

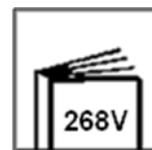


HP ECO-MULTIGREY

1-856-5091/5094/5096

HP ECO-MULTIGREY

GRIS CLAIR (5091) - GRIS (5094) - GRIS FONCÉ (5096)



HP Eco-Multigrey est un apprêt isolant 2K dont la matière première est à base de granules de PET haute qualité (fabriquées à partir de bouteilles en plastique recyclées). Offrant un bon pouvoir garnissant et un résultat final excellent, il est facile à poncer et garantit une résistance optimale à l'absorption de la peinture de finition. En mélangeant les teintes gris clair, gris et gris foncé dans les proportions appropriées, vous pouvez obtenir la nuance de mastic la mieux adaptée à la peinture de finition, permettant ainsi de gagner du temps et d'économiser des matériaux.

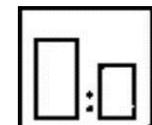
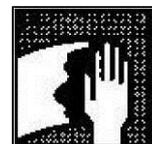
En association avec HP Primer Aerosol et HP Clear, HP Eco-Multigrey constitue un système haute productivité qui peut être utilisé pour effectuer des réparations locales ou partielles dans les ateliers de carrosserie.

SUPPORTS

Tôle brute, dégraissée et poncée (uniquement pour des zones de petite taille).
Mastic polyester, plastique renforcé de fibres de verre et enduit gélifié, poncés avec le papier P280-320.
Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées.

PRÉPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (tiède de préférence) et du détergent. Poncer la peinture avec le papier P280-320. Dégraisser avec le dégraissant anti-silicone 3600 ou le produit de préparation des surfaces AquaMax.



	APPRÊT ISOLANT	
	VOLUME	POIDS
HP ECO-MULTIGREY	3	1000
DURCISSEUR	1	226
DILUANT	1	172
VISCOSITE AFNOR4, 20 °C	22 - 25"	
DUREE DE VIE EN POT	30 - 45 minutes @ 20°C	

Important :

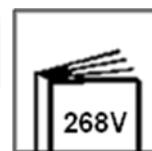
Lors de la mise en peinture de supports en plastique flexibles, le ratio de mélange suivant doit être utilisé :
ECO-MULTIGREY / AD1208 / DURCISSEUR / DILUANT : 2,5 / 0,5 / 1 / 0,5 - 1



HP ECO-MULTIGREY

1-856-5091/5094/5096

DURCISSEURS - DILUANTS



DURCISSEURS	1.954.5090		Toutes réparations
DILUANTS	1.911.2705	Rapide	Réparations locales
	1.911.2710	Normal	Réparations partielles à tout moment à une
température inférieure à 25 °C			
	1.911.2720	Lent	Réparations totales à une température
supérieure à 25 °C			

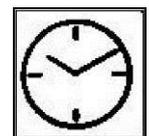
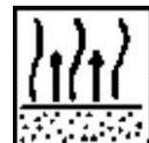
APPLICATION

CYCLE	APPRÊT ISOLANT
Équipement	<i>Conventionnel à haute efficacité de transfert</i>
Buse (mm)	1.6-1.8
Pression du pistolet (bar)	2
Nombre de couches	2 - 3
Épaisseur recommandée	75 - 125 microns
Épaisseur maximale	200 microns



SECHAGE

SÉCHAGE À L'AIR	
Intervalle entre les couches	5 minutes
Prêt pour le ponçage (à 125 microns)	3 - 4 heures à 20 °C
ÉTUVAGE À BASSE TEMPÉRATURE ET INFRAROUGE	
Temps d'attente avant séchage	0 - 5 minutes
Étuvage à basse température	30 - 40 minutes à 60 °C
Infrarouge	Onde moyenne 12 minutes*
	onde courte 8 minutes*
* Les temps réels dépendent de l'équipement utilisé et de l'épaisseur du film.	



Important :

S'assurer que **HP Eco-Multigrey** est complètement durci avant de poncer afin de prévenir d'éventuels problèmes d'absorption et de retrait.

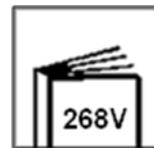


HP ECO-MULTIGREY

1-856-5091/5094/5096

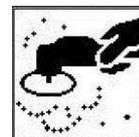
SURPEINTURE

Possibilité de surpeinture après séchage et ponçage.



PONÇAGE

À SEC P400 – P500 + Scotch Brite Fine
À L'EAU P800 – P1000



FINITIONS

UHS DURALIT EXTRA et COUCHE DE FOND AQUAMAX

DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 litres
Stockage	Dans un endroit frais à l'abri de toute source de chaleur
Rendement théorique	4 m ² /l de produit prêt à l'emploi, à une épaisseur de 100 microns

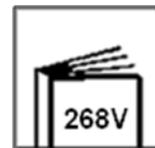




HP ECO-MULTIGREY

1-856-5091/5094/5096

MÉLANGES ECO-MULTIGREY UTILISANT LES TEINTES 5091 / 5094 / 5096



% DE MÉLANGE EN POIDS	M1	M3	M4	M5	M6
5091 Gris clair	100	80	--	--	--
5094 Gris	--	20	100	25	--
5096 Gris foncé	--	--	--	75	100

Les nuances Eco-Multigrey sont sélectionnées en fonction de la teinte de la peinture de finition. Pour toute teinte, la nuance Eco-Multigrey recommandée peut être référencée dans le système d'information des teintes MaxMeyer. Après avoir sélectionné la nuance Eco-Multigrey appropriée par rapport à la teinte de la peinture de finition, les nuances de l'apprêt s'obtiennent selon les indications données dans le tableau ci-dessus. Les nuances Eco-Multigrey M1, M4 et M6 sont disponibles en pot.

Les nuances Eco-Multigrey M3 et M5 s'obtiennent en mélangeant les teintes 5091/5094/5096 selon les indications données plus haut.

Avant l'application, mélanger avec le durcisseur et le diluant selon les proportions indiquées dans cette fiche technique.

INFORMATION COV

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.c) en prêt à l'emploi est de 540 g/litre maximum de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/litre maximum.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV en prêt à l'emploi de ce produit peut être plus faible que celle spécifiée par la directive européenne.

REMARQUE : La combinaison de ce produit avec le 1.975.1208 crée un film de peinture doté de propriétés spéciales, comme le définit la directive européenne.

Dans ces combinaisons spécifiques : La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum.



Produits exclusivement réservés à un usage professionnel ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS.

Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit.

Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité sur : www.maxmeyer.com

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France, 10, rue Fulgence Bienvenüe 92238 Gennevilliers Cedex France. Tél : +33 (0)1 41 47 21 22

Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

MaxMeyer et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG industries.

© 2013 PPG Industries. Tous droits réservés.

