

ADDITIF COMPARTIMENT MOTEUR

1.978.0050

ADDITIF COMPARTIMENT MOTEUR

L'Additif Compartiment moteur Aquamax Extra est formulé pour faciliter les réparations nécessitant des teintes pour compartiment moteur spécifiques. De nouvelles formulations incluant cet additif sont disponibles dans les outils couleur. Une fois activé et dilué, le mélange offre une reproduction précise des compartiments moteurs (et des autres zones internes), ainsi qu'une couche recouvrable, en mouillé sur mouillé, pour les panneaux externes qui nécessitent une couche de finition.

SUPPORTS

Appliquer directement sur cataphorèse, après avoir préalablement poncé avec un tampon Scotch-Brite™ rouge et nettoyé.

PREPARATION

Un ponçage final avec un tampon Scotch-Brite™ rouge est fortement recommandé.

Les zones de métal nu doivent être recouvertes avec l'apprêt 1.880.2000. Pour les structures métalliques, il est recommandé d'utiliser un primaire d'accrochage suivi d'un apprêt mouillé sur mouillé (1.841.8001/8006) ou d'un apprêt époxy, avant l'application de l'Additif Compartiment moteur.



Teintes pour compartiment moteur spécifiques	POIDS
AquaMax Extra avec additif	100
Activateur	15
Diluant*	15 - 20
* 100 parts de diluant peuvent être ajoutées pour une application bi-couche	
Viscosité - AFNOR4 à 20°C	23 - 27 secondes
Durée de vie en pot	60 minutes

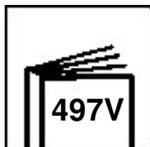


Conversion de teintes existantes	POIDS
AquaMax Extra	70
Additif Compartiment moteur	30
Activateur	15
Diluant*	15 - 20
* 100 parts de diluant peuvent être ajoutées pour une application bi-couche	
Viscosité - AFNOR4 à 20°C	23 - 27 secondes
Durée de vie en pot	60 minutes

DURCISSEUR - DILUANT

Activateur pour Additif Compartiment moteur 1.960.0300
Agent de dilution AquaMax 1.911.9910



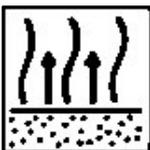


APPLICATION

Buse :	<i>Pistolet conforme</i>
Pistolet à gravité :	1,3 - 1,4 mm
Pression d'entrée :	Suivre les recommandations du fabricant du pistolet de pulvérisation (généralement 2 bars)
Nombre de couches :	Appliquer une couche double ou deux couches simples
Epaisseur :	10 - 25 microns

SECHAGE

Application en 1 couche	5 minutes à 20°C
Séchage à l'air avant application de la finition	15 - 20 minutes à 20°C
Bien s'assurer que le temps de flash-off a été respecté avant de recouvrir.	



TEINTES SPECIFIQUES COMPARTIMENT MOTEUR

Comment activer une teinte compartiment moteur existante ?

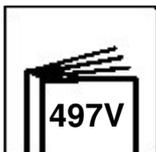
1. Sélectionner la teinte pour compartiment moteur à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier 1.054.4500.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte pour compartiment moteur AquaMax Extra en intégrant l'Additif Compartiment moteur 1.978.0050.
3. Bien remuer la teinte avant de l'activer (voir ci-dessous).
4. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air.
5. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface mouillée sur mouille pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou simples selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité. Appliquer la couche de finition après 15-20 minutes et étuver.
6. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base AquaMax Extra et d'un vernis ou d'une finition UHS Duralit Extra.



Le poids de l'activateur et du diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 100 parts de teinte compartiment moteur AquaMax Extra : 15 parts d'activateur : 15-20 parts de diluant. **Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer avant d'ajouter l'activateur et le diluant.** Tarer la balance après le mélange. Les poids du durcisseur et du diluant sont cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

Volume final de teinte prête à l'emploi	Volume de teinte pour compartiment moteur	Poids de l'activateur	Poids du diluant	
			Grammes pour 15 parts	Grammes pour 20 parts
Litres (avec 20 parts de diluant)	Litres	Grammes		
0,14	0,10	116	131	137
0,35	0,25	291	320	342
0,55	0,40	466	519	547
0,68	0,50	582	659	684
1,02	0,75	874	978	1 026
1,37	1,00	1 165	1 317	1 368
2,05	1,50	1 747	1 976	2 052
2,74	2,00	2 330	2 634	2 736
3,42	2,50	2 912	3 293	3 420





CONVERSION D'UNE TEINTE EXISTANTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR

Comment transformer une teinte AquaMax Extra en teinte compartiment moteur activée ?

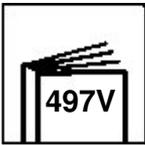


1. Sélectionner la teinte à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte AquaMax Extra et bien remuer.
3. Ajouter l'additif pour compartiment moteur (cf. tableau ci-dessous) et bien remuer.
4. Activer et diluer la teinte pour compartiment moteur selon les recommandations ci-dessous.
5. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide d'un souffleur d'air.
5. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface mouillée sur mouille pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou simples selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité. Appliquer la couche de finition après 15-20 minutes et étuver.
6. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base AquaMax Extra et d'un vernis ou d'une finition UHS Duralit Extra.

Le poids de l'additif, de l'activateur et du diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiquée ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 70 parts de teinte AquaMax Extra : 30 parts d'Additif Compartiment moteur : 15 parts d'activateur : 15-20 parts de diluant. **Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer avant d'ajouter l'activateur et le diluant. Tarer la balance après le mélange.** Les poids du durcisseur et du diluant sont cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

Volume de PAE approximatif	Poids de la teinte AquaMax Extra	Poids de l'additif compartiment moteur		Poids de l'activateur	Poids du diluant	
		Grammes	Grammes		Grammes pour 15 parts	Grammes pour 20 parts
Litres	Grammes	Grammes		Grammes		
0,10	50	73		84	94	98
0,25	125	182	R	209	236	245
0,40	200	291	E	334	377	392
0,50	250	364	M	418	472	491
0,75	375	545	U	627	707	736
1,00	500	727	E	836	943	981
1,50	750	1 091	R	1 254	1 415	1 472
2,00	1 000	1 454		1 672	1 886	1 962
2,50	1 250	1 818		2 090	2 358	2 453





DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement 1 litre
Stockage Conserver dans un endroit tempéré et sec, à l'abri de la chaleur.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV.
La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations,
merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité,
consulter la Fiche de données de sécurité qui est également
disponible à l'adresse suivante :
http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.
© 2008 PPG Industries. Tous droits réservés.

