

**AVEC PONCAGE ou  
Mouillé sur Mouillé**

**BLITZSEALER 3:1 + MAXICAR HS + VERNIS**

**Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations**

Peintures d'origines, fibre de verre, Gel-Coat  
Anciennes peintures à 2 composants, anciennes peintures synthétiques  
ou cellulose Cataphorèse, tôle d'acier sans corrosion, tôle d'acier  
sans calamine

**TYPE de Véhicule**

Autobus - Cabines de conduite - Citernes

**nombre  
phases** **3**

**Couleur** Opaque V.  
Met. Vernis

**CARACTERISTIQUES**

vitesse \*  
protection \* \* \*  
aspect \* \* \* \*

1° PHASE	code	mélange en volume		séchage		ponçage à sec
		M / M	sec	à 20°C	à 60°C	
Blitzsealer 3:1	1.841.0210	1000	1000	4 - 5 h en fonction de l'épaisseur (100-200µ)	20-30 min	Premier papier : P320-P400  Successivement: Scotch Brite Fine
Durciss. normal	1.954.4000	330	330			
Durciss. MS RapidHard	1.954.6000					
Diluant Universel rapide	1.911.4305					
Diluant Universel normal	1.911.4310	350-400	200-250			
Diluant Universel lent	1.911.4320					

2° PHASE	code	mélange	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Maxicar HS	Serie 180/181	1000	Temps d'évaporation		
Diluant Universel normal	1.911.4310		20-30 min.	=	
Diluant Universel lent	1.911.4320	1000			
Diluant Universel extra lent	1.911.4330				

3° PHASE	code	mélange	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Maxilack ou Maxiclear HS	1.360.0500 1.360.0200	1000	Hors poussière		
Durciss. MS Extra R.Hard	1.954.8000	500	15-20 min.	=	
Durciss. MS RapidHard	1.954.6000		Manipulable		
Durciss. MS SlowHard	1.954.4000		5-7 h	=	
Diluant Universel normal	1.911.4310				
Diluant Universel lent	1.911.4320	0 - 200	Durcissement		
Diluant Universel extra lent	1.911.4330		16-18 h	30-40 min.	

**Pour plus d' informations consulter les fiches techniques suivantes :**

PRODUIT	FICHE N.
Blitzsealer 3:1	243
Maxicar HS	314
Maxilack	400
Maxiclear HS	425

**TEINTE RAL 9006:**

la teinte RAL 9006 peut être réalisée en substituant  
au Maxicar HS la base métallisée Duralit ABF  
1.160.0202. Pour le mode d' utilisation consulter  
la fiche technique 302/a