

# MAXICAR HS 2:1

série 180-181

## BASE MATE POUR BICOUCHES/TRICOUCHES 2:1

**Maxicar HS 2:1** est une base mate à haut extrait sec pour mise en peinture des métallisés, nacrés et opaques vernis.

La version 2:1 de la laque Maxicar HS permet de réduire l'émission de solvants organiques dans l'atmosphère, abaissant le VOC à l'application.

Il y a une sensible réduction des solvants particulièrement si **Maxicar HS 2:1** est recouvert avec le vernis HS Clear à faible VOC.

**Maxicar HS 2:1** offre un pouvoir couvrant exceptionnel et une grande rapidité de séchage. Doté d'un rendement élevé, permet une réduction des consommations des laques et des diluants.

Il est disponible dans une gamme complète de teintes de base (série 180) et en teintes prêt à l'emploi (série 181).

## SUPPORTS

TopFiller HS - MS Filler - Blitzsealer New - TintFiller - ClearSealer 540 - 1K Plastiprimer AquaMax HS Filler - Maxifull - Ecophos - Plastomax (isolé avec apprêt 2K)  
Duralit Filler (isolé avec apprêt 2K) - UHS Filler 250 - Maxidriver MS  
Peintures d'origines, préalablement poncées (P360-400 ou Scotch Brite Fin)

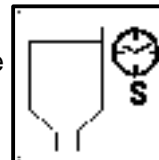
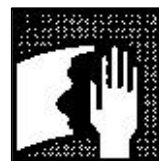
## PREPARATION

Consulter la fiche technique de l'apprêt utilisé. Pour le ponçage final, il est recommandé d'utiliser le papier P320-400 et Scotch Brite Fin (à la main ou à la machine). Passer le tampon d'essuyage avant l'application de la laque.

Préparation de la zone à retoucher :

Appliquer une couche de Maxifix sur l'élément entier, cette opération n'est pas obligatoire mais utile, surtout quand la préparation n'est pas parfaite, particulièrement avec les teintes métallisées claires. Dès le matage, procéder à la retouche avec **MaxiCar HS**, en ayant soin de rester à l'intérieur de la zone traitée avec Maxifix.

Appliquer le vernis sur tout l'élément.



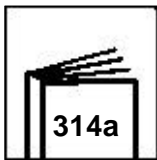
	VOLUME
MAXICAR HS 2:1	1000
DILUANT	500
VISCOSITE - DIN4, 20°C	20-22"

## DILUANTS

2520	Lent	retouches, mises en peintures partielles ou totales en-dessous de 25°C
2530	Extra lent	retouches, mises en peintures partielles ou totales au-dessus de 25°C

## ADDITIFS

Additif pour raccord	AD 1201	100%	<u>Voir fiche technique</u> 427
Additif texturant	T400-T401	de 30 à 50%	420



## APPLICATIONS



Equipement		<u>Traditionnel</u>	<u>HVLP</u>
Pistolet à gravité	buse	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.3
	pression au pistolet bar retouche	1.5	0.3-0.5
	mises en peinture partielles	2	0.3-0.7
	mises en peinture totales	2.5	0.3-0.7

### Important :

Maintenir la pression basse à 1.5 bar pour éviter une formation excessive de brouillard durant la retouche. Abaisser la pression à 0.5 bar durant le dégradé.

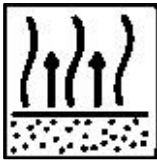
Nombre de couches :

Bicouche		2
Bicouche, teinte peu couvrante		3
Tricouche nacré	teinte de fond	2
	teinte nacrée	2 - 3

### Important :

Pour un meilleur séchage du Maxicar, ajouter le durcisseur extra-rapide 8000 (15%) à la teinte de fond. Si nécessaire, exécuter le dégradé immédiatement après la dernière couche.

Epaisseur conseillée	15-20 microns
Epaisseur maximum	30-40 microns



## SECHAGE

A L'AIR

Intervalle entre les couches	5-10 minutes
Temps d'évaporation avant l'application du vernis	20-30 minutes

## REMISE EN PEINTURE

Si on laisse sécher le Maxicar plus de 12 heures, il est nécessaire d'égréner légèrement avec le Scotch Brite Fin, nettoyer avec le diluant antisilicone 3500 et remettre en peinture.

## VERNIS

Premium HS Clear Faible VOC, Maxiclear HS New, Extralack MS, Maxilack, HS Clear 420, UHS Clear 250, HP Clear



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 lt
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur.
Rendement théorique	10.5-18 m <sup>2</sup> /lt de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 10 microns



## NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel.  
Consulter les fiches de sécurité n.331, 332, 333, 334.