

MS FILLER 4:1

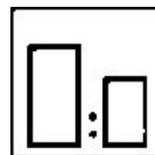
1.856.4020

APPRET ACRYLIQUE 2K MS - GRIS

MS Filler 4:1 est un apprêt acrylique à deux composants, disposant d'une excellente fluidité, d'un bon pouvoir garnissant et séchant rapidement.

MS Filler 4:1 convient parfaitement à un ponçage à l'eau ou à sec. Ce produit offre une excellente tenue et constitue la meilleure solution pour toute type de mise en peinture requise au cours d'une réparation.

MS Filler 4:1 est destiné aux réparations locales, complètes ou de panneaux.



SUPPORTS

Métal nu poncé et dégraissé (petites surfaces uniquement)

Mastics polyester, fibres de verre, enduits gélifiés, poncés avec du papier P220 - 240

Anciennes finitions en bon état et poncées

Remarque importante : En cas d'application directe sur une petite surface de métal nu, s'assurer que l'épaisseur finale de film (c'est-à-dire après le ponçage) est supérieure à 60 - 80 microns.

PREPARATION

Nettoyer la surface avec un détergent doux et de l'eau (chaude, de préférence).

Poncer les anciennes finitions avec du papier P220 - 240. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600. Pour améliorer la résistance à la corrosion sur le métal nu, appliquer 1 à 2 couches d'Ecophos.



	VOL.	POIDS
MS FILLER 4:1	1 000	1 000
DURCISSEUR	250	160
DILUANT	100 - 200	60 - 120
VISCOSITE - AFNOR4 à 20 °C	26 - 40 secondes	
DUREE DE VIE EN POT	45 - 60 minutes	



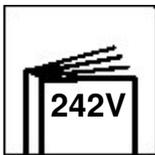
Remarque importante :

Ajout d'additif flexibilisant 1.975.1208 : 10 - 30 % sur un matériau non catalysé.

DURCISSEURS - DILUANTS

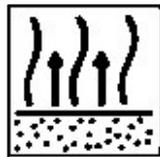
DURCISSEURS	6000	Rapide	Réparations de panneaux et retouches > 25 °C et pour toutes les réparations complètes
	8000	Extra rapide	Réparations de panneaux < 25 °C, retouches > 25 °C
	9000	Super rapide	Retouches < 25 °C
DILUANTS	4305	Rapide	Retouches
	4310 2510	Normal	Réparations partielles > 25 °C et réparations complètes < 25 °C
	4320 2520	Lent	Réparations complètes > 25 °C





APPLICATION

	<i>Conventionnel</i>	<i>Haute efficacité de transfert</i>
Réglage du pistolet		
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,6 - 1,8	1,6 - 1,8
Pression au niveau du pistolet (bars)	2 - 3	0,3 - 0,7
Nombre de couches		2 - 3
Epaisseur conseillée		100 microns
Epaisseur maximale		200 microns



SECHAGE

SECHAGE A L'AIR

Temps d'attente entre les couches	5 - 10 minutes
Ponçage (100 microns à 20°C)	Après 3 - 4 heures
Ponçage (plus de 100 microns)	Une nuit



ETUVAGE

Temps d'attente	5 - 10 minutes
Etuvage	20 - 30 minutes à 60°C
SECHAGE INFRAROUGE Ondes moyennes	15 minutes
Ondes courtes	10 minutes

SURPEINTURE

Possible après séchage complet et ponçage.



PONÇAGE

A SEC	P320 - 400 + tampon Scotch-Brite fin
A L'EAU	P800

FINITIONS

Laques 2K et hydrodiluable de la gamme MaxMeyer Car Refinish.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 2 l
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.
Rendement théorique	4,3 m ² /l de produit prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

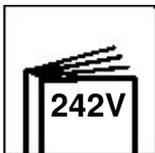
La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

REMARQUE : si ce produit est mélangé au 1.975.1208, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne.

Pour ces mélanges spécifiques, la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.





SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

