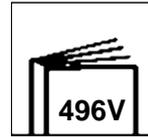




MaxMeyer

**NOUVEAU
SECHAGE
20 MN**



VERNIS HS

1.360.0300

VERNIS ACRYLIQUE A HAUTS EXTRAITS SECS

Le **VERNIS HS 0300** offre une teneur élevée en extraits secs, un séchage rapide, une bonne dureté du film et un excellent brillant, avec la possibilité d'utiliser des durcisseurs variés et des proportions de mélange simples pour les différents types de réparations.

Le **VERNIS HS 0300** peut être utilisé pour des réparations locales, des panneaux entiers ou des remises en peinture complètes, pour une durabilité et des résultats optimaux.

SUPPORTS

COUCHES DE FOND AQUAMAX EXTRA

PREPARATION

Laisser Aquamax Extra sécher complètement avant l'application du vernis.

Nettoyer la teinte de fond avec un chiffon anti-poussière, avant d'appliquer le vernis.

	VOLUMES
Vernis HS 0300	1 000
Durcisseur HS	500
Viscosité - AFNOR4 à 20 °C	22 - 26 secondes
Durée de vie en pot	1 heure à 20 °C avec le 2740, 2 - 2,5 heures avec les 2720 /2710

Comme pour tous les produits à ultra hauts extraits secs, si la peinture prête à l'emploi est froide, l'application et l'absorption du brouillard de pistolet risquent d'être plus difficiles. Il est donc vivement recommandé d'appliquer le produit prêt à l'emploi à une température supérieure à 15 °C.

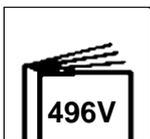
DURCISSEURS

Durcisseurs HS	1.954.2740	Express	Remise en peinture partielle
	1.954.2720	Standard	Remise en peinture partielle ou totale
	1.954.2710	Lent	Remise en peinture partielle ou totale

ADDITIFS

Anti-silicone	AD2341 (1.975.2341)	Pour plus d'informations, consulter la FT 411V. Voir le tableau sur la 3 ^e page de cette fiche technique.
Additif flexibilisant	AD1208 (1.975.1208)	
Agent texturant - grain fin	1.975.5500	
Agent texturant - gros grain	1.975.5501	
Base à mater	1.977.5502	





APPLICATION

Réglage du pistolet de pulvérisation	Pistolets Compliant
Buse du pistolet à gravité	1,2 - 1,3 mm
Pression au niveau du pistolet	Selon les recommandations du fabricant
Nombre de couches	1 couche moyenne + 1 couche épaisse, ou 2 couches épaisses
Epaisseur conseillée	50 - 60 microns

Remarque importante :



Processus « en une seule fois » :
Appliquer 1 couche moyenne continue, puis 1 couche épaisse. La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux à réparer avant d'appliquer la seconde.
Pour moins de 3 panneaux, prévoir 2 à 3 minutes de temps d'attente entre les couches.
Pour plus de 3 panneaux, un temps d'attente n'est pas nécessaire.

Processus bicouche :
Appliquer 2 couches épaisses avec un temps d'attente de 5 minutes entre les couches.
NE PAS dépasser la dose de vernis recommandée.
L'épaisseur recommandée ci-dessus est aisément obtenue.



SECHAGE

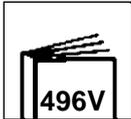
Etuvage	avec le durcisseur 2740	20 minutes à 60 °C
	avec le durcisseur 2720	30 minutes à 60 °C
	avec le durcisseur 2710	35 minutes à 60 °C
Temps d'attente avant étuvage		0 à 5 minutes
Séchage infrarouge		
Ondes moyennes		15 minutes
Ondes courtes		10 minutes

RECOMMANDATIONS POUR LE MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de vernis est requis, le meilleur moyen de procéder est d'effectuer un mélange en poids, en suivant les indications ci-dessous.
Les poids sont cumulatifs : **NE PAS tarer la balance entre les ajouts.**

Volume souhaité de vernis prêt à l'emploi (en litres)	Poids de 1.310.0300	Poids de 1.954.2740 / 2720 / 2710
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,235 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,0 l	648 g	978 g
1,5 l	972 g	1 467 g
2,0 l	1 296 g	1 956 g
2,5 l	1 620 g	2 445 g





PROPORTIONS POUR LES FINITIONS MATES, TEXTUREES ET FLEXIBLES

L'utilisation de la base à mater 1.977.5502 permet de réduire le brillant du vernis HS 0300. Il est possible d'ajouter du 1.975.5500 et du 1.975.5501 pour obtenir une finition texturée. Sur les supports flexibles, le 1.975.1208 doit être utilisé. Le tableau suivant indique les **PROPORTIONS DE MELANGE EN POIDS POUR 1 LITRE** de produit prêt à pulvériser, selon l'aspect de la finition. Les poids en grammes sont cumulatifs : **NE PAS tarer** la balance entre les ajouts.

Support	Aspect	Vernis HS 0300	Base à mater 5502	Texturé grain fin 5500	Texturé gros grain 5501	Additif flexibilisant 1208	Durcisseur HS	Diluant 1.911.2510 / 20
Rigide	Brillant	648 g	-	-	-	-	978 g	-
	Satiné	486 g	733 g	-	-	-	980 g	-
	Mat	389 g	784 g	-	-	-	982 g	-
	Texturé grain fin	299 g	-	673 g	-	-	822 g	961 g
	Texturé gros grain	417 g	-	-	756 g	-	968 g	-
Flexible	Brillant	530 g	-	-	-	712 g	982 g	-
	Satiné	271 g	524 g	-	-	617 g	928 g	980 g
	Mat	228 g	607 g	-	-	684 g	970 g	987 g
	Texturé grain fin	216 g	-	539 g	-	613 g	888 g	972 g
	Texturé gros grain	284 g	-	-	516 g	614 g	976 g	-

SURPEINTURE

Peut être recouvert 1 heure après l'étuvage et après ponçage.

DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	5 litres
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.
Rendement théorique	8 m ² /l de produit prêt à l'emploi, avec une épaisseur de 50 microns.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

REMARQUE :

Si ce produit est mélangé au 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 ou 1.975.1208, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne.

Pour ces mélanges spécifiques, la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

