

NEOPHOS + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

Tôle blanche - Tôle noire - tôle électro-zinguée -
Tôle zinguée à chaud - Aluminium - Alliages légers

TYPE de Véhicule

Caissons aluminium - Chassis - Véhicules de chantier - Machines agricoles - Véhicules spéciaux

nombre phases **2**

Couleur opaque

CARACTERISTIQUES

vitesse * * *

protection * *

aspect * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		ponçage à sec
			à 20°C		
Neophos Rouge	1.814.1000)	1000	Surapplication après 60 - 90 minutes jusqu'à 4 jours		
Neophos Gris	1.814.1100)				
Durcisseur pour neophos	1.944.1001)	500			
Diluant Rapide	1.921.3205)				
Diluant sans aromatiques	1.921.1205)	200 - 400			
Diluant lent	1.934.3207)				

2° PHASE	code	mélange en volume		séchage	
		standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	série 160	1000	1000	Manipulable: 6 - 8 heures Durcissement: 24 heures 30 - 40 min. Recouvrable: après 18 heures poncer poncer	
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000			
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266)		500		
Durcisseur 2:1 Lento	1.959.3265)				
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207]	0 - 100	300 - 400		
Diluant Lent pour ABF	1.934.3208]				

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES : pour obtenir un procédé exempt de chromates
UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes :

PRODUIT	FICHE N.
Neophos	240
Duralit ABF	302