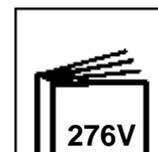




HP MULTIGREY EXTRA

1-856-5101/4/6

APPRÊT 2K ACRYLIQUE GARNISSANT A PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE
BLANC M1 (5101) - GRIS M4 (5104) – GRIS FONCÉ M6 (5106)



HP Multigrey Extra est une gamme d'apprêts garnissant à deux composants, adaptés à un large éventail de réparations dans des ateliers de carrosserie. Polyvalents, faciles à appliquer (faible brouillard), séchage rapide et une ponçabilité optimisée. Adapté sur une vaste gamme de supports, tels que la peinture d'origine en bon état, l'acier nu (petite réparation), les mastics polyesters pour carrosserie et les primaires promoteurs d'adhérence.

L'ensemble des teintes MultiGrey est obtenu en combinant les produits 5101, 5104 et 5106 (cf. section **MultiGrey**), permettant ainsi d'optimiser la consommation de peinture de finition et la durée totale du processus de réparation par une teinte de fond adaptée.

HP Multigrey Extra s'intègre dans le concept GAMME COMPACT MaxMeyer

SUPPORTS

Acier nu, dégraissé, poncé et exempt de rouille, autres métaux nus : utiliser un primaire phosphatant ou un apprêt époxy 2K pour une durabilité optimale

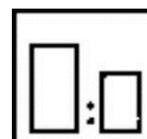
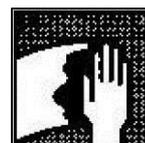
Mastic polyester, poncés à sec au papier P80-P120-P240 .Plastique renforcé à la fibre de verre et Gelcoat ponçage à sec au P320-P400

Anciennes peintures en bon état, poncées.

Important : Ne pas utiliser sur une surface sensible au solvant.
HP Multigrey Extra ne convient pas aux peintures thermoplastiques.

PRÉPARATION

Nettoyez la surface à l'eau (chaude de préférence) et au détergent. Poncez la peinture avec du papier P280-320. Dégraissez avec les dégraissants anti-silicone 3600. Pour garantir une résistance maximale à la corrosion sur le métal nu, appliquer un primaire phosphatant ou un apprêt époxy.



	APPRÊT TRES GARNISSANT		APPRÊT GARNISSANT		APPRET STANDARD	
	VOLUME	POIDS	VOLUME	POIDS	VOLUME	POIDS
HP MULTIGREY EXTRA	7	1 000	7	1000	7	1000
DURCISSEUR 2925	1	98	1	98	1	98
DILUANT	1	76	1,5	114	2	152
	(retouches uniquement)					
Viscosité AFNOR4, 20 °C	52-59s		30-38s			

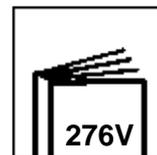
DUREE DE VIE EN POT(20°C)	90mn
---------------------------	------



HP MULTIGREY EXTRA

1-856-5101/4/6

DURCISSEURS - DILUANTS



DURCISSEUR	2925	Normal	Pour toutes les réparations
DILUANTS	2705	rapide	Réparations T° < 20°C
	2710	Normal	Réparations T° entre 20°C à 35°C
	2720	Lent	Réparations T° entre 30°C à 40°C

APPLICATION

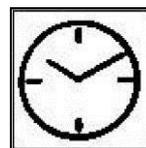


CYCLE

Équipement/ pistolets gravité	Standard	Haut taux de transfert (HVLV)
-------------------------------	----------	-------------------------------

Buse (mm)	1,7-1,8	1,7-1,8
Pression du pistolet (bar)	2	0,5 - 0,7 (au chapeau)
<i>(taille de buse de 1,6 mm possible en version standard (1,5 à 2 volumes))</i>		
Nombre de couches	1 couche moyenne + 2 couches épaisses MAXIMUM	
Épaisseur minimum	75 microns	
Épaisseur maximale	200 microns	

SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR

Intervalle entre les couches	jusqu'à matité
Prêt à poncer (à 20°C/100µ)	4-6 heures
Prêt pour le ponçage (T° < 20°C/100µ)	12 heures

SÉCHAGE À BASSE TEMPÉRATURE

Temps d'évaporation avant séchage	jusqu'à matité
Etuvage à basse température	20 à 30 minutes à 60°C (température support)
SECHAGE INFRAROUGE	12 minutes (4mn montée + 8mn)

Le temps réel peut varier en fonction du matériel utilisé. Reportez-vous aux recommandations des fabricants.

