

AQUAMAX HS FILLER

1.820.2000

APPRET A L'EAU PRET A L'EMPLOI - GRIS

AquaMax HS Filler est un apprêt monocomposant à l'eau, totalement exempt de solvants, c'est-à-dire à VOC = 0.

Prêt à l'emploi mais diluable si besoin est avec de l'eau du robinet, **AquaMax HS Filler** est formulé avec des pigments anti-corrosion non polluants.

AquaMax HS Filler est doté d'un séchage rapide, pouvoir garnissant élevé et facilement ponçable à sec. Il s'applique facilement comme un produit traditionnel aux solvants, s'utilise pour retouches, mise en peintures partielles et totales.

L'utilisation d' **AquaMax HS Filler** permet d'obtenir une remarquable diminution des émissions de solvants sur le lieu de travail et dans l'environnement.

Il n'est pas inflammable et l'étiquette ne comporte ni flamme, ni croix, selon les normes CEE.

SUPPORTS

Tôle nue, dégraissée et poncée

Mastics polyester, fibre de verre et gel-coat, poncés avec P220-240

Anciennes peintures en bon état, poncées.

Important :

AquaMax HS Filler peut être utilisé aussi sur matériel thermo-plastiques ou sensibles aux solvants.

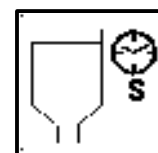
PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer les anciennes peintures avec papier P280-320. Laver avec diluant antisilicone 3500. Pour garantir le maximum de résistance sur tôle, appliquer 1-2 couches d'Ecophos.

Important :

Si, après 10' de l'application AquaMax sur tôle nue, on remarque des tâches de rouille, laver avec de l'eau la surface intéressée jusqu'à ce que l'apprêt soit enlevé, sécher et éliminer la rouille.

Laver avec le diluant antisilicone 3500 et appliquer 2 couches d'ECOPHOS avant de réappliquer AquaMax Filler.

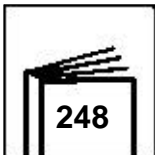


	VOLUME
AQUAMAX HS FILLER	1000
DILUANT (eau du robinet)	0-5% max
VISCOSITE- DIN 4, 20°C	45-55"
Temps d'utilisation du mélange	illimité

DILUANT

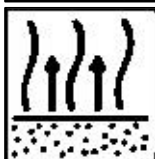
Eau du robinet





APPLICATIONS

Equipement	Traditionnel	HVLP
Buse de pistolet à gravité	1.6-1.8	1.6-1.8
Pression au pistolet bar	2-3	0.3-0.7
Nombre de couches	2-3	
Epaisseur conseillée	100-150 microns	
Epaisseur maximum	200 microns	



SECHAGE

A L'AIR
 Intervalle entre les couches (20°C, 50% d'humidité relative, 50 µ d'épaisseur) 10-15 minutes



Important :

Il est possible d'accélérer le temps d'évaporation en soufflant de l'air comprimé sur la surface appliquée. Se maintenir à 25-30 cm du support.

Ponçage	après 2-3 heures	
AU FOUR - AUX INFRA-ROUGES		
Temps d'évaporation avant l'application	5-10 minutes	
Séchage au four	30 min 60°C	
Séchage aux infra-rouges	Ondes moyennes	15 minutes
	Ondes courtes	10 minutes

REMISE EN PEINTURE

On peut remettre en peinture avec AquaMax HS Filler ou autre apprêt aux solvants (exclus Plastomax) après complet séchage , préalablement poncé.



PONCAGE

A SEC P360-400 + Scotch Brite Fin

FINITION

Toutes les laques de la Gamme MaxMeyer Car Refinish.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 lt.
Stockage	dans un endroit frais et sec, loin de toute source de chaleur
Rendement théorique	4 m ² /lt. de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de 100 microns



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel
 Consulter la fiche de sécurité n. 113.