

TINTFILLER

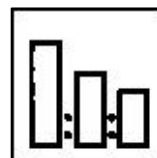
1.841.0205

APPRET ACRYLIQUE TEINTABLE - INCOLORE

TintFiller est un apprêt acrylique 2 composants teintable avec la laque Duralit Car, Duralit ABF, Premium UHS Duralit. Facilite l'application des laques à faible pouvoir opacifiant (nacrées, teintes T/T, jaunes et oranges sans plomb).

Permet de réaliser un apprêt dont la couleur est identique à celle de la laque, et également de masquer les éventuels décollements causés par les gravillons sur les voitures.

Il est fourni avec un dépliant qui reporte les formules couleurs pour l'utilisation du **TintFiller** à la place de la teinte de fond, dans les nacrés tri-couches. Selon les rapports de mélange, il peut être utilisé en procédé sec/sec ou mouillé/mouillé.



SUPPORTS

Tôle nue, dégraissée et poncée (seulement pour petites surfaces)

Mastics polyester, fibre de verre, gel-coat, poncés avec P280-320

Anciennes peintures en bon état, poncées

Important :

Dans la remise en peintures d'anciens fonds, sensibles aux solvants, s'assurer que la surface ne présente pas de fentes et appliquer toujours un élément entier. TintFiller n'est pas approprié pour isoler les peintures thermoplastiques ou sensibles aux solvants, mais se limite à uniformiser les surfaces.

PREPARATION

Nettoyer soigneusement la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent.

Poncer les anciennes peintures avec P280-320. Laver avec diluant antisilicone 3500.

Pour garantir le maximum de résistance sur tôle, appliquer 1-2 couches d'Ecophos.



	PROCEDE AVEC PONCAGE VOLUME 2:1:1	PROCEDE MOUILLE/MOUILLE VOLUME 1:1:1
TINTFILLER	1000	1000
DURALIT CAR-ABF-UHS	500	1000
DURCISSEUR	500	1000
DILUANT	0 /100	300-500
VISCOSITE - DIN4 20°C	25-28"	16-17"
Temps d'utilisation du mélange	45'	60'

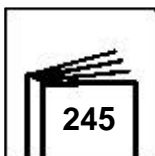


Important :

Eventuelle addition de l'additif AD1208: 10-30%. Catalyser dans le rapport indiqué. Consulter la fiche technique 414. L'utilisation du TINTFILLER en système mouillé/mouillé est conseillée seulement sur les anciens fonds thermodurcissables. Son utilisation est déconseillée dans les mises en peinture des surfaces en tôle nue qui demandent l'utilisation d'un Wash Primer.

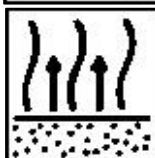
DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS	6000 Rapide	partielles et retouches au-dessus de 25°C, peintures complètes
	8000 Extra rapide	peintures partielles en-dessous de 25°C, retouches au-dessus de 25°C
	9000 Super rapide	retouches en-dessous de 25°C
DILUANTS	4305 Rapide	retouches, mises en peintures partielles en dessous de 25°C
	4310 Normal	partielles + de 25°C, totales en-dessous de 25°C
	4320 Lent	mises en peinture totales au-dessus de 25°C
	4280 Accélérateur	résultat maximum en-dessous de 20°C



APPLICATIONS

PROCEDE	AVEC PONCAGE		SANS PONCAGE	
	Traditionnel	HVLP	Traditionnel	HVLP
Equipement				
Buse de pistolet à gravité	mm 1.6-1.8	1.6-1.8	mm 1.3-1.4	1.2-1.3
Pression au pistolet bar	2-3	0.3-0.7	2-3	0.3-0.7
Nombre de couches	2-3		2	
Epaisseur conseillée	100-130 microns		50-80 microns	
Epaisseur maximum	130-150 microns		80-100 microns	



SECHAGE

A L'AIR		
Intervalle entre les couches		5-10 minutes
Ponçable (à 100 microns, 20°C)		après 4-5 heures
Ponçable (+ de 100 microns)		le jour suivant
Temps d'évaporation avant l'application de la laque	30 minutes mini - 12 heures maxi	
AU FOUR - AUX INFRAROUGES		
Temps d'évaporation avant séchage		5-10 minutes
Séchage au four		30 min 60°C
Séchage aux infrarouges	ondes moyennes	15 minutes
	ondes courtes	10 minutes



Important:

Laisser sécher complètement TintFiller avant de poncer, de façon à éviter les absorptions et les pertes de brillance. Dans le procédé sans ponçage (mouillé/mouillé), le résultat final sera d'autant plus valable qu'il y aura de temps passé entre l'application du TintFiller et l'application de la laque.

REMISE EN PEINTURE

Possible jusqu'à 12 heures après l'application sans ponçage (procédé sans ponçage).



PONCAGE

A SEC	P320 - 400 + Scotch Brite Fin
A L'EAU	P800

FINITION

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 lt.
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	7.6-9 m ² /lt. de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 50 microns



NORMES D'HYGIENE & SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel
Consulter la fiche de sécurité n. 217.