

TOPFILLER HS 5:1

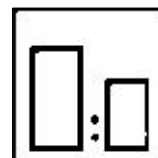
1.856.3011

APPRET ACRYLIQUE 2K H. S. - GRIS

TopFiller est un apprêt acrylique 2 composants à haut extrait sec, doté d'un très haut pouvoir garnissant, très rapide en séchage, très facilement ponçable.

Il permet d'obtenir des finitions d'un brillant exceptionnel et résistantes dans le temps. Il est particulièrement conseillé pour des mises en peintures partielles ou complètes et si dilué, pour les retouches.

TopFiller est un apprêt multi-fonction, utilisable comme apprêt HS, comme apprêt MS, comme isolant mouillé/mouillé et comme apprêt teintable (Voir tableau).



SUPPORTS

Tôle d'acier dégraissée et poncée (seulement pour petites surfaces)

Mastics polyesters, fibre de verre, gel-coat, poncés avec P150-180

Anciennes peintures poncées et en bon état

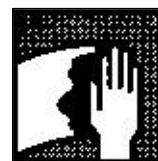
Important :

TopFiller peut être utilisé comme isolant sur des anciens fonds thermoplastiques ou sensibles aux solvants. Faire un test sur une petite surface avec diluant, s'il y a une réaction, mettre à nu complètement. Autrement, utiliser TopFiller comme garnissant (2 ou 3 couches) prendre soin d'enlever le moins possible de TopFiller durant le ponçage. Appliquer toujours un élément complet. Eviter l'utilisation d'infra-rouges et de séchage au four sur fonds thermoplastiques.

PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer les anciennes peintures avec papier P150-180. Laver avec diluant antisolé 3500.

Pour garantir le maximum de résistance sur tôle nue, appliquer 1-2 couches d'Ecophos.



	HS ULTRA GARNISSANT		MS ISOLANT GARNISSANT		CYCLE SANS PONÇAGE APPRET TEINTE	
	VOL.	POIDS	VOL.	POIDS	VOL.	POIDS
TOPFILLER HS	1000	1000	1000	1000	1000	-
DURCISSEUR	200	130	200	130	1000	-
DILUANT	150	90	250	150	1000	-
LAQUES (DURALIT CAR, ABF, Vernis MaxiClear, Extralack, Maxilack, PREMIUM UHS DURALIT)					1000	-
VISCOSITE-DIN4, 20°C	30-35"		20-25"		16-17"	
Temps d'utilisation	45'		60'		60'	

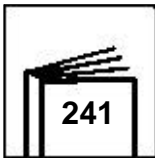


Important :

Eventuellement, ajouter l'additif plastifiant AD 1208 : 10-30%. Catalyser dans le rapport indiqué. Consulter la fiche technique 414.

DURCISSEURS - DILUANTS

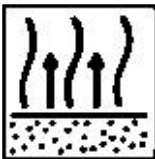
DURCISSEURS	6000 Rapide	partielles et retouches au-dessus de 25°C, peintures complètes
	8000 Extra rapide	peintures partielles en-dessous de 25°C, retouches au-dessus de 25°C
	9000 Super rapide	retouches en-dessous de 25°C
DILUANTS	4305 Rapide	retouches, mises en peintures partielles en dessous de 25°C
	4310 Normal	partielles + de 25°C, totales en-dessous de 25°C
	4320 Lent	mises en peinture totales au-dessus de 25°C
	4280 Accélérateur	résultat maximum en-dessous de 20°C



APPLICATIONS



Procédé Equipement	AVEC PONCAGE		SANS PONCAGE	
	Traditionnel	HVLP	Traditionnel	HVLP
Buse pistolet à gravité	mm 1.6-2.0	1.6-2.0	1.3-1.4	1.2-1.3
Pression au pistolet bar	2-3	0.3-0.7	2-3	0.3-0.7
Nombre de couches	2-3		2	
Epaisseur conseillée	150-200 microns		50-80 microns	
Epaisseur maximum	300 microns		80-100 microns	



SECHAGE



A L'AIR		
Intervalle entre les couches		5-10 minutes
Ponçable (à 100 microns, 20°C)		après 4-5 heures
Ponçage (+ 100 microns)		le jour suivant
AU FOUR - AUX INFRAROUGES		
Temps d'évaporation avant séchage		5-10 minutes
Séchage au four		20-30 min - 60°C
Séchage aux infrarouges	ondes moyennes	15 minutes
	ondes courtes	10 minutes
PROCEDE SANS PONCAGE (No Sanding)		
Temps d'évaporation avant l'application de la laque		min.30 min - maxi.12 heures

REMISE EN PEINTURE

Possible jusqu'à 12 heures après l'application sans ponçage (seulement procédé sans ponçage)



PONCAGE

A SEC	P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fin
A L'EAU	P600 + P800

FINITION

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 2.5 lt.
Conservation et Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	4.4 m ² /lt. de mélange prêt à l'emploi , épaisseur 100 microns



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel
Consulter la fiche de sécurité n. 208.