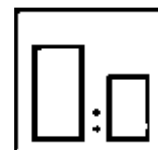


# DURALIT FILLER

## 4.853.3210

### APPRET EPOXY 2K BEIGE

**Duralit Filler** est un apprêt époxy à 2 composants doté d'excellentes propriétés anti-corrosion et d'une très bonne adhérence sur différents supports. Il est principalement employé dans des systèmes mouillé sur mouillé.



### SUPPORTS

Surfaces métalliques sans rouille de surface, dégraissées, phosphatées et poncées  
 Métal galvanisé  
 Fonte  
 Aluminium et alliages légers, dégraissés et poncés  
 Acier inoxydable, dégraissé et poncé  
 Fibres de verre, enduits gélifiés, mastics polyester  
 Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

**Remarque importante :** Ne pas appliquer sur des primaires réactifs, des anti-rouilles synthétiques ou nitrocellulosiques.

### PREPARATION

Nettoyer soigneusement la surface à peindre. Si nécessaire, poncer avec du papier P120 - 220. En présence de rouille de surface, poncer la surface.



	PROCEDE AVEC PONÇAGE	
	VOLUME	POIDS
DURALIT FILLER	1 000	1 000
DURCISSEUR	330	200
DILUANT	200 - 250	100 - 150
VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C	26 - 31 secondes	19 - 20 secondes
DUREE DE VIE EN POT	6 - 8 heures	



**Remarque importante :** Dilué à 50 %, ce produit peut être utilisé comme primaire d'adhérence.

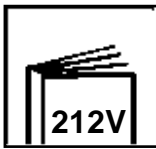
### DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS	4.953.3210	Normal
	4.953.3200	Rapide
DILUANTS	1.934.3050	Normal

### APPLICATION

Equipement	Traditionnel	Airless	Haute efficacité de transfert
Buse du pistolet à gravité	1,6 - 1,8 mm	0,11 - 0,15 pouces	1,6 - 1,8 mm
Pression du pistolet (bars)	3 - 4	120 - 140	0,5 - 0,7
Nombre de couches		2 - 3	
Epaisseur conseillée		50 - 100 microns	





## SECHAGE

SECHAGE A L'AIR (en fonction de l'épaisseur et de la température ambiante)

avec le durcisseur 3210

24 heures

avec le durcisseur 3200

18 heures



ETUVAGE

50 minutes à 60°C

Remarque importante : Les applications à des températures inférieures à 15°C et avec une humidité relative supérieure à 85 % nécessitent des temps de séchage plus longs.

## REPEINTURE

Possible sans ponçage dans les 12 heures suivant l'application.



## PONÇAGE

A SEC

P220 - 240 + P320

## FINITIONS

Laques polyuréthanes et acryliques 2K

Laques époxy



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement

Bidons de 2,5 l ou 10 l

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.

Rendement théorique

4 m<sup>2</sup>/l de produit prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.



## SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS).

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries. Tous droits réservés.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**

**Tél. : 01 41 47 21 22**

**Fax : 01 41 47 21 25**