



# Apprêts

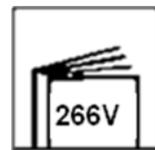
## Primaire d'accrochage sans chromate

1.815.7050

### Primaire d'accrochage sans chromate 7050

**Le primaire 7050** est un primaire d'accrochage à deux composants et sans chromate, doté d'une résistance élevée à la corrosion.

**Le primaire d'accrochage sans chromate 7050** offre une excellente adhérence sur le métal nu.



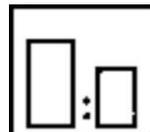
### Supports

Métal nu ou galvanisé, poncé et dégraissé.

Anciennes finitions en bon état, poncées (hormis les thermoplastiques).

Finitions d'origines en bon état, poncées avec du papier P360-400

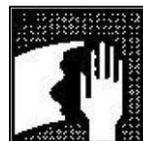
Mastics polyester, mastic 1800 et mastic 3800, poncés avec du papier P360-400.



### PREPARATION

Nettoyer la surface avec un détergent doux et de l'eau (chaude de préférence).

Poncer les anciennes finitions avec du papier P320-360. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600.



	VOLUME
Primaire d'accrochage sans chromate 7050	1
ACTIVATEUR	1
VISCOSITE – DIN4 à 20 °C	14 - 15 s
AFN4	16 - 18 s
DUREE DE VIE EN POT, 20 °C	120 h.



**Important :**

Attendre 10 minutes avant d'utiliser la peinture activée.

Ne pas appliquer le primaire d'accrochage sans chromate 7050 sur des finitions thermoplastiques ou sensibles aux solvants ou hydro (base mate).

### DURCISSEUR - DILUANTS

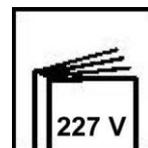
ACTIVATEUR	1.955.7051	Activateur 7051
	1.955.7052	Activateur lent 7052



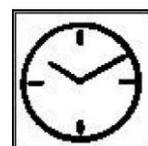
# Apprêts

## Primaire d'accrochage sans chromate

1.815.7050



### APPLICATION



#### Réglage du pistolet

Buse du pistolet à gravité (mm)

Pression au niveau du pistolet (bars)

Nombre de couches

Épaisseur conseillée

Épaisseur maximale

#### HVLP / Compliant

1,3 - 1,4

Suivre les recommandations du fabricant du pistolet.

1 couche épaisse

10 - 15 microns

20 microns

### SECHAGE

#### SECHAGE A L'AIR

Application de la sous-couche

après 15 minutes

### SURPEINTURE

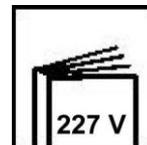
Sous-couches acryliques solvantées à deux composants dans la gamme MaxMeyer Car Refinish.

Toujours appliquer une sous-couche acrylique solvantée à deux composants sur le primaire d'accrochage sans chromate avant la peinture de finition.



# Apprêts Primaire d'accrochage sans chromate

1.815.7050



## INFORMATIONS TECHNIQUES



Conditionnement :	1 litre
Stockage :	Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.
Rendement théorique :	12 m <sup>2</sup> /l de produit prêt à l'emploi

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre de COV.  
La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre.  
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

## SECURITE ET MANIPULATION



**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel** et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.  
Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Pour plus de renseignements, merci de contacter :  
PPG Industries France. 10 rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex. France.  
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22, Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

MaxMeyer et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG Industries.  
Copyright © 2010 PPG Industries, tous droits réservés.