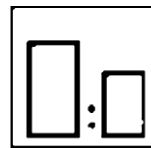


ABF MS

1.164.0100

LIANT ABF MS

La laque ABF MS à brillant direct s'inscrit dans la tradition des produits Max Meyer ABF. Facile à appliquer, elle est dotée d'un excellent niveau de brillance et d'aspect.



SUPPORTS

Tout type d'apprêt PU 2K ou 1K.
Peut être appliqué sur support poncé, ou bien en mouillé sur mouillé.

PREPARATION

Sur un apprêt 2K, poncer avec du papier P400.
Poncer les anciennes finitions avec du P320 - 360.
Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600.



	VOLUME
NOUVEAU LIANT ABF UHS	3
DURCISSEUR	1
DILUANT	0,75
VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C	20 - 28 s
DUREE DE VIE EN POT	2heures



Remarque importante : Ne pas appliquer ABF UHS sur les finitions thermoplastiques ou sensibles aux solvants.

HARDENERS - THINNERS

DURCISSEUR	3250	Durcisseur MS Standard
DILUANTS	3210	Diluant lent UHS
	3220	Diluant standard UHS
	3230	Diluant rapide UHS
ACCELERATEUR	1651	Ajouter 2% en poids, si nécessaire

APPLICATION

Réglage du pistolet

Conventionnel

Airmixte



Buse du pistolet à gravité

1,4 - 1,7 mm

Pression du pistolet (bars)

3 - 4 bars

Temps d'attente entre les couches

5 minutes à 20°C

Nombre de couches

2

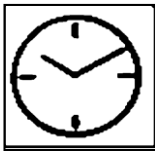
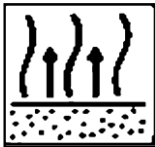
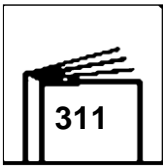
Épaisseur conseillée

40 - 60 microns

Épaisseur maximale

70 microns





SECHAGE

Le Temps d'attente entre les couches

Hors poussières

Sec au toucher

Sec à cœur à 20°C

Sec à cœur à 60°C

3 - 5 minutes

10 - 15 minutes

4 - 5 heures

12 heures

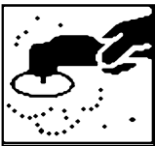
30 minutes

REPEINTURE

Peut être recouvert après :

24 heures à 20°C (ponçage avec du papier P400)

30 minutes à 60°C (ponçage avec du papier P400)



PONÇAGE

A SEC

A L'EAU

P400

Interdit



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement 5 litres

Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.

Rendement théorique 11 m²/l de produit prêt à l'emploi, 50 microns d'épaisseur



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

MaxMeyer et le logo MaxMeyer



sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2010 PPG Industries. Tous droits réservés.