

NEOPHOS + APPRET ACRYLIQUE MS filler 4:1 + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application fiche préparation:

Tôle blanche - Tôle noire - tôle électro-zinguée -
Tôle zinguée à chaud - Tôle sablée - Alliages légers - aluminium

TYPE de Véhicule

Autobus - Cabines de conduite - Citernes en aluminium - Citernes

nombre phases **3**

Couleur Opaque

CARACTERISTIQUES

vitesse *
protection * * *
aspect * * * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Neophos Rouge	1.814.1000) 1000	Recouvrable après 60 - 90 minutes jusqu'à 4 jours		
Gris	1.814.1100				
Durcisseur pour neophos	1.944.1001) 500			
Diluant Rapide	1.921.3205				
Diluant sans aromatiques	1.921.1205) 200 - 400		
Diluant lent	1.934.3207				

2° PHASE	code	mélange	à 20°C	à 60°C	ponçage à sec
MS Filler 4:1	1.856.4020	1000	3-4 h	20-30 min	Premier papier : P320 - P400 Successivement: Scotch Brite Fin
Durc. MS Extra Rapidhard	1.954.8000) 250	en fonction de l'épaisseur (100-200µ)		
Durcisseur MS Rapidhard	1.954.6000				
Diluant Universel rapide	1.911.4305] 100 - 200			
Diluant Universel normal	1.911.4310				
Diluant Universel lent	1.911.4320				

3° PHASE	code	mélange en volume		séchage	
		Standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	Série 160	1000	1000	6-8 heures	Manipulable : Durcissement: 30 - 40 min.
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000	-		
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266) 500	500	24 heures	
Durcisseur 2:1 lent	1.959.3265				
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207] 0 - 100	300 - 400	après 18 heures poncer	
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208				

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES Pour obtenir un procédé exempt de chromates UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes :

PRODUIT	FICHE N.
Neophos	240
Apprêt MS Filler 4:1	242
Duralit ABF	302