



## VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

### VERNIS ACRYLIQUE 2K MAT STRUCTURE

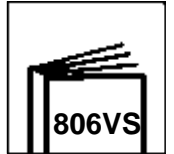
Les vernis mat 1.360.0710 et satin 1.360.0750, l'additif 1.975.5500 sont conçus pour une utilisation sur des finitions Aquamax Extra®.

Le Vernis mat texturé se compose d'un vernis uréthane acrylique 2K polyvalent et d'un additif spécifique 1.975.5500 permettant de reproduire la finition texturée spécifique de PSA. Ce vernis mat additivé est destiné à reproduire la brillance et la texture de la finition mat texturé d'origine PSA pour la réparation de véhicules (ou parties de véhicules) ayant pour finition d'origine le vernis texturé PSA.

Le vernis 1.360.0710/1.360.0750 additivé du 1.975.5500 peut être utilisé sur des plastiques rigides sans additifs spéciaux. Ne pas utiliser de plastifiant.

#### IMPORTANT :

- Dans tous les cas appliquer au préalable une plaquette supplémentaire pour vérifier l'adéquation de la teinte et de l'aspect avec le véhicule à réparer.
- Le raccord de vernis texturé n'est pas possible. En tenir compte lors de la réparation.
- S'assurer de l'état d'usure du vernis présent sur les éléments adjacents. Au cours de son utilisation, un vernis mat texturé peut perdre de sa texture et apparaître moins mat. Dans ce cas, augmenter la taille de la mise en vernis mat texturé en revernissant les éléments adjacents (cette situation peut aller jusqu'à repeindre tout un latéral ou une grande partie du véhicule, voir tout le véhicule).
- Lors de la réparation, le vernis texturé d'origine doit être poncé jusqu'à la base. Ainsi, toute réparation de fond d'origine doit comporter un apprêt, l'application de la base et du vernis. Ce processus de réparation doit être suivi dans tous les cas.



### SUPPORTS

Teintes MaxMeyer AquaMax Extra®

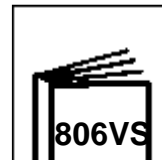


## VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

### PRÉPARATION



Lors du marouflage, veillez à minimiser le contact direct du ruban-cache avec la finition mate d'origine. Lorsque l'utilisation d'un ruban-cache directement sur la finition d'origine s'impose, retirez le papier avant l'étuvage pour éviter tout marquage de l'original potentiellement indélébile.

Les vernis 1.360.0710/1.360.0750 texturé doit être appliqué sur une couche de fond propre et dépolissée.

Laissez bien la couche de fond pré-sécher avant d'appliquer le vernis mat texturé. Essayez légèrement la surface avec un chiffon anti-poussière adéquat avant d'appliquer le vernis.

Veillez à éviter toute incrustation de poussière à toutes les étapes du procédé. La rectification des incrustations de poussière sur les finitions mates texturées est impossible. Tout ponçage localisé demande à être recouvert par une couche supplémentaire de vernis qui va restituer la brillance et la texture finale obtenue en deux couches.

### NIVEAUX DE BRILLANT

#### PROPORTIONS DE MELANGE DES VERNIS 1.360.0710 / 1.360.0750

Pour respecter les variations normales du niveau de brillance, il est possible, selon la couleur, le modèle ou l'emplacement de la réparation sur le véhicule, de mélanger le 0710 et le 0750 dans toutes les proportions jusqu'à obtenir la brillance recherchée pour une réparation donnée. Les proportions de mélange (en %) ci-dessous sont les points de départ optimaux pour les cinq niveaux de brillance.

Niveau de brillance	TO01	TO02	TO03	TO04	TO05
	<b>Mat</b>		<b>Faible brillant</b>		<b>Semi-brillant</b>
Vernis	Proportion en poids (%)				
0710	100	70	50	30	0
0750	0	30	50	70	100

**REMARQUE :** La production des plaquettes d'essai DOIT s'appuyer sur la combinaison durcisseur/diluant/proportion/pistolet de pulvérisation prévue pour contrôler la teinte et le niveau de brillance par rapport au véhicule à réparer

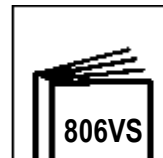


# VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

## DURCISSEURS - DILUANTS



DURCISSEURS 4000		Lent	Réparations totale et de panneaux > 25°C
6000		Rapide	Réparations totale et de panneaux < 25°C
DILUANT	2510	Normal	Réparation de petites surfaces.
	2520	Lent	Réparation de panneaux en dessous de 25 °C.
	2530	Très lent	Réparations totales et de panneaux > 25°C

### CHOIX DU DURCISSEUR / DILUANT ET DE LA PROPORTION DE MELANGE

Surfaces plus petites / verticales / plus brillantes  
En dessous de 25 °C

Surfaces plus grandes / horizontales / moins brillantes  
Au dessus de 25 °C

Buse plus fine

Buse plus grosse

← Durcisseur/Diluant plus rapide

→ Durcisseur/Diluant plus lent

## INSTRUCTIONS POUR UN MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de mélange de vernis est nécessaire, mieux vaut privilégier un mélange en poids en suivant les consignes ci-dessous. Les poids se cumulent – ne **PAS** tarer la balance entre chaque pesée.

# VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

Volume cible de peinture prête-à-l'emploi requis (en litres) @ 2/1/1	Poids Vernis 0710/0750 ou mélanges	Poids Durcisseur 4000 / 6000	Poids Diluant 2510/2520/2530	Poids Agent de Texture 1.975.5500
<b>NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE CHAQUE PESEE</b>				<b>PUIS DANS LE MELANGE ETAPE 2 UNIQUEMENT</b>
<p>REMARQUE : Le ratio de 10% de 1.975.5500 mentionné correspond à un ratio en poids exprimé par rapport au mélange durci et dilué.</p> <p>L'utilisation de l'additif gros grain 1.975.5501 peut-être nécessaire en fonction de l'aspect texturé du véhicule. Dans ce cas ajuster l'aspect de la texture commencer à effectuer un mélange de 50/50 de 1.975.5500 ET 1.975.5501, contrôler sur plaque test le résultat avant de le valider.</p>				
0.11 L	52 g	77 g	99 g	9,9g
0.22 L	104 g	153 g	198 g	19,8g
0.27 L	130 g	192 g	248 g	24,8g
0.36 L	172 g	253 g	327 g	32,7g
0.55 L	260 g	383 g	496 g	49,6g
0.82 L	390 g	575 g	743 g	74,3g
1.10 L	520 g	766 g	991 g	99,1g
1.65 L	780 g	1149 g	1487 g	148,7g
2.2 L	1040 g	1533 g	1983 g	198,3g
2.75 L	1300 g	1916 g	2478 g	247,8g

## APPLICATION EN 2 ETAPES

### ETAPE 1 : SANS ADDITIF DE TEXTURE

	PROPORTION DE MELANGE / VOLUME
0710 / 0750	2
DURCISSEUR	1
DILUANT	1
VISCOSITE- AFNOR 4, 20 °C	18"
DUREE DE VIE EN POT	2 heures



#### Réglage du pistolet

Buse du pistolet à gravité (mm)  
Pression (bar)

#### Conventionnel

1,2 – 1,3  
3 – 3,5

#### Haute efficacité du transfert

1,2 – 1,3  
généralement 2  
(voir recommandations du fabricant).

#### Application

1 couche homogène, laisser sécher jusqu'à ce que la surface soit uniformément mate

+

1 couche homogène

**Laisser sécher 10/15 mn (selon température et vitesse d'air)**

**Le film de vernis doit-être poisseux avant l'application du vernis texturé (non sec)**

Epaisseur recommandée

45 – 55 microns

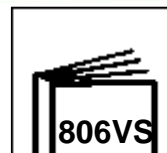




# VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé



## ETAPE 2 : AVEC ADDITIF DE TEXTURE

	PROPORTION DE MELANGE / VOLUME
0710 / 0750	2
DURCISSEUR	1
DILUANT	1
<b>Ajouter 10% en poids d'additif texturant 1.975.5500 sur le prêt à l'emploi</b>	
VISCOSITE- AFNOR 4, 20 °C	18"
DUREE DE VIE EN POT	2 heures



### Réglage du pistolet

### Conventionnel

### Haute efficacité du transfert

Buse du pistolet à gravité (mm)  
Pression (bar)

1,2 – 1,3  
3 – 3,5

1,2 – 1,3  
généralement 2  
(voir recommandations du fabricant).

### Application du vernis texturé sur le vernis encore poisseux

1 voile homogène ou  
1 double voile croisé

Attendre jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate.\*

## PRESECHAGE ET SECHAGE

**Temps de séchage entre les couches** 15 – 30 minutes ou jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate.\*

**Temps de séchage avant le séchage forcé** 15 - 30 minutes ou jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate.\*

**\*REMARQUE :** Il est important de laisser le mélange de vernis présécher avant l'étuvage pour obtenir un rendu homogène et un niveau de brillance satisfaisant sur toute la surface. Le temps de séchage dépend de la combinaison durcisseur/diluant requise pour obtenir le bon effet brillant et peut varier de 15 à 45 minutes.

### SECHAGE FORCE

\* température métal

30-40 min, 60 °C\*

### SECHAGE INFRAROUGE

Préséchage/séchage IR

Ondes moyennes

Ondes courtes

(selon la couleur et l'équipement)

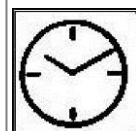
5-7 minutes

20 minutes

15 minutes

### Mise en service :

Après refroidissement



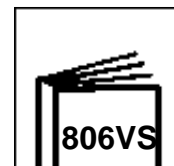


## VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

### ENTRETIEN ET NETTOYAGE DES FINITIONS MATES TEXTUREES



**Les consignes d'entretien et de nettoyage des véhicules à finition mate texturée ci-dessous s'adressent aux propriétaires des véhicules et concernent les finitions de première monte aussi bien que les réparations. Les finitions mates texturées requièrent une attention particulière pour conserver l'homogénéité de l'effet mat texturé d'origine.**

#### **Recommandations aux propriétaires de véhicules concernant l'entretien de l'effet mat.**

Les finitions mates texturées sont sensibles aux marques et accrocs du quotidien (ouvertures des portes et du capot/coffre, éraflures avec les chaussures en entrant ou en sortant du véhicule, etc.). Ces opérations doivent faire l'objet d'un soin particulier car elles peuvent entraîner le marquage ou l'altération de l'effet mat texturé.

Évitez tout déversement de carburant sur les finitions mates texturées. Tout déversement de carburant doit être nettoyé dans les meilleurs délais en suivant les consignes ci-dessous pour éviter tout dommage permanent ou toute altération de l'effet mat texturé d'origine.

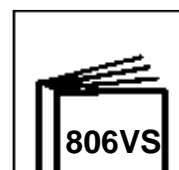
- 1) Pour préserver l'effet mat de la surface, l'utilisation de tout nettoyant, produit de traitement ou d'entretien pour peinture, abrasif ou pâte et cire à polir est à proscrire absolument. Le véhicule ne doit pas être poli.
- 2) Le polissage détruit l'effet texturé et l'uniformité de la teinte.
- 3) Le nettoyage avec des matériaux non adaptés peut altérer l'effet mat texturé (généralement, perte de texture et augmentation du brillant).
- 4) Le lavage automatique et le lavage haute pression sont à proscrire. La méthode de lavage privilégiée est le lavage à la main, avec une éponge douce, un savon neutre et beaucoup d'eau. Les lavages trop fréquents peuvent, au bout d'un certain temps, entraîner une irrégularité des niveaux de brillance et de texture de la carrosserie. Le lavage à la lumière directe du soleil doit être évité.
- 5) Les résidus d'insectes et déjections d'oiseaux doivent être immédiatement nettoyés. Les résidus doivent être aspergés d'eau pour les ramollir et/ou retirés avec précaution à l'aide d'un équipement de nettoyage à basse pression. Lorsque les résidus adhèrent fortement à la carrosserie, utilisez un agent dissolvant spécial insectes avant de laver la carrosserie. Il est essentiel de frotter au minimum et de ne jamais utiliser d'abrasif. Les traces d'abrasion ou de frottement ne peuvent pas être éliminées ou atténuées.

## VERNIS MAT TEXTURE

1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé

- 6) Si vous utilisez un fluide de nettoyage avec une éponge ou un chiffon doux, il est primordial de ne pas appliquer de pression ni de frotter la finition mate structurée. Privilégiez une technique d'essuyage/pulvérisation délicate. Toute pression risquerait d'altérer l'effet mat structuré et donnerait à la surface une apparence irrégulière.



### RECTIFICATION

Les niveaux de brillance obtenus avec ce vernis peuvent varier selon l'épaisseur, l'application et la vitesse de séchage du film. Faible épaisseur de film et application sèche atténuent le brillant. Une épaisseur de film importante et une application mouillée accentuent la brillance.

Pour retirer les incrustations de poussières de la couche intermédiaire de vernis, ce vernis doit être entièrement sec puis poncé largement autour de la zone au P500 après refroidissement. Appliquer une couche supplémentaire du vernis texturé avant la seconde couche.

Pour retirer les incrustations de poussières de la couche finale de vernis, ce vernis doit être entièrement sec puis poncé totalement au P500 après refroidissement. Lors du ponçage, il est nécessaire de supprimer toute trace de texture du vernis appliqué afin d'obtenir une surface bien lisse. Reprendre alors le processus depuis l'application de la base suivie de l'application du vernis texturé en deux étapes successives (voir ci-dessus).

Evitez les films de vernis trop épais car la teinte finale pourrait s'en trouver affectée.

### DONNEES TECHNIQUES

Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, loin de toute source de chaleur.
Rendement théorique	6,2 m <sup>2</sup> /l de produit prêt à l'emploi, à une épaisseur de 50 microns.

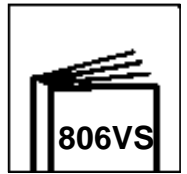


# VERNIS MAT TEXTURE



1-360-0710 / 1-360-0750

Teintes Groupe PSA finition mat texturé



## INFORMATION COV

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre 840 g/l.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV en prêt à l'emploi de ce produit peut être plus faible que celle spécifiée par la directive européenne.

## NORMES D'HYGIENE ET DE SECURITE

**Produits exclusivement réservés à un usage professionnel** ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS.

Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit.

Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité sur : [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France. MaxMeyer, 10 rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, France

Tél. : 01 41 47 23 00

@ : [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

MaxMeyer et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG industries.

© 2015 PPG Industries. Tous droits réservés.

