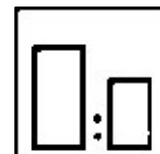


# DURALIT FILLER RAPID

## 4.853.3200

### APPRET EPOXY RAPIDE - BEIGE

**Duralit Filler Rapid** est un apprêt époxy à 2 composants doté de bonnes propriétés anti-corrosion, séchant rapidement et facile à poncer.  
Il est donc particulièrement conseillé pour les procédés avec ponçage.



### SUPPORTS

Acier nu (sans calamine) dégraissé, phosphaté et poncé ou grenailé  
Métal galvanisé  
Fonte  
Aluminium et alliages légers, dégraissés et poncés  
Acier inoxydable, dégraissé et poncé  
Fibres de verre, enduits gélifiés, mastics polyester  
Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

Remarque importante : Ne pas appliquer sur des primaires réactifs, des antirouilles synthétiques ou nitrocellulosiques.

### PREPARATION

Nettoyer soigneusement la surface à peindre. Si nécessaire, poncer avec du papier P120 - 220. En présence de calamine, poncer ou grenailler la surface.



	PROCEDE AVEC PONÇAGE	
	VOLUME	POIDS
DURALIT FILLER RAPID	1 000	1 000
DURCISSEUR	330	200
DILUANT	200 - 300	120 - 180
VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C	24 - 31 secondes	19 - 20 secondes
DUREE DE VIE EN POT	6 - 8 heures	

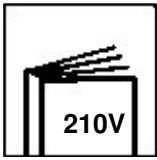


Remarque importante : Dilué à 50 %, ce produit peut être utilisé comme primaire d'adhérence.

### DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS	4.953.3210	Normal
	4.953.3200	Rapide
DILUANT	1.934.3050	Normal





## APPLICATION

Equipement	<i>Traditionnel</i>	<i>Airless</i>	<i>Haute efficacité de transfert</i>
Pistolet à gravité	1,6 - 1,8 mm	3,9 - 4,5 mm	1,6 - 2,0
Pression du pistolet (bars)	3 - 4	120 - 140	0,5 - 0,7
Nombre de couches		2 - 3	
Epaisseur conseillée		80 - 120 microns	



## SECHAGE

SECHAGE A L'AIR (en fonction de l'épaisseur et de la température ambiante) :

- avec le durcisseur 4.953.3200 rapide 9 heures

- avec le durcisseur 4.953.3210 normal 12 heures

ETUVAGE 40 minutes à 60°C



Remarque importante : Les applications à des températures inférieures à 15°C et avec une humidité relative supérieure à 85 % nécessitent des temps de séchage plus longs.

## REPEINTURE

Possible sans ponçage dans les 8 heures suivant l'application.



## PONÇAGE

A SEC P220 - 240 + P320

## FINITIONS

Laques polyuréthanes et acryliques 2K

Laques époxy

Maxicar (uniquement pour les procédés avec ponçage ; déconseillé dans les systèmes sans ponçage)

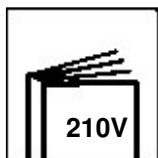
Il est conseillé de toujours isoler avec un apprêt 2K.



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement Bidon de 2,5 l  
 Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.  
 Rendement théorique 4 m<sup>2</sup>/l de produit prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur





## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/litre. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.



## SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS).

Pour plus d'informations, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél. : 01 41 47 21 22**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.  
© 2008 PPG Industries. Tous droits réservés.

