss n'est pas recommandé comme couche de finition sur les supports plastiques.**
- Polyester Fillers doivent être poncés à sec avec une séquence de qualités de papier de verre.
- P120-P180-P240

PRÉPARATION

Nettoyer la surface avec un détergent doux et de l'eau (eau chaude recommandée).

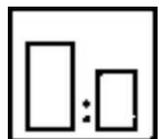
Poncer les anciennes couches avec P240-P320. Dégraisser avec Antisilicone Degreaser 3600.



RAPPORT DE MÉLANGE

RAPPORT DE MÉLANGE PAR VOLUME :

1.856.6111/14/16	Multi-Dry Primer	3
1.955.7055	Hardener	1
1.129.6060/62	Thinner	0,5





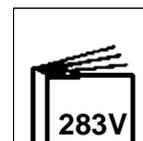
MULTI-DRY PRIMER

1.856.6111

1.856.6114

1.856.6116

MÉLANGES MULTIGRIS AVEC 6111 / 6114/ 6166



POIDS % MÉLANGE	M1	M3	M4	M5	M6
6111 Blanc	100	80	--	--	--
6114 Gris	--	20	100	20	--
6116 Gris foncé	--	--	--	80	100

Les teintes MultiGrey sont sélectionnées en fonction de la couleur de la couche de finition. La teinte MultiGrey recommandée pour chaque couleur est indiquée dans les systèmes d'information sur les couleurs MaxMeyer.

Après avoir choisi la bonne teinte de MultiGrey pour la couche de finition, les teintes d'apprêt sont réalisées selon le tableau ci-dessus. Les teintes MultiGrey M1, M4 et M6 sont disponibles directement en bidons.

Le MultiGrey 3 peut être réalisé avec des mélanges de 6111/6114 comme indiqué ci-dessus.

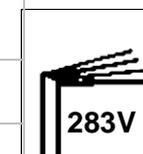
Le MultiGrey 6 peut être fabriqué avec des mélanges de 6114/6116 comme indiqué ci-dessus.

Mélanger avec le durcisseur et le diluant comme indiqué dans cette fiche technique avant l'application.

MÉLANGER SELON LE POIDS :

Les poids sont cumulatifs - ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Quantité requis de peinture RFU (litres)	Poids de l'apprêt Gramme (3 parties)	Poids Durcisseur Gramme (1 partie)	Poids Diluant (Std.) Gramme (0.5 partie)	Poids Minceur (HT) Gramme (0,5 partie)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



APPLICATION

OneVisit™ Application

1 couche légère et 2-4 couches complètes

La première couche doit être appliquée comme une couche fermée légère. Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées par couches entières.

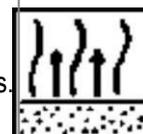


Flash-off entre les couches

Après la première couche, laisser évaporer pendant 10-15 secondes.

Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées en une seule fois.

***ATTENTION : éviter les couches épaisses sur les surfaces sensibles.**





MULTI-DRY PRIMER

1.856.6111

1.856.6114

1.856.6116

SECURITE ET TRAITEMENT

La limite européenne pour ce produit (catégorie de produits : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de 540g/litre maximum de COV.

La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 540 g/litre au maximum.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure au code guide de l'UE.

Attention : Les combinaisons de ce produit avec le 1.975.1208 produisent une couche d'apprêt avec des propriétés spéciales telles que définies par le code de la directive de l'UE.

Dans ces combinaisons spécifiques : la limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produits : IIB.e) sous forme prête à l'emploi est de max. 840g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 840g/litre maximum.



Ces produits sont destinés à un usage professionnel uniquement et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité, se référer à la fiche de données de sécurité, également disponible à l'adresse suivante : www.maxmeyer.com

Pour plus d'informations, veuillez contacter
PPG Refinish Benelux
infobenelux@ppg.com

MaxMeyer et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG industries.
2011 PPG Industries. Tous droits réservés.