

APPRET POLYESTER + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

Fibre de verre, Gel-Coat, Tôle poncée (disquage)

TYPE de Véhicule

Véhicules Frigorifiques

nombre phases **2**

Couleur OPAQUE

CARACTERISTIQUES

vitesse * *

aspect * * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		Ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Plastomax	1.858.3300	1000	2 - 3 h	30 min	Premier papier : P150-P180 Deuxième papier : P240-P280
Durcisseur pour Plastomax	1.952.4202	25	en fonction de l'épaisseur et température ambiante		
Diluant pour apprêt Polyester	1.935.1201	50 - 100			

2° PHASE	Mélange en volume		séchage	
	Standard	MS	à 20° C	à 60°C
Duralit ABF	Série 160	1000		Manipulable:
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000		6 - 8 h
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266)		500	Durcissement:
Durcisseur 2:1 Lent	1.959.3265)			24 h 30 - 40 min.
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207]	0 - 100	300 - 400	Recouvrable :
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208]			après 18 h poncer

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES

Pour obtenir un procédé exempt de chromates
UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d' informations consulter les fiches techniques suivantes :

PRODUIT	FICHE N.
Plastomax	246
Duralit ABF	302