Important :

Assurez-vous que **HP Multigrey Extra** soit parfaitement sec avant ponçage, afin d'éviter toute absorption et/ou enterrage.



HP MULTIGREY EXTRA

1-856-5101/4/6

TABLEAU DE MÉLANGE PAR POIDS

RAPPORTS DE MÉLANGE PAR POIDS 7 : 1 : 1 à 2 (également disponible en utilisant les outils de dosage électroniques)
Les poids sont en grammes et sont cumulatifs. Ne tarez pas la balance entre les ajouts.

Volume de peinture cible (L) selon le rapport 7:1:0,5 à 2	0,25 L	0,33 L	0,50 L	0,66 L	1,00 L
HP Multigrey 5101 / 5104 / 5106	269	356	539	711	1078
Durcisseur 2925	296	391	592	782	1184
Diluant 2705/2710/2720 (1 volume)	316	418	633	836	1266
Diluant 2705/2710/2720 (1,5 volume)	326	431	653	863	1307
Diluant 2705/2710/2720 (2 volumes)	337	445	674	890	1348



MÉLANGES DE MULTIGREY (NIVEAU DE GRIS) AVEC LES PRODUITS 5101 / 5104 / 5106

% DE MÉLANGE PAR POIDS	M1	M3	M4	M5	M6
5101 Gris clair	100	75	--	--	--
Gris 5104	--	25	100	48	--
5106 Gris foncé	--	--	--	52	100

Les teintes MultiGrey sont sélectionnées en fonction de la couleur de la couche de finition. La teinte MultiGrey recommandée pour une couleur peut être indiquée dans les systèmes de recherches de couleurs MaxMeyer. Après avoir sélectionné la bonne teinte MultiGrey pour une teinte de finition donnée, reportez-vous aux teintes d'apprêt indiquées par référence dans le tableau ci-dessus. MultiGrey M1, M4 et M6 sont utilisables directement. MultiGrey 3 peut être obtenu en mélangeant du 5101 et du 5104, comme indiqué ci-dessus. MultiGrey 5 peut être obtenu en mélangeant du 5104 et du 5106, comme indiqué ci-dessus.
Avant application, mélangez avec durcisseur et diluant, comme indiqué dans cette FT.

RECouvreMENT

Recouvrable après séchage et ponçage.

PONÇAGE

À SEC
A L'EAU

Laque brillant direct : P360 ou plus fin
Laque brillant direct : P600 ou plus fin

Base mâte à revernir : P400/P500
Base mâte à revernir : P800 ou plus fin

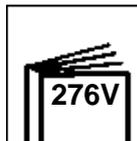


HP MULTIGREY EXTRA

1-856-5101/4/6

FINITIONS

L'apprêt HP Multigrey Extra peut être directement recouvert par UHS DURALIT EXTRA ou AQUAMAX (EXTRA)
Si l'apprêt n'est pas recouvert dans les 2 jours suivants le ponçage initial, poncer à nouveau avant l'application d'une nouvelle sous-couche ou finition.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

DONNÉES TECHNIQUES

Conditionnement	3 L
Stockage	Dans un endroit frais éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	4,1 m ² /L de produit prêt-à-l'emploi mélangé, épaisseur sèche de 100 microns



HYGIENE ET SECURITE

Produits réservés à un usage professionnel qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées.

Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : www.maxmeyer.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :
PPG Industries France. Division MaxMeyer, 10 rue Fulgence Bienvenüe, 92238 GENNEVILLIERS CEDEX.
Tél : 01.41.47.23.00 Fax : 01.41.47.23.01

MaxMeyer, le logo MaxMeyer et AquaMax sont des marques déposées de PPG industries

Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc.