

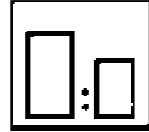
ECOPHOS

1.815.6020

APPRET SANS CHROMATE - GRIS

Ecophos est un primaire d'accrochage à deux composants et sans chromate, doté d'une résistance élevée à la corrosion.

Ecophos offre une excellente adhérence sur le métal nu.



SUPPORTS

Métal nu ou galvanisé, poncé et dégraissé

Anciennes finitions en bon état et poncées (hormis les thermoplastiques)

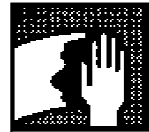
Finitions d'origine en bon état et poncées avec du papier P360 - 400

Mastics polyester, Soft Plus et Stopper 3800, poncés avec du P360 - 400

PREPARATION

Nettoyer la surface avec un détergent doux et de l'eau (chaude, de préférence).

Poncer les anciennes finitions avec du papier P320 - 360. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600.



	VOL.	POIDS
ECOPHOS	1 000	1 000
DURCISSEUR	500	400
DILUANT	300 - 400	200 - 300
VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C	16 - 21 secondes	
DUREE DE VIE EN POT	96 heures	



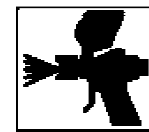
Remarque importante : Ne pas appliquer Ecophos sur des finitions thermoplastiques ou sensibles

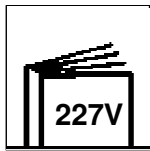
DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	6021	Durcisseur pour Ecophos
DILUANTS	4305	Diluant universel rapide
	1205	Diluant cellulosique sans aromatiques
	3205	Diluant nitrocellulosique

APPLICATION

Réglage du pistolet	Conventionnel	Haute efficacité de transfert
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,6 - 1,8	1,6 - 1,8
Pression au niveau du pistolet (bars)	2 - 3	0,3 - 0,7
Nombre de couches		1 - 2
Épaisseur conseillée		10 - 20 microns
Épaisseur maximale		30 microns





SECHAGE

SECHAGE A L'AIR

Temps d'attente entre les couches

5 minutes

Ponçage à sec

Après 30 minutes

Ponçage à l'eau

déconseillé

Application de mastic

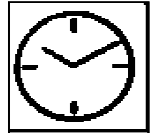
Après 15 - 30 minutes

Temps de séchage maximum

96 heures

ETUVAGE - SECHAGE INFRAROUGE

déconseillé



SURPEINTURE

Surpeinture possible dans les 96 heures suivant l'application (procédés sans ponçage).



PONÇAGE

A SEC

400 + tampon Scotch-Brite fin

A L'EAU

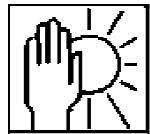
Interdit

FINITIONS

Sous-couches 2K de la gamme de produits pour réparation automobile MaxMeyer

Toujours appliquer un apprêt 2K par dessus Ecophos, avant la laque.

Ne pas appliquer le mastic gris 3300 sur Ecophos.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement 1 et 4 l

Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.

Rendement théorique 11 m²/l de produit prêt à l'emploi, 25 microns d'épaisseur

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries. Tous droits réservés.

