

NEOPHOS + APPRET POLYURETHANNE ABF + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

Tôle blanche - Tôle noire - tôle électro-zinguée -
Tôle zinguée à chaud - Tôle sablée - Alliages légers - aluminium

TYPE de Véhicule

Autobus - Cabines de conduite - Citernes en aluminium - Citernes

nombre phases **3**

Couleur Opaque

CARACTERISTIQUES

vitesse *

protection * * *

aspect * * * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Neophos Rouge	1.814.1000) 1000	Recouvrable après 60 - 90 minutes jusqu'à 4 jours		
Gris	1.814.1100				
Durcisseur pour neophos	1.944.1001) 500			
Diluant Rapide	1.921.3205				
Diluant sans aromatiques	1.921.1205) 200 - 400			
Diluant lent	1.934.3207				

2° PHASE	code	mélange en volume		à 20°C	à 60°C	ponçage à sec
Apprêt Polyurethane ABF	1.856.3204	1000	1000	2-3 heures	20-30 min	P320-P400
Durcisseur 3:1 x apprêt ABF	1.956.3235	330				
Durcisseur rapide x utilitaire	1.959.3280		600			déconseillé avec durcis. 1.959.3280
Diluant Universel rapide	1.911.4305)				
Diluant Universel normal	1.911.4310) 250 - 350	0 - 100			
Diluant Universel lent	1.911.4320					

3° PHASE	code	mélange en volume		séchage	
		Standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	Manipulable	
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000		6-8 h	
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266) 500		Durcissement:	
Durcisseur 2:1 lent	1.959.3265			24 h	30 - 40 min.
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207] 0 - 100	300 - 400	Recouvrable :	
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208			après 18 heures poncer	

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES pour obtenir un procédé exempt de chromates
UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes :

PRODUIT	FICHE N.
Neophos	240
Apprêt Duralit ABF	211
Duralit ABF	302