

**NEOPHOS + APPRET ACRYLIQUE MS filler 4:1 + LAQUE POLYURETHANNE ABF**

**Supports : pour le traitement avant l'application fiche préparation:**

Tôle blanche - Tôle noire - tôle électro-zinguée -  
Tôle zinguée à chaud - Tôle sablée - Alliages légers - aluminium

**TYPE de Véhicule**

Autobus - Cabines de conduite - Citernes en aluminium - Citernes

**nombre phases** **3**

**Couleur** Opaque

**CARACTERISTIQUES**

vitesse \*

protection \* \* \*

aspect \* \* \* \*

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Neophos Rouge	1.814.1000	) 1000	Recouvrable après 60 - 90 minutes jusqu'à 4 jours		
Gris	1.814.1100				
Durcisseur pour neophos	1.944.1001	) 500			
Diluant Rapide	1.921.3205				
Diluant sans aromatiques	1.921.1205				
Diluant lent	1.934.3207	) 200 - 400			

2° PHASE	code	mélange	à 20°C	à 60°C	ponçage à sec
MS Filler 4:1	1.856.4020	1000	3-4 h	20-30 min	Premier papier : P320 - P400 Successivement: Scotch Brite Fin
Durc. MS Extra Rapidhard	1.954.8000	) 250	en fonction de l'épaisseur (100-200µ)		
Durcisseur MS Rapidhard	1.954.6000				
Diluant Universel rapide	1.911.4305	] 100 - 200			
Diluant Universel normal	1.911.4310				
Diluant Universel lent	1.911.4320				

3° PHASE	code	mélange en volume		séchage	
		Standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	Série 160	1000	1000	6-8 heures	Manipulable : Durcissement: 30 - 40 min.
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000	-		
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266	) 500	500	24 heures	
Durcisseur 2:1 lent	1.959.3265				
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207	] 0 - 100	300 - 400	après 18 heures poncer	
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208				

**PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES** Pour obtenir un procédé exempt de chromates UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

**Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes :**

PRODUIT	FICHE N.
Neophos	240
Apprêt MS Filler 4:1	242
Duralit ABF	302