

# MAXICLEAR HS

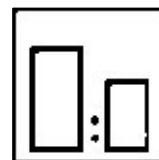
# 1.360.0200

## VERNIS ACRYLIQUE A HAUTS EXTRAITS SECS 2K - 2:1

**MaxiClear HS** est un vernis 2K à hauts extraits secs doté d'excellentes propriétés d'application. Il sèche et se ponce rapidement et garantit dureté et brillant.

**MaxiClear HS** est utilisé pour les retouches et les réparations partielles et complètes.

Utilisé avec MaxiCar HS, il est le vernis à hauts extraits secs idéal.



## SUPPORTS

MAXICAR HS, AQUAMAX

## PREPARATION

Laisser évaporer la base mate MaxiCar HS pendant 20 à 30 minutes et la base AquaMax jusqu'au matage complet.

Nettoyer avec un tampon d'essuyage avant l'application du vernis.



	VOLUME
MAXICLEAR HS	1 000
DURCISSEUR	500
DILUANT	0-100
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	19-23 s
DUREE DE VIE EN POT	2 h



## DURCISSEURS - DILUANTS

### DURCISSEURS

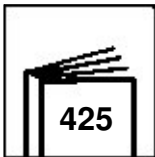
4000	Lent	mises en peinture partielles > 25°C, mises en peinture complètes à n'importe quelle température
6000	Rapide	mises en peinture partielles et retouches > 25°C, mises en peinture complètes à n'importe quelle température
8000	Extra rapide	mises en peinture partielles < 25°C retouches > 25°C
9000	Super rapide	retouches < 25°C

### DILUANTS

4305	Rapide	retouches à n'importe quelle temp.
4310 2510	Normal	mises en peinture partielles à n'importe quelle température et totales < 25°C
4320 2520	Lent	mises en peinture complètes > 25°C
4330 2530	Extra lent	mises en peinture complètes > 35°C

## ADDITIFS

			VOIR FT
Additif flexibilisant	1.975.1208	10-30 %	414V
Additif anti silicone pour PU	1.975.2341	0,5-2%	411V
Additifs structurants	1.975.5400/5401	de 30 à 50%	420V
MAT 3	1.977.3302	100% (gloss 50 = semi brillant)	406V



## APPLICATION



Réglage du pistolet	<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Buse du pistolet à gravité	1,3-1,4 mm	1,2-1,3 mm
pression au pistolet (bar)	3-3,5	0,3-0,7
Buse du pistolet à succion	1,4-1,6 mm	1,2-1,3 mm
pression au pistolet (bar)	3,5 - 4	0,3-0,7
Nombre de couches	2	
Épaisseur conseillée	50 microns	

**Important :** Dans les mises en peinture complètes, utiliser le maximum de pression, en réduisant le débit durant la première couche. Pour la deuxième couche, revenir aux conditions normales.



## SECHAGE



AIR	
Intervalle entre les couches	10 minutes
Hors poussière	10 minutes
Manipulable	le lendemain
AU FOUR	30-40 mn à 50-60°C
Temps d'évaporation avant séchage au four/aux IR	5-7 minutes
AUX INFRAROUGES	
ondes moyennes	20 minutes
ondes courtes	15 minutes

## SURPEINTURE

S'assurer que MaxiClear HS soit parfaitement sec avant d'effectuer une retouche. Toujours poncer avec un Scotch Brite avant de remettre en peinture.



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 & 5 l
Stockage	conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur
Rendement théorique	7,7 m <sup>2</sup> /l de mélange prêt à l'emploi, pour une épaisseur de 50 microns



## SECURITE ET MANIPULATION

**Ces produits sont réservés à un usage professionnel** et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :  
**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se référer à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :  
[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)