

Apprêts divers + Laque ABF Transformée + Vernis

Supports: pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

Tôle blanche - Tôle noire - Tôle électro-zinguée -
Tôle zinguée à chaud - Tôle sablée - Alliages légers - Cataphorèse
Anciennes peintures

TYPE de Véhicule

Autobus - Cabines de conduite - Citernes en aluminium - Citernes en acier

nombre phases **3/4**

Couleur Bandes
Multicolores

CARACTERISTIQUES

vitesse *
protection * * * *
aspect * * * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage à 20°C		ponçage à sec
COMME LES PROCEDES : 1-3-5-6-7-7B-14-14B					
2° PHASE (éventuelle)	code	mélange	séchage à 20°C		ponçage à sec
COMME LES PROCEDES : 1-3-5-6-7-7B-14-14B					
3° PHASE	code	Mélange en volume			
Duralit ABF +	Serie 160	1000	1000	Nota : Temps d'évaporation entre une couleur et l'autre dans les peintures à plusieurs couleurs : 1-2 h Temps d'évaporation avant l'application du vernis : 30 - 60 minutes	
Converter 2 COATS	1.977.2600	1000	1000		
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000	-		
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266)	500		
Durcisseur 2:1 Lent	1.959.3265)			
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207	0 - 100	450 - 550		
4° PHASE	code	mélange	Séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Maxilack ou	1.360.0500) 1000	Manipulable : 5 - 7 h		
Maxiclear HS	1.360.0200)			
Durciss. MS Extra RapidHard	1.954.8000] 500	Durcissement : 16 -18 h 30 - 40 min.		
Durciss. MS RapidHard	1.954.6000] 500			
Durciss. MS SlowHard	1.954.4000] 500			
Diluant Universel Rapide	1.911.4305)			
Diluant Universel Normal	1.911.4310) 0 - 200			
Diluant Universel Lent	1.911.4320)			

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes :

PRODUIT	FICHE N.
Neophos	240
Apprêt MS Filler 4:1	242
Duralit ABF	302
Converter 2 C.	432
Maxiclear HS	425
Maxilack	400