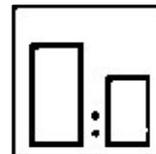


# ABF UHS

# 1.164.0500

## LIANT ABF UHS

Le liant ABF UHS permet d'obtenir une laque à brillant direct conçue pour la mise en peinture des véhicules commerciaux. Il offre d'excellentes qualités d'application, de brillance et de finition. La laque ABF UHS a une concentration en COV (Composés Organiques Volatils) inférieure à 420 g/l lorsqu'elle est utilisée conformément aux recommandations de la fiche technique.



## SUPPORTS

Tous les apprêts et finitions PL de la gamme MaxMeyer, ainsi que les vieux fonds.

## PREPARATION

Sur apprêt 2K, poncer avec P400.

Poncer les vieux fonds avec P320-360. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600.



	VOLUME
ABF UHS	3
DURCISSEUR	1
DILUANT	0,6
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	23"-31"
DUREE DE VIE EN POT	2h



**Important :** Ne pas appliquer ABF UHS sur les finitions thermoplastiques ou sur les finitions sensibles aux solvants.

## DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	6240	Durcisseur ABF UHS	
DILUANT	3210	Diluant lent UHS	
	3220	Diluant standard UHS	
	3230	Diluant rapide UHS	
ADDITIF	0500	Base à mater UHS	(Voir FT 495V)
	1651	Accélérateur ABF UHS	

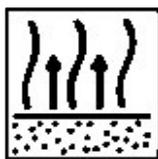
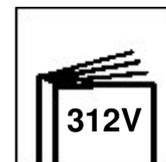
**Important :**

Pour un séchage modérément rapide, ajouter 1% d'Accélérateur ;  
 pour un séchage très rapide : ajouter 2% d'Accélérateur  
**DUREE DE VIE EN POT : avec 1 à 2% d'Accélérateur ABF,**  
**la durée de vie en pot passe à 1h30**

## APPLICATION

Equipement	Traditionnel	Airmixte
Buse de pistolet	1,4-1,7 mm	
Pression au pistolet	Selon les préconisations du fabricant de pistolet	
Temps d'attente entre couches	5 min 20°C	
Nombre de couches	1 voile suivi immédiatement par 1 couche pleine <i>Teintes peu couvrantes</i> : 1 fine couche suivie après 5mn de désolvantation par 1 couche pleine	
Epaisseur conseillée	40-60 microns	
Epaisseur maximum recommandée	70 microns	





## SECHAGE

Temps d'attente entre couches  
Hors poussière  
Manipulable  
Sec à cœur à 20 °C  
Sec à cœur à 60 °C

3-5 min  
10-15 min  
4-5 heures  
12 heures  
30 min



## RECOUVREMENT

Peut être recouvert après :  
24 heures à 20 °C (poncer avec P400)  
30 min à 60 °C (poncer avec P400)



## PONCAGE

SEC P400  
MOUILLE non autorisé



## DONNEES TECHNIQUES

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec loin de toute source de chaleur

Rendement théorique : 11 m<sup>2</sup>/l de mélange prêt à l'emploi, à une épaisseur 50 microns

## INFORMATION COV

La valeur limite selon la directive européenne 2004/42 pour ce produit (Categorie iiB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV en prêt à l'emploi de ce produit peut être plus faible que celle spécifiée par la directive européenne.



## NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

**Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20 °C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

Pour plus d'information, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
**MaxMeyer**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tel: 01 41 47 21 22**  
**Fax: 01 41 47 21 25**

Pour plus de détail sur l'hygiène, la sécurité et les conditions de stockage, consulter les fiches de données de Sécurité avant utilisation, disponibles également sur [http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  **MaxMeyer** sont des marques déposées de PPG Industries.  
© 2008 PPG Industries. Tous droits réservés.