

AQUAMAX HS FILLER

1.820.2000

APPRET HYDRODILUABLE PRET A L'EMPLOI - GRIS

AquaMax HS Filler est un apprêt monocomposant hydrodiluable. Ce produit est prêt à l'emploi mais peut être dilué, si nécessaire, avec de l'eau du robinet. **AquaMax HS Filler** contient des pigments anticorrosion sans chromate. Il sèche très rapidement, est facile à poncer à sec et dispose d'un pouvoir garnissant élevé. **AquaMax HS Filler** s'utilise comme tous les apprêts solvantés classiques et est destiné aux retouches, aux réparations de panneaux et aux réparations complètes. L'utilisation d'**AquaMax HS Filler** permet d'obtenir une réduction remarquable des émissions de COV dans l'atmosphère. Il n'est pas inflammable et n'est pas soumis aux règles en matière d'étiquetage de sécurité.

SUPPORTS

Métal nu poncé, dégraissé et préalablement traité avec Ecophos
Mastics polyester, fibres de verre, enduits gélifiés, poncés avec du papier P220 - 240
Anciennes peintures en bon état et poncées

Remarque importante : AquaMax HS Filler peut également être utilisé sur des finitions thermoplastiques ou sensibles aux solvants.

PREPARATION

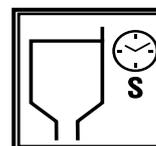
Nettoyer soigneusement la surface avec un détergent doux et de l'eau (chaude, de préférence). Egaliser les éventuels défauts et poncer avec du papier P280 - 320. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600 ou avec le Precleaner AquaMax.

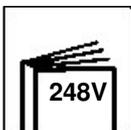
Remarque importante : Si de la rouille apparaît dans les 10 minutes suivant l'application sur du métal nu, enlever l'apprêt avec de l'eau, laisser sécher et retirer la rouille. Ensuite, laver avec le dégraissant 3600 et appliquer 2 couches d'Ecophos avant d'appliquer à nouveau AquaMax HS Filler.

	VOLUMES
AQUAMAX HS FILLER	1 000
DILUANT (eau du robinet)	0 - 5 % max.
VISCOSITE - AFNOR4 à 20 °C	59 - 71 secondes
DUREE DE VIE EN POT	illimitée

DILUANT

Eau du robinet





APPLICATION

Réglage du pistolet	<i>Conventionnel</i>	<i>Haute efficacité de transfert</i>
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,6 - 1,8	1,6 - 1,8
Pression au niveau du pistolet (bars)	2 - 3	0,3 - 0,7
Nombre de couches		2 - 3
Épaisseur conseillée		100 - 150 microns
Épaisseur maximale		200 microns



SECHAGE

SECHAGE A L'AIR	
Temps d'attente entre les couches (20°C, 50 % d'humidité relative, 50 microns d'épaisseur)	10 - 15 minutes

Remarque importante : Le temps d'attente peut être réduit en soufflant de l'air comprimé sur la surface du film, en restant à 25 - 30 cm de la surface.



Ponçage	Après 2 - 3 heures
ETUVAGE	
Temps d'attente	5 - 10 minutes
Etuvage	30 minutes à 60°C
SECHAGE INFRAROUGE Ondes moyennes	15 minutes
Ondes courtes	10 minutes

REPEINTURE

AquaMax HS Filler peut être recouvert avec ce même produit ou avec tout apprêt solvanté (hormis le New Plastomax) après séchage complet et ponçage.



PONÇAGE

A SEC P360 - 400 + tampon Scotch-Brite fin

FINITIONS

Toutes les finitions 2K et hydrodiluable de la gamme de produits de réparation automobile MaxMeyer.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 l
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur et du gel.
Rendement théorique	4 m ² /l de produit prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

