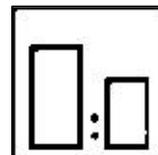


UHS FILLER 250 1:1

1.856.2500

APPRET ACRYLIQUE 2K - VOC 250 g/l - GRIS

UHS Filler 250 est un **apprêt garnissant** spécialement étudié pour diminuer l'émission des solvants organiques dans l'atmosphère. Il répond particulièrement à la norme qui prévoit pour les apprêts, un VOC inférieur à 250 g/l. D'une application facile il offre un bon pouvoir garnissant et il se ponce facilement grâce aussi à une tension optimum. L'aspect velouté du film garantit un maximum de résistance à l'absorption de la laque. UHS Filler assure une remarquable durée dans le temps des retouches, peintures partielles et totales.

**SUPPORTS**

Tôle d'acier et tôle zinguée, dégraissée et poncée, (seulement pour petites surfaces)
Mastics polyesters, Fibre de verre et gel-coat, poncés avec P280-320
Anciennes peintures en bon état, poncées.

Important:

En petites applications sur tôle d'acier, s'assurer que l'épaisseur finale (après le ponçage) est supérieure à 60-80 microns.

PREPARATION

Nettoyer la surface à l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer les anciennes peintures avec papier P220-240. Laver avec diluant antisilicone 3500.
Pour garantir le maximum de résistance sur tôle nue, appliquer 1-2 couches d'Ecophos.



	VOL.	POIDS
UHS FILLER 250	1000	1000
DURCISSEUR	1000	625
VISCOSITE - DIN4, 20°C	20-22"	
Temps d'utilisation du mélange (POT LIFE)	40'	

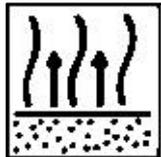
DURCISSEURS

DURCISSEUR 1.956.5000 UHS HARDENER F250



APPLICATIONS

Equipement	<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Buse de pistolet à gravité	mm 1.6-1.8	mm 1.6-1.8
Pression du pistolet bar	2-3	0.3-0.7
Nombre de couches	2	
Epaisseur conseillée	50 microns	
Epaisseur maximum	120-130 microns	



SECHAGE

A L' AIR		
Intervalle entre les couches		10 minutes
Ponçable (à 50 microns, 20°C)		3 - 4 h
(plus de 50 microns)		le jour suivant
AU FOUR - AUX INFRAROUGES		
Temps d'évaporation avant séchage		5-10 minutes
Séchage au four		40-50 min. 60°C
Séchage aux Infrarouges	ondes moyennes	25 minutes
	ondes courtes	20 minutes



REMISE EN PEINTURE

Il est possible de remettre en peinture après séchage complet, et ponçage.



PONCAGE

A SEC	P320 - 400 + Scotch Brite Fin
A L'EAU	P800

FINITIONS

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 lt.
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	13,7 m ² /lt. de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 50 microns



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement réservé à l'usage professionnel.
Consulter la fiche de sécurité n. 225.