



# Apprêt Epoxy

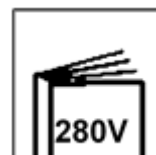
## 2104

L'apprêt 2104 est un apprêt époxy polyvalent, de couleur gris clair, sans chromates et qui présente d'excellentes propriétés anticorrosion sur métal brut.

L'apprêt 2104 a une bonne adhérence sur une grande variété de supports préalablement préparés (acier brut, acier galvanisé, aluminium, anciennes peintures et mastics).

L'apprêt 2104 et ses deux durcisseurs dédiés constituent une offre polyvalente.

- Le durcisseur 9313 propose 3 modes d'utilisation: comme un apprêt garnissant ponçable, comme un "isolant" anticorrosion avant un apprêt polyuréthane, ou en mouillé/mouillé pour de petites réparations (spot-repair).
- Le durcisseur "Performance" 9314 permet d'obtenir un niveau de durabilité optimal en mode garnissant ponçable et peut également être utilisé comme un isolant en une couche avant l'application d'un apprêt surfaceur PU 2K.



Avant et après ponçage, les supports doivent être dégraissés avec soin.

SUPPORT	PONCAGE
Acier brut	P80-P120
Acier galvanisé	P400 (à sec)
Zintec	Tampon à poncer fin
Aluminium et alliages	P280-P320(à sec)
Cataphorèse	P360(à sec)
Anciennes peintures	P280/P360(à sec)
GRP , Fibre de verre	P320(à sec)
Mastic polyester	P80-P120-P180(à sec)



AVEC DURCISSEUR 1.956.9313	GARNISSANT A PONCER		ISOLANT		MOUILLE/MOUILLE SPOT REPAIR	
	VOLUME	POIDS	VOLUME	POIDS	VOLUME	POIDS
RATIO MELANGE						
Apprêt Epoxy 2104	3	100g	3	100g	3	100g
Durcisseur Epoxy 9313	1	20.7g	1	20.7g	1	20.7g
Diluant 2205	0.8	15.8g	1.7	33.7g	1	19.8g
Viscosité-AFNOR4 20° C.	29 - 33"		20 - 26"		26 - 30"	
Pot life/durée de vie en pot	4 hours @ 20° C		4 hours @ 20° C		3 hours @ 20° C	

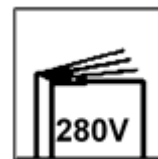


AVEC DURCISSEUR 1.956.9314	GARNISSANT A PONCER		ISOLANT		MOUILLE/MOUILLE SPOT REPAIR	
	VOLUME	POIDS	VOLUME	POIDS		
RATIO MELANGE						
Apprêt Epoxy 2104	3	100g	3	100g	Non recommandé	
Durcisseur Epoxy 9314	1	20.7g	1	20.7g		
Diluant 2205	1	15.8g	1.7	33.7g		
Viscosité-AFNOR4 20° C.	35 - 39"		20 - 26"		/	
Pot life/durée de vie en pot	4 hrs à 20° C		4 hrs à 20° C		/	



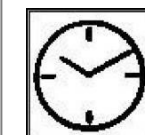
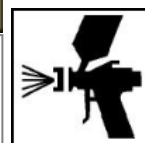
# Apprêt Epoxy 2104

DURCISSEUR 9313	1.956.9313	Durcisseur pour apprêt Epoxy 2104
DURCISSEUR 9314	1.956.9314	Durcisseur Performance 9314
DILUANT 2205	1.911.2205	Diluant pour apprêt Epoxy 2104



## APPLICATION – DESOLVATATION - SECHAGE

	GARNISSANT A PONCER	ISOLANT	MOUILLE/MOUILLE SPOT REPAIR
<b>Réglages pistolet</b> Buse gravité (mm) Nombre de couches Pression pistolet (bar)	1,4 -1,6 1 légère + 2 pleines Voir recommandations fabricant	1,3 - 1,4 1 légère + 1 pleine Voir recommandations fabricant	1,3 - 1,4 1 légère + 1 pleine Voir recommandations fabricant
<b>Désolvatation à 20° C.</b> Entre couches Avant recouvrement	5 - 10 min. Après séchage et ponçage	5 – 10 min. *Avec 9313 10-20 min *Avec 9314 20-30 min	5 – 10 min. 10 minutes*
<b>*Note:</b>	* Si le Multiprime est appliqué sur le 2104 utilisé en mode isolant ou mouillé sur mouillé, observer un temps de désolvatation <b>minimum</b> de 30mn.		
<b>Séchage#</b> Complet à 20° C Complet à 60°C (support). IR ondes moyennes	16 hrs 30mins 10mins	na na na	na na na
<b>Epaisseur sèche</b>	100-120 Microns		



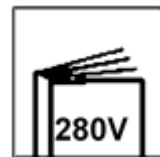
Pistolet gravité recommandé



# Apprêt Epoxy 2104

## LIMITES D'UTILISATION

L'apprêt Epoxy 2104 ne peut être utilisé qu'avec ses durcisseurs et diluant dédiés.  
L'apprêt Epoxy 2104 ne doit pas être utilisé en dessous de 10°C et au-dessus de 80% d'hygrométrie.  
En mode garnissant, l'apprêt Epoxy 2104 doit être poncé puis dégraissé après séchage avant application du système de finition. En modes isolant ou mouillé/mouillé l'apprêt Epoxy 2104 doit être recouvert dans les 8hrs. Après utilisation, nettoyer soigneusement le matériel à l'aide d'un diluant de nettoyage adapté et propre.



	PROCESS GARNISSANT	ISOLANT OU MOUILLE/MOUILLE
Ponçage	P360 ou plus fin pour brillant direct P400 ou plus fin pour base hydro	
Recouvrable par	<b>AQUAMAX®</b> , Aquamax Extra ou Laques UHS <b>DURALIT®</b> Extra	Apprêt PU 2K <b>MaxMeyer®</b> 2K ou <b>AQUAMAX®</b> , Aquamax Extra ou laques UHS <b>DURALIT®</b> Extra Direct Gloss

VOLUME PAE (L)	Process Garnissant. Ratio 3:1:0.8				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Apprêt Epoxy	185.0	370.0	555.0	740.0	925.0
Durcisseur 9313	223.3	446.7	670.0	893.3	1116.7
Diluant	252.7	505.3	758.0	1010.7	1263.3

VOLUME PAE (L)	Process Garnissant. Ratio 3:1:1				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Apprêt Epoxy	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
Durcisseur 9314	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
Diluant	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0

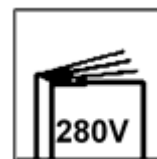
VOLUME PAE (L)	Process Isolant Ratio 3:1:1.7				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Apprêt Epoxy	155.8	311.6	467.4	623.2	778.9
Durcisseur 9313/9314	188.1	376.1	564.2	752.3	940.4
Diluant	240.6	481.1	721.7	962.2	1202.8

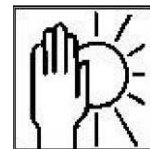
VOLUME PAE (L)	Process Mouillé/mouillé spot repair Ratio 3:1:1				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Apprêt Epoxy	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
Durcisseur 9313	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
Diluant	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0



# Apprêt Epoxy 2104



Conditionnement Apprêt 1 L – Durcisseurs 0.33 L – Diluant 1L  
Stockage Au sec et à l'abri de toute source de chaleur



Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site :

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne

**PPG Industries France**  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél : +33 (0)1 41 47 23 00  
e-mail : [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

AquaMax<sup>®</sup>, Duralit<sup>®</sup>, MaxMeyer<sup>®</sup> et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc