

APPRETS HP

1.841.8001 - 8004 - 8006

MOUILLE SUR MOUILLE

APPRETS HAUTE PRODUCTIVITE MOUILLE SUR MOUILLE BLANC (8001) - GRIS CLAIR (8004) - GRIS FONCE (8006)

Les **apprêts HP mouillé sur mouillé** sont des apprêts acryliques à deux composants et à séchage rapide, conçus pour être utilisés sous AquaMax, AquaMax Extra et UHS Duralit Extra, pour apporter une adhérence et un aspect d'excellente qualité, sur une grande variété de supports. Ces apprêts mouillé sur mouillé permettent un procédé de réparation très rapide, particulièrement sur les panneaux neufs.

Ces apprêts sont disponibles en trois teintes : 8001 (blanc), 8004 (gris) et 8006 (gris foncé), qui peuvent être mélangées pour obtenir une palette de teintes MultiGrey.

Ceci permet de réaliser des économies importantes en termes de temps et de matériaux.

Les **apprêts HP mouillé sur mouillé** diminuent le temps de travail total dans tous les systèmes de séchage (à l'air, étuvage à basse température, infrarouge) et dans tous les processus d'application.

SUPPORTS

Les **apprêts HP mouillé sur mouillé** doivent être appliqués uniquement sur les supports suivants : Anciennes finitions en bon état et poncées : une bonne préparation est fondamentale pour obtenir les meilleurs résultats avec ces apprêts.

Aluminium et acier sur lesquels un primaire d'accrochage a été appliqué.

Panneaux neufs ayant reçu un revêtement par électrodéposition de bonne qualité, après un ponçage léger et un nettoyage.

Peuvent être appliqués directement sur des plastiques rigides ayant reçu une préparation adéquate.

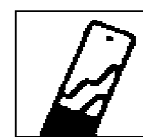
PREPARATION

Nettoyer la surface avec un détergent doux et de l'eau (chaude, de préférence). Avant la mise en peinture, nettoyer à l'aide du Pre cleaner AquaMax.

Le dégraissant antisilicone 3600 peut être utilisé pour dégraisser les zones de métal nu.



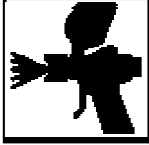
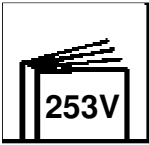
	Volumes	Poids en grammes
Apprêts HP mouillé sur mouillé	4	1 000
Durcisseur	1	161
Diluant	1,2	188
Viscosité d'application - AFNOR4 à 20 °C	19 - 22 secondes	
Durée de vie en pot à 20 °C	30 - 45 minutes	



DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS	4000	Lent	Réparations > 25 °C
	6000	Rapide	Réparations entre 18 °C et 25 °C
	8000	Extra rapide	Réparations jusqu'à 18 °C
DILUANTS	252C 4320	Lent	Toutes les réparations > 25 °C
	2510 4310	Normal	Réparations entre 18 °C et 25 °C





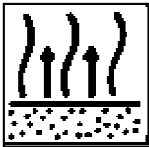
APPLICATION

PROCEDE
Equipement

Pistolets de type conventionnel ou Compliant

Buse
Pression au niveau du pistolet
Nombre de couches
Epaisseur conseillée
Epaisseur maximale

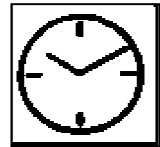
1,3 - 1,4 mm par gravité / 1,4 - 1,6 mm par succion
2 bars - ou selon les recommandations du fabricant
1 couche épaisse ou 1 double couche
25 - 35 microns
35 microns



SECHAGE

Séchage à l'air
Temps d'attente entre les couches
Temps d'attente avant d'appliquer la finition

Aucun
15 - 20 minutes



Prêt à être poncé (25 microns à 20°C)

Un ponçage fin et léger peut être
réalisé après 20 minutes.

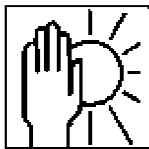
Remarque importante :

S'assurer que l'apprêt HP mouillé sur mouillé est complètement sec avant de le recouvrir, pour éviter d'éventuels problèmes d'absorption et de rétrécissement.

SURPEINTURE

L'apprêt HP mouillé sur mouillé peut être directement recouvert avec AquaMax, AquaMax Extra ou UHS Duralit Extra.

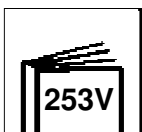
DONNEES TECHNIQUES



Conditionnement
Stockage
Rendement théorique

3 litres
Conserver dans un endroit frais, à l'abri de la chaleur.
5,8 m²/l de produit prêt à l'emploi, 25 microns d'épaisseur





PROPORTIONS POUR MULTIGREY

	M1	M4	M5	M6
1.841.8001 Blanc	100	0	0	0
1.841.8004 Gris	0	100	64	0
1.841.8006 Gris foncé	0	0	36	100

Remarque : les proportions de mélange sont exprimées pour 100 grammes
Ce mélange doit ensuite être activé et dilué de la manière habituelle avant d'être pulvérisé.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : II B.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.
La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.


Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.maxmeyer.com>

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.
© 2010 PPG Industries. Tous droits réservés.

