

APPRET EPOXY 3200 + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

TOUS-excepté :
 ANCIENNES PEINTURES SYNTHETIQUES
 ANCIENNES PEINTURES CELLULOSIQUES

TYPE de Véhicule

Citernes en aluminium - Citernes - Véhicules frigorifiques - Caissons aluminium - Chassis - Ridelles aluminium - Véhicules de chantier - Machines agricoles - Véhicules spéciaux

nombre phases	2
Couleur	Opaque
CARACTERISTIQUES	
vitesse	***
protection	****
aspect	***

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage à 20°C	ponçage à sec
Duralit Filler Rapid	4.853.3200	1000	minimum 1 heure maximum 8 heures	
Durcisseur Standard	4.953.3210	330		
Durcisseur rapide	4.953.3200			
Diluant Normal x époxy	1.934.3050	350 - 450		

2° PHASE		Mélange à volume		séchage	
		Standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	Série 160	1000	1000	6 - 8 h Manipulable : Durcissement: 24 heures Recouvrable : après 18 heures poncer	30-40 min. poncer
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000	-		
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266		500		
Durcisseur 2:1 lent	1.959.3265				
Diluant Standad pour ABF	1.934.3207	0 - 100	300 - 400		
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208				

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES pour obtenir un procédé exempt de chromates
 UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes:

PRODUIT	FICHE N.
Duralit Filler Rapid	210
Duralit ABF	302