

APPRET EPOXY 3200 + LAQUE POLYURETHANNE ABF

Supports : pour le traitement avant l'application voir fiche préparations

TOUS-excepté :
 ANCIENNES PEINTURES SYNTHETIQUES
 ANCIENNES PEINTURES CELLULOSIQUES

TYPE de Véhicule

Autobus - Cabines de conduite - Citernes - Caissons en aluminium -
 wagons - Véhicules spéciaux

nombre phases **2**

Couleur Opaque

CARACTERISTIQUES

vitesse * *
 protection * * * *
 aspect * * *

1° PHASE	code	mélange en volume	séchage		ponçage à sec
			à 20°C	à 60°C	
Duralit Filler rapid	4.853.3200	1000	9 - 12 h	40 min.	Premier Papier : P220 - P240 Deuxième Papier : P320
Durcisseur Standard	4.953.3210) 330			
Durcisseur rapide	4.953.3200)			
Diluant Normal x époxy	1.934.3050	200 -300			

2° PHASE		Mélange en volume		séchage	
		Standard	MS	à 20°C	à 60°C
Duralit ABF	Série 160	1000	1000	6-8 heures	Manipulable :
Durcisseur 1:1	1.959.3222	1000	-		
Durcisseur 2:1 Standard	1.959.3266) 0 - 100	500	24 heures	Durcissement: 30 - 40 min.
Durcisseur 2:1 lent	1.959.3265				
Diluant Standard pour ABF	1.934.3207] 0 - 100	300 - 400	après 18 heures poncer	Recouvrable : poncer
Diluant lent pour ABF	1.934.3208				

PROCEDE EXEMPT DE CHROMATES et PLOMB pour obtenir un procédé exempt de chromates
 UTILISER LES FORMULES SPECIFIQUES AVEC BASES
 EXEMPTS DE PLOMB

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques suivantes:

PRODUIT	FICHE N.
Duralit Filler Rapid	210
Duralit ABF	302