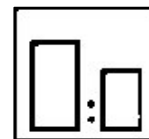


MAXILACK

1.360.0500

VERNIS ACRYLIQUE 2K - 2:1

Maxilack est un vernis acrylique à deux composants d'utilisation facile. Il a été spécialement étudié pour les retouches, les mises en peinture partielles et totales. **Maxilack** représente une solution économique pour toutes les exigences en carrosserie.



SUPPORTS

MAXICAR HS, AQUAMAX

PREPARATION

Laisser évaporer la base mate MaxiCar HS pendant 20 à 30 minutes. Attendre le matage complet pour AquaMax.

Nettoyer avec un tampon d'essuyage avant l'application du vernis.



	VOLUME
MAXILACK	1 000
DURCISSEUR	500
DILUANT	100-200
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	19-23 secondes
DUREE DE VIE EN POT	2 h



DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS

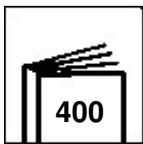
4000	Lent	mises en peinture partielles > 25°C, complètes à n'importe quelle temp.
6000	Rapide	mises en peinture partielles et retouches > 25°C, complètes à n'importe quelle temp.
8000	Extra rapide	mise en peinture partielles < 25°C retouches > 25°C
9000	Super rapide	retouches < 25°C

DILUANTS

4305	Rapide	retouches, quelle que soit la température
4310 2510	Normal	mises en peinture partielles, quelle que soit la température, mises en peinture totales < 25°C
4320 2520	Lent	mises en peinture totales > 25°C
4330 2530	Extra lent	mises en peinture totales > 35°C

ADDITIFS

			VOIR FT
Additif flexibilisant	1.975.1208	10-30 %	414V
Additif anti silicone pour PU	1.975.2341	0,5-2%	411V
Additifs structurants	1.975.5400/5401	de 30 à 50%	420V
MAT 3	1.977.3302	100% (gloss 50 = semi brillant)	406V

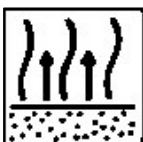


APPLICATION

Réglage du pistolet	<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,3-1,4	1,2-1,3
pression au pistolet (bar)	3-3,5	0,3-0,7
Buse du pistolet à succion (mm)	1,4-1,6	1,2-1,3
pression au pistolet (bar)	3,5-4	0,3-0,7
Nombre de couches		2
Epaisseur conseillée		50 microns

Important :

Pour obtenir une meilleure tension, utiliser le maximum de pression pour la première couche en réduisant le débit du produit.
Pour la seconde couche, revenir aux conditions normales.



SECHAGE

AIR	
Intervalle entre les couches	15 minutes
Hors poussière	15 minutes
Manipulable	le lendemain
AU FOUR	30-40 mn à 50-60 °C
Temps d'évaporation avant séchage au four/aux IR	5-7 minutes
AUX INFRAROUGES	
Ondes moyennes	20 minutes
Ondes courtes	15 minutes



SURPEINTURE

S'assurer que Maxilack est complètement sec avant d'effectuer une retouche.
Toujours poncer avec un Scotch Brite avant de remettre en peinture.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 & 5 l
Stockage	conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur
Rendement théorique	7,3 m ² /l de mélange prêt à l'emploi, pour une épaisseur de 50 µ



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se reporter à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS