

# VERNIS UHS BAS COV 0350

# 1.360.0350

## VERNIS ACRYLIQUE A HAUTS EXTRAITS SECS

Le Vernis UHS bas COV 0350 est un vernis 2K UHS conçu pour obtenir des propriétés d'application supérieures avec un excellent aspect final.

Il peut être utilisé pour tous les types de finition bi-couches ou tri-couches, aussi bien pour des retouches que pour des éléments entiers ou un véhicule complet, où il garantit une résistance et une durée excellente dans le temps.

Vernis à hauts extraits secs, il offre un séchage rapide et un très bon brillant, ainsi que la possibilité de choisir parmi plusieurs durcisseurs selon le type de réparation à effectuer.

## SUPPORTS

AQUAMAX

## PREPARATION

Laisser complètement sécher la base AquaMax avant d'appliquer le vernis.

Passer un tampon d'essuyage avant l'application du vernis.



	VOLUME
VERNIS UHS BAS COV 0350	300
DURCISSEUR HS	100
DILUANT	50
VISCOSITE - AFNOR 4, 20 °C	20-24 secondes
DUREE DE VIE EN POT	2 h à 20 °C avec le durcisseur 2860 1 h à 20 °C avec le durcisseur 2870 30-40 mn à 20 °C avec le durcisseur 2880* 15 mn à 20 °C avec le 2880/6050

\* Lorsqu'il est utilisé avec le 1.954.2880 et/ou le 1.921.6050, ce vernis doit être mélangé et immédiatement utilisé.

Remarques : Comme tous les autres produits UHS, des températures froides pour les peintures en PAE peuvent rendre difficiles l'application et l'absorption du brouillard. Il est fortement recommandé que le produit PAE soit appliqué à une température supérieure à 15 °C.

De même, comme pour tous les vernis UHS utilisés dans le cadre d'un système accéléré, il peut être observé une perte de brillance et un aspect de qualité inférieure. L'utilisation du 1.921.6050 n'est donc pas recommandée sur les surfaces horizontales.

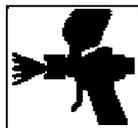
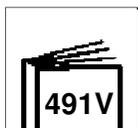
## DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS HS	1.954.2860	Standard	Mises en peinture partielles et totales
	1.954.2870	Rapide	Retouche et élément complet en-dessous de 25 °C
	1.954.2880	Express	2 éléments maximum
DILUANTS	1.911.2510	Normal	Retouche et élément complet en-dessous de 25 °C
	1.911.2520	Lent	Elément complet et mise en peinture totale
	1.911.2530	Extra lent	Pour des températures élevées
	1.921.6050	Catalyseur	10 mn à 60 °C

## ADDITIFS

Additif anti silicone pour PU	1.975.2341	Voir la Fiche technique 411V
Additif flexibilisant	1.975.1208	Voir tableau en dernière page
Agents texturants	1.975.5500/1	Voir tableau en dernière page
UHS Mat 5	1.977.5502	voir tableau en dernière page





## APPLICATION

Réglage du pistolet

Buse du pistolet à gravité

1,2-1,4 mm

Pression au pistolet

Selon les recommandations du fabricant

Nombre de couches

1 couche standard + 1 à 2 couches pleines

Épaisseur conseillée

50/60 microns

Important :

Méthode en 1 visite :

Appliquer une couche standard, continue, suivie d'une couche pleine. La 1ère couche doit être appliquée sur toutes les zones à retoucher avant la seconde. Pour moins de 3 zones, laisser sécher 2-3 minutes entre les couches. Pour plus de 3 zones, il n'est pas nécessaire de laisser sécher.

Méthode en 2 couches :

Appliquer 2 couches pleines, avec 5 mn d'intervalle entre les couches.

Ne pas appliquer plus de vernis que la quantité indiquée. L'épaisseur conseillée s'obtient facilement.



## SECHAGE

AU FOUR

avec le durcisseur 2860

35 minutes à 60°C

avec le durcisseur 2870

25 minutes à 60°C

avec le durcisseur 2880

15 minutes à 60°C

avec le durcisseur 2880 et le diluant 6050

10 minutes à 60°C

Temps d'évaporation avant séchage

0-5 minutes

INFRAROUGES

Ondes moyennes

15 minutes

Ondes courtes

10 minutes

## REMISE EN PEINTURE

Possible après ponçage



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement

5 l

Stockage

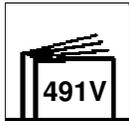
à conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur

## GUIDE POUR LE MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de prêt à l'emploi est requis, la meilleure façon de réaliser ce mélange est d'utiliser le guide ci-dessous. Les formules sont données en poids cumulés - ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

VOLUME PAE	Poids	Poids	Poids
	1.360.0350	1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880	1.911.2510 1.911.2520 1.911.2530 1.921.6050
0,10 L	65 g	89 g	99 g
0,20 L	131 g	178 g	198 g
0,25 L	163 g	223 g	248 g
0,33 L	215 g	294 g	327 g
0,50 L	327 g	445 g	495 g
0,75 L	490 g	668 g	743 g
1 L	653 g	890 g	990 g
1,5 L	980 g	1335 g	1485 g
2 L	1306 g	1780 g	1980 g
2,5 L	1633 g	2225 g	2475 g





## RATIOS POUR FINITIONS MATES, FLEXIBLES ET TEXTUREES

En utilisant la base mate 1.977.5502, il est possible de réduire le brillant du Vernis UHS bas COV 0350. 1.975.5500 & 1.975.5501 peuvent être ajoutés pour donner une finition texturée.

Le tableau ci-dessous est une table de conversion pour un mélange prêt à l'emploi de 1 L en fonction du type de finition souhaité. Les formules sont données en poids cumulés - NE PAS tarer la balance entre les ajouts.

Support	Finition	Vernis 350	UHS Mat 5 5502	Texturan t grain 5500	Texturant gros grain 5501	Flex. pour plast. 1208	Durcisseurs UHS 2860/70/80	Diluant 2510/20/30 6050
<b>Rigide</b>	Brillant	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Satiné	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Grain fin	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Gros grain	392g	-	-	708g	-	850g	971g
<b>Flexible</b>	Brillant	565g	-	-	-	757g	962g	997g
	Satiné	261g	502g	-	-	591g	804g	985g
	Mat	218	583g	-	-	657g	854g	988g
	Grain fin	210g	-	522g	-	593g	783g	976g
	Gros grain	294g	-	-	531g	631g	897g	989g

## INFORMATIONS SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est de 420 g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

### IMPORTANT :

Les combinaisons de ce produit avec 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 ou 1.975.1208 formeront un film de peinture avec des propriétés spécifiques telles qu'elles sont définies par la législation européenne.

**Lors de ces combinaisons spécifiques**, la limite fixée pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi est alors de 840g/litre de COV.



## SECURITE ET MANIPULATION

### Ces produits sont réservés à un usage professionnel

et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées.

Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :

**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se reporter à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

MaxMeyer et le logo MaxMeyer



sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries. Tous droits réservés.

