

Global Zinc

1.831.2800 - 1.831.2900

MASTIC POLYESTER

Global Zinc est un mastic polyester à la spatule d'excellente qualité, universel, adapté à toutes les tôles zinguées actuellement utilisées sur les véhicules automobiles. Très rapide en séchage, souple, facile à modeler, ne coule pas de la spatule et se ponce très rapidement. Grâce à sa structure granulaire très fine et équilibrée, **Global Zinc** ne présente pas de porosité, il est adapté pour niveler les petites comme les grosses imperfections. **Global Zinc** peut être appliqué également sur tôle nue, il constitue la plus fiable solution en carrosserie, 1 seul produit pour tout type d'application.

SUPPORTS

Tôle nue et zinguée pour automobile, dégraissée et poncée
Aluminium, fonte, préalablement poncés
Fibre de verre, gel-coat, poncés
Peintures en bon état, poncées (thermoplastiques exclus)

Important :

Ne pas appliquer sur Ecophos et peintures thermoplastiques ou sensibles aux solvants.
Sur ces types de peintures, ne pas déborder avec le mastic sur la couche de peinture environnante.

PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer la tôle avec du papier P60. Laver avec diluant antisilicone 3500.

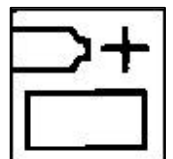
	POIDS
GLOBAL ZINC	1000
DURCISSEUR	20
Temps d'utilisation (POT LIFE)	4 - 7 min.

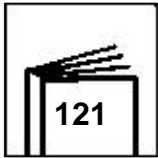
Important :

Pendant la saison hivernale pour un meilleur séchage, le rapport de catalyse sera porté à 3%.
Bien mélanger le durcisseur jusqu'à disparition de la couleur rouge.
Ne pas dépasser la dose de durcisseur préconisée, le peroxyde en excès pourrait faire virer la couleur de la laque.

DURCISSEURS

DURCISSEUR 2303 tube de 30 gr. pour boîte
2400 tube de 45 gr. pour cartouche





APPLICATION

1 ou plusieurs couches
Epaisseur conseillée
Epaisseur maximum

200-800 microns
1000 microns



SECHAGE

A L'AIR
Intervalle entre les couches
Ponçage à sec
RAYONS INFRAROUGES
Ondes moyennes
Ondes courtes

à 10°C
10 min.
après 25 min.

à 20°C
8 min.
après 15 min.

10 minutes
5 minutes



PONÇAGE

A SEC
Quand on l'utilise en retouches avec MS FILLER 4:1
1ère couche
2ème couche
Zone adjacente

P 80
P 120 + P 220
P 320 - 400

RECOUVRABLE AVEC

Tous les apprêts de la gamme MaxMeyer



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement Boite de 1.5 Kg. code 1.831.2800 (durcisseur compris)
Cartouche de 1 Kç code 1.831.2900
Stockage dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel
Consulter la fiche de sécurité n. 155