

**APPRET EPOXY 3210 / 3230 + LAQUE POLYURETHANNE ABF**

**Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations**

TOUS - excepté :  
 ANCIENNES PEINTURES SYNTHETIQUES  
 ANCIENNES PEINTURES CELLULOSIQUES

**TYPE de Véhicule**

Citernes en aluminium - Citernes - Véhicules frigorifiques - Caissons  
 Aluminium - Chassis - Ridelles aluminium - Véhicules de chantier -  
 Machines agricoles - Véhicules spéciaux

**nombre phases** **2**

**Couleur** OPAQUE

**CARACTERISTIQUES**

vitesse \* \* \*  
 protection \* \* \* \*  
 aspect \* \* \*

| 1° PHASE                | code         | mélange en volume | séchage              |        | Ponçage à sec |
|-------------------------|--------------|-------------------|----------------------|--------|---------------|
|                         |              |                   | à 20°C               | à 60°C |               |
| Duralit Filler 3:1      |              |                   |                      |        |               |
| Ocre                    | 4.853.3210 ) | 1000              | maximum              |        |               |
| Blanc                   | 4.853.3230 ) |                   | 24 h                 |        |               |
| Durcisseur Standard 3:1 | 4.953.3210 ] | 330               | avec Durc. STD       |        |               |
| Durcisseur Rapide 3:1   | 4.953.3200 ] |                   | 18 h                 |        |               |
| Diluant Normal x époxy  | 1.934.3050   | 400 - 450         | avec durciss. rapide |        |               |

| 2° PHASE                  | code         | Mélange en volume |           | séchage           |           |
|---------------------------|--------------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|
|                           |              | Standard          | MS        | à 20°C            | à 60°C    |
| Duralit ABF               | Série 160    | 1000              | 1000      | Manipulable :     |           |
| Durcisseur 1:1            | 1.959.3222   | 1000              |           | 6 - 8 h           |           |
| Durcisseur 2:1 Standard   | 1.959.3266 ) |                   | 500       | Durcissement :    |           |
| Durcisseur 2:1 Lent       | 1.959.3265 ) |                   |           | 24 h              | 30-40 min |
| Diluant Standard pour ABF | 1.934.3207 ] | 0 - 100           | 300 - 400 | Recouvrable :     |           |
| Diluant Lent pour ABF     | 1.934.3208 ] |                   |           | après 18 h poncer | poncer    |

**PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES**

pour obtenir un procédé exempt de chromates  
 UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB  
 Avec les teintes Duralit ABF jaune et orange exempts de Plomb utiliser toujours Duralit Filler Blanc

**Pour plus d' informations consulter les fiches techniques suivantes :**

| PRODUIT        | FICHE N. |
|----------------|----------|
| Duralit Filler | 212      |
| Duralit ABF    | 302      |