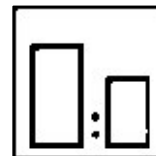


ABF UHS

1.164.0500

LIANT ABF UHS

Le liant ABF UHS permet d'obtenir une laque à brillant direct conçue pour la mise en peinture des véhicules commerciaux. Il offre d'excellentes qualités d'application, de brillance et de finition. La laque ABF UHS a une concentration en COV (Composés Organiques Volatils) inférieure à 420 g/l lorsqu'elle est utilisée conformément aux recommandations de la fiche technique.



SUPPORTS

Tous les apprêts et finitions PL de la gamme MaxMeyer, ainsi que les vieux fonds.

PREPARATION

Sur apprêt 2K, poncer avec P400.

Poncer les vieux fonds avec P320-360. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600.



	VOLUME
ABF UHS	3
DURCISSEUR	1
DILUANT	0,6
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	23"-31"
DUREE DE VIE EN POT	2h



Important : Ne pas appliquer ABF UHS sur les finitions thermoplastiques ou sur les finitions sensibles aux solvants.

DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	6240	Durcisseur ABF UHS	
DILUANT	3210	Diluant lent UHS	
	3220	Diluant standard UHS	
	3230	Diluant rapide UHS	
ADDITIF	0500	Base à mater UHS	(Voir FT 495V)
	1651	Accélérateur ABF UHS	

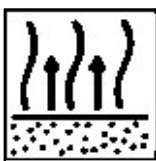
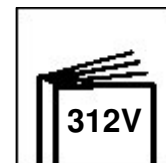
Important :

Pour un séchage modérément rapide, ajouter 1% d'Accélérateur ;
pour un séchage très rapide : ajouter 2% d'Accélérateur
DUREE DE VIE EN POT : avec 1 à 2% d'Accélérateur ABF,
la durée de vie en pot passe à 1h30

APPLICATION

Equipement	Traditionnel	Airmixte
Buse de pistolet	1,4-1,7 mm	
Pression au pistolet	Selon les préconisations du fabricant de pistolet	
Temps d'attente entre couches	5 min 20°C	
Nombre de couches	1 voile suivi immédiatement par 1 couche pleine <i>Teintes peu couvrantes</i> : 1 fine couche suivie après 5mn de désolvantation par 1 couche pleine	
Epaisseur conseillée	40-60 microns	
Epaisseur maximum recommandée	70 microns	





SECHAGE

Temps d'attente entre couches
Hors poussière
Manipulable
Sec à cœur à 20 °C
Sec à cœur à 60 °C

3-5 min
10-15 min
4-5 heures
12 heures
30 min



RECOUVREMENT

Peut être recouvert après :
24 heures à 20 °C (poncer avec P400)
30 min à 60 °C (poncer avec P400)



PONCAGE

SEC P400
MOUILLE non autorisé



DONNEES TECHNIQUES

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec loin de toute source de chaleur
Rendement théorique : 11 m²/l de mélange prêt à l'emploi, à une épaisseur 50 microns

INFORMATION COV

La valeur limite selon la directive européenne 2004/42 pour ce produit (Categorie iiB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum de COV.
La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum.
En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV en prêt à l'emploi de ce produit peut être plus faible que celle spécifiée par la directive européenne.



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.
Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20 °C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

Pour plus d'information, merci de contacter :

PPG Industries France
MaxMeyer
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tel: 01 41 47 21 22
Fax: 01 41 47 21 25

Pour plus de détail sur l'hygiène, la sécurité et les conditions de stockage, consulter les fiches de données de Sécurité avant utilisation, disponibles également sur http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  **MaxMeyer** sont des marques déposées de PPG Industries.
© 2008 PPG Industries. Tous droits réservés